

Vinylester

PRODUKT BESKRIVELSE Ceilcote 242 Flakeline er en flage fyldt vinyl ester belægning med fremragende modstand overfor organiske og uorganiske syre opløsninger og mange alifatiske opløsningsmidler.

Det giver fremragende kemisk resistens med hurtig omstilling til service.

ANVENDELSESOMRÅDE Til brug på korrekt forberedte tanke og stålkonstruktioner, betongrave, gruber, diger og sekundære inddæmninger. Ceilcote 242 Flakeline kan også bruges som kemisk resistent gulvbelægning og på FGD (Røggasrensning) havvands absorbere og rene gas kanaler

Ceilcote 242 Flakeline kan også anvendes over egnede basefarver som en del af andre Ceilcote systemer.

Ceilcote 242 Flakeline er anvendt til mange applikationer indenfor kraft-, minedrift og kemiske forberednings markeder, hvor fremragende kemisk resistens er påkrævet.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION CEILCOTE 242 FLAKELINE

Kulør	Grå, Off-white
Glans niveau	Ikke relevant
Volumentørstof	100% reaktiv
Typisk lagtykkelse	375-625 µm (15-25 mil) tørfilm svarende til 441-735 µm (17,6-29,4 mil) vådfilm pr. lag
Praktisk rækkeevne	1.90 m ² /liter ved 450 µm tørfilm og anført volumentørstof og 85% volumen tørstoffer 76 sq.ft/US gallon ved 18 mil tørfilm og anført volumentørstof og 85% volumen tørstoffer (Se side 3 Produkt Bemærkninger)
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Rulle, Pensel
Tørretid	

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med sig selv	
			Min	Max
10°C (50°F)	5 timer	24 timer	12 timer ¹	7 dage
15°C (59°F)	4 timer	16 timer	8 timer ¹	7 dage
25°C (77°F)	2 timer	4.5 timer	4 timer ¹	7 dage
35°C (95°F)	1.5 timer	3 timer	3 timer ¹	3 dage

¹ Når overflade temperaturer overstiger 35°C (95°F) eller udsættes for direkte sollys, skal overmaling finde sted, så snart man kan gå på belægningen for at undgå vedhæftningsproblemer mellem lagene.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 32°C (90°F); Del B 77°C (171°F); Blandet 32°C (90°F)	
Produkt Vægt	1,22 kg/l (10,2 lb/gal)	
voc	2.61 lb/gal (313 g/l)	EPA Metode 24
	176 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)
	0.83 lb/gal (99 g/l)	ASTM D2369

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Protective Coatings

Vinylester

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal bemales, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før der påføres maling, skal alle stålfalder vurderes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1 Rengøring med opløsningsmiddel.

Stålemner

Til nedsænket brug eller brug under fugtige forhold eller forhøjede temperaturer skal dette produkt påføres overflader, der er forbehandlet ved sandblæsning til Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 eller NACE #1. Ved tørre miljøer vil sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 eller NACE #2 være egnet. En minimumsoverfladeprofil på 75 µm (3 mils) er påkrævet.

Betonemner

Betonen skal være godt hærdet før påføring af belægningen, maling eller malings system. Der henvises til Retningslinjer for forbehandling af Betonoverflader, for mere information.

Overflader skal primes med Ceilcote 380 Primer ved 50-125 µm Vådfilmstykkelser (2-5 mils VFT).

PÅFØRING

Omrøring	Ceilcote 242 Flakeline skal altid blandes og anvendes i overensstemmelse med de detaljerede påførings retningslinjer for det efterfølgende system. Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.		
	<ol style="list-style-type: none"> (1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører. (2) Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører. 		
	Bland ikke mere materiale, end der kan anvendes indenfor den anbefalede brugstid.		
Blandingsforhold	1 liter Part A : 20ml Part B (1 gallon Part A : 2½ oz Part B)		
Anvendelsestid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F) 35°C (95°F)
	60 minutter	50 minutter	50 minutter 40 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,69-0,84 mm (27-33 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)	
Pensel	Egnet	Ekstra coat kan være nødvendig for at opnå specificeret lagtykkelse.	
Rulle	Egnet	Ekstra coat kan være nødvendig for at opnå specificeret lagtykkelse.	
Fortynder	MÅ IKKE FORTYNDES		
Rensemiddel	Ceilcote T-410 opløsningsmiddel (eller International GTA203) N.B. Afrens alt udstyr straks efter brug.		
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med Ceilcote T410 eller International GTA203. Når malingsenhederne er blevet blandet, må de ikke genlukkes, og det anbefales at man efter langvarig standsning genoptager arbejdet med friskblandede enheder		
	Når enhederne er blandet, skal arbejdet fortsætte, indtil alt blandet materiale er blevet brugt.		
Rengøring	Rengør det anvendte udstyr lige efter brug med Ceilcote T410 eller International GTA203. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.		
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.		

Vinylester

PRODUKT BEMÆRKNINGER Den detaljerede Påførings Vejledning for det relevante Ceilcote system bør altid gennemses før anvendelse.

Den nøjagtige specifikation med hensyn til tørfilmtykkelse og antal lag vil blive leveret af International Protective Coatings inden påførings opstart.

Selvom Ceilcote 242 Flakeline er 100% reaktiv, afhængig af anvendelses forholdene, kan de praktiske volumentørstoffer være lavere og International Protective Coatings foreslår en værdi på 85% for det anslåede fordelingsforhold.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet. Sørg for, at der er passende ventilation under påføringen og hærdningen. Affugtende klimaanlæg og/eller varme udstyr kan være nødvendigt for at kontrollere miljøforholdene.

For alle anvendelsestrin skal overfladetemperaturen, lufttemperaturen og materialetemperaturen være mellem 10°C (50°F) og 43°C (110°F).

Hvor overmalings intervallet overskrides, bekræft da overmalings evnen ved at aftørre med styrenmonomer. Hvis overfladen bliver "klæbrig" er vedhæftning acceptabel. Hvis det ikke blødgøres af styren, skal overfladen svirp blæses eller mekanisk slibes for at få en ikke-blank, slebet overflade. Grundet overflade skal være tør og fri for fremmedlegemer på tidspunktet for påføring af maling eller belægning.

Ved arbejde ude eller i direkte sollys kan der forekomme beton "gasning" eller "åndning", når overfladetemperaturen stiger som følge af sollys eller stigende omgivelsestemperatur. Dette kan forårsage bobler eller huller i det påførte gulv, foring eller belægning. Når dette problem opstår, er det nødvendigt at skygge overfladen fra sollys og / eller anvende materialet om aftenen hvor der er køligere eller om natten, så hærdning kan finde sted uden at luft kommer ud af betonen. Kontakt International Protective Coatings for mere detaljeret anbefaling.

Hvis Ceilcote –foringen er blevet korrekt påført, vil tanken være klar til at komme i brug igen efter de nedenfor angivne tider:

10°C (50°F): 48 timer
20°C (70°F): 24 timer
35°C (90°): 16 timer

Ceilcote 242 Flakeline er ikke beregnet til brug som en kosmetisk finish, og kulørstabilitet kan ikke opnås.

Den maksimale vedvarende tørtemperatur modstand for Ceilcote 242 Flakeline er 149°C (300°F).

Ceilcote 242 Flakeline kan bruges som en del af følgende systemer:

MR System

Grundes ved hjælp af Ceilcote 380 primer efterfulgt af en basisbelægning af Ceilcote 6640 Ceilcrete inkluderet måtte forstærkningslaget. Slut af med et eller flere lag af Ceilcote 242 Flakeline .

Ceilline System

Grundes ved hjælp af Ceilcote 680M primer efterfulgt af et elastomer basisbelægningslag af Ceilcote Ceilline inklusive måtte forstærkning. Slut af med et eller flere lag af Ceilcote 242 Flakeline .

Yderligere informationer findes på databladene for de enkelte produkter.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Ceilcote 242 Flakeline kan påføres direkte på korrekt forbehandlet stål. Det er imidlertid egnet til påføring over følgende primere:

Ceilcote 380 Primer

Ceilcote 242 Flakeline kan også være en del af andre systemer som f.eks

Ceilcote 242 Ceilline
Ceilcote 242MR

Ceilcote 242 Flakeline er normalt overmalet med sig selv.

Vinylester

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Ceilcote 242 Flakeline arbejdsprocesser.

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til brug for personer med den nødvendige industrielle erfaring. Alt arbejde forbundet med påføring og brug af dette produkt skal udføres i henhold til de gældende standarder, love og vedtægter for helbred, sikkerhed og miljø.

Sørg for god ventilation under brugen og den efterfølgende hærdning, for at overholde sikkerhedsgrænserne og forebygge brande og eksplosioner (se produktets faktablad for typiske hærdetider). Tvungen ekstraktion vil være påkrævet i områder med ringe plads. Ventilationsenheder og/eller åndedrætsbeskyttelse (maske med lufttilførsel eller filterindsats) skal anvendes under brug og hærdning. Træf de nødvendige foranstaltninger for at undgå kontakt med hud og øjne (overall, handsker, beskyttelsesbriller, maske, beskyttelsescreme, etc.).

Før brug skal instruktionerne på produktets faktablad (både for base og hærdere, hvis der er tale om en tokomponentmaling) og afsnittet om helbred og sikkerhed for produktets anvendelsesprocedure læses nøje igennem og overholdes.

Ved ophugning af svejse søm eller skærebredning af metal, hvor dette produkt har været anvendt, afgives støv og dampe, som kræver brug af passende beskyttelsesudstyr og udsugning.

De detaljerede sikkerhedsforanstaltninger afhænger af anvendelsesmetoden og arbejdsmiljøet. Hvis De ikke forstår disse advarsler og instruktioner, eller det ikke er muligt at overholde dem fuldt ud, bedes De undlade at bruge dette produkt og kontakte International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	15 liter	14.71 liter	20 liter	0.29 liter	0.7 liter
	4 US gal	4 US gal	5 US gal	12.5 fl oz	1 US pint

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		15 liter	19.71 kg
4 US gal	45.2 lb	1 lb	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed
	6 måneder ved 20°C (68°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder. Under opbevaring og fragt må Ceilcote 242 Flakeline ikke udsættes for temperaturer over 30° C. Nedkøling anbefales. Bedste praksis ville være at holde Part A og Part B i separate Lager.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 04-05-2020.

Alle varemærker nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com