

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентное, эпоксидное промежуточное покрытие с высоким сухим остатком, наполненное железно-оксидной слюдкой, обладающее превосходными барьерными свойствами. Производится по собственной полимерной технологии, обеспечивающей возможность быстрого отверждения и нанесения следующего слоя даже в условиях низких температур.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Применяется в качестве толстослойного промежуточного барьерного слоя в составе высокоэффективных защитных систем, эксплуатирующихся в агрессивных средах включая, морские сооружения, мосты, химические и нефтехимические заводы, электростанции.

Входящая в состав железно-оксидная слюдка улучшает барьерные свойства покрытия, а также значительно расширяет интервал нанесения следующего слоя, что делает продукт идеальным для производственного применения с нанесением финишного слоя на строительной площадке.

Быстрое отверждение и возможность быстрого нанесения следующего слоя, позволяют использовать Intercure 420HS в различных производственных ситуациях, как в новом строительстве, так и при проведении ремонтных работ.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	Светло-серый, Железно-оксидная слюдка
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	80%
Типичная толщина	150 мкм (6 mils) сухой пленки эквивалентно 188 мкм (7,5 mils) мокрой пленки
Теоретический расход покрытия	5,30 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 150 мкм и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, Кисть, Валик

**Время сушки**

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	4.5 ч.	12 ч.	7 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
15°C (59°F)	3.5 ч.	6 ч.	4 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
25°C (77°F)	2 ч.	3 ч.	3 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 мин.	1 ч.	1 ч.	Расширенный <sup>1</sup>

<sup>1</sup> См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

**НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ**

Температура вспышки	Часть А 37°C (99°F); Часть Б 27°C (81°F); После смешивания 33°C (91°F)	
Плотность	2,11 кг/л	
Летучие органические соединения (VOC)	111 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Заводская грунтованная сталь

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Если заводской грунт имеет обширные повреждения, следует заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

Нанесение на цинконаполненные грунты

Перед нанесением Intercure 420HS убедитесь, что поверхность грунта чистая, сухая, свободная от загрязнений и солей цинка. Перед нанесением необходимо убедиться, что цинконаполненный грунт полностью отвердился.

**НАНЕСЕНИЕ**
**Смешивание**

Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

(1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.

(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.

**Пропорции  
смешивания**

3 частей(и) : 1 частей(и) по объему

**Жизнеспособность**

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2,5 ч.	1,5 ч.	1 ч.	20 мин.

**Безвоздушное  
распыление**

Рекомендуется

Сопло 0,45-0,58 мм (18-23 тыс. дюйма).  
Давление на сопле не менее чем  
170 кг/см<sup>2</sup> (2417 p.s.i.)

**Воздушное  
распыление  
под давлением**

Рекомендуется  
(требуется 5% разбавление)

Пистолет	DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар	704 или 765
Тип сопла	E

**Кисть**

Применяется только для  
малых зон

Получаемая толщина 75 мкм (3,0 mils)

**Валик**

Применяется только для  
малых зон

Получаемая толщина 75 мкм (3,0 mils)

**Растворитель**

International GTA220

Не разбавляйте более чем дозволено местным  
законодательством об охране окружающей среды.

**Очиститель**

International GTA822

**Прекращение  
работы**

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует повторно запаковывать. После прекращения работ возобновление окраски производится свежесмешанным комплектом.

**Промывка**

Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.

**ХАРАКТЕРИСТИКА  
ПРОДУКТА**

Этот продукт можно разбавлять только рекомендованным растворителем International GTA220. Использование других растворителей, особенно содержащих кетоны, может значительно повлиять на механизм отверждения покрытия.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Intercure 420HS может отверждаться при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует наносить при температурах ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Intercure 420HS не предназначен для эксплуатации в условиях погружения.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intercure 420HS выгорает и мелит на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

Этот продукт часто используют как "транспортное" покрытие перед окончательной окраской на месте монтажа. Гарантированный продолжительный интервал между окрашиванием в цехе и на месте работ касается поверхности, полностью очищенной от любого загрязнения, которое может присутствовать в текстуре поверхности из-за грубой природы слюдяного пигмента окиси железа.

Абсолютная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Intercure 420HS меньше, чем по свежему продукту, однако, является достаточной для системы в целом.

Чрезмерная толщина слоя Intercure 420HS приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени транспортировки, а также может пагубно сказаться на временные свойства нанесения следующего слоя.

Как и все продукты с высоким уровнем содержания окиси железа, этот продукт имеет относительно темный цвет. Следовательно, чтобы без искажений получить реальный цветовой оттенок верхнего покрытия требуется нанесение не менее двух слоев краски.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

**СОВМЕСТИМОСТЬ  
СИСТЕМ  
ОКРАШИВАНИЯ**

За специальной информацией касательно нанесения и готовых грунтов, обращайтесь, пожалуйста в International Protective Coatings.

Для Intercure 420HS рекомендованы следующие грунты :

Intercure 200HS	Interzinc 42
Intercure 202	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 72
Intergard 269	Interzinc 135
Interzinc 12 *	Interzinc 315
Interzinc 22 *	

\*может потребоваться пропиточный слой

Для Intercure 420HS рекомендованы следующие внешние покрытия:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 990

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

**ДОП.  
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ  
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.


УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	20 л.	33.3 кг		5.4 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

**Важное примечание**

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.*

Дата выпуска: 01.12.2011

Copyright © AkzoNobel, 01.12.2011.

 , logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)