

环氧膨胀型防火涂料

产品说明

一种拥有相关专利，不含硼的高性能改性环氧膨胀型防火方案。
 高成膜厚度的双组份产品，提供优越的耐久性能。同时起到防腐和防火的作用。
 经美国保险商实验室根据ANSI UL1709认证用于钢铁和镀锌钢材的结构防火。

设计用途

适用于保护钢铁免受碳烃类池火和喷射火的影响。
 保护结构在规定时间内功能完整性。
 目标应用为高危险性环境，如油气、石化和发电行业。

涂装数据 CHARTEK 2218

光泽	不适用			
体积固体份	100%			
典型厚度	取决于所需要的保护。			
理论涂布率	1公斤的Chartek 2218 施工1mm的厚度时覆盖面积为0.9m ² （基于多组分喷涂施工）。			
实际涂布率	允许适当的损耗系数			
密度	1138kg/m ³ 多组分喷涂施工（ISO 1183:2004 方法A）			
施工方法	双组份加热喷涂设备			
干燥时间	自重涂间隔			
温度	表干	硬干	最小	最大
-10° C (14° F)	5 小时	24 小时	5 小时	*
0° C (32° F)	2 小时	20 小时	2 小时	*
10° C (50° F)	2 小时	17 小时	2 小时	*
25° C (77° F)	60 分钟	7 小时	60 分钟	*
40° C (104° F)	60 分钟	6 小时	60 分钟	*

*进一步信息请咨询国际油漆。

法规符合性数据

闪点（典型）	A组份 >100°C (212°F); B组份 >100°C (212°F); 混合后 >100°C (212°F)	
挥发性有机化合物	0.02 磅/加仑 (3 克/升) 0 克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令
关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节		

Protective Coatings

环氧膨胀型防火涂料

表面处理

表面处理必须严格遵守国际油漆防护涂料公司制定的Chartek施工规范

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

喷射处理

典型要求为采用磨料喷砂清理、达到Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC SP10标准，并施工有合适的底漆。

底漆

经过选择的底漆或底漆系统必须已履行国际油漆公司的底漆认可程序，列入国际油漆公司公布的底漆清单中。优选的底漆为名义膜厚在不超过75um的环氧底漆，也可使用两道涂层系统，如环氧锌粉底漆和环氧连接漆的组合，总的名义膜厚不应超过110um

施工

混合

对于镉涂施工，每个组分均需提前放置于35° C的环境下，并且在混合前使用动力工具充分搅拌。

混合比例

1部分:1部分 以重量计
(关于手工施工方法，请见Chartek施工规范手册)

混合使用寿命

10° C (50° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
25 分钟	25 分钟	25 分钟

混合使用寿命涉及到不使用溶剂，混合前加热至35° C的情况下，镉涂的施工性能。如果材料不进行预热，混合使用寿命会延长，但是混合会变的困难。添加稀释剂可以增加混合使用寿命（最大不超过5%）混合使用寿命不适用于双组份喷涂，因为产品只是在喷涂时，在喷枪处混合。对于预先混合的无气喷涂，与如上数据相关，混合使用寿命会降低。请参考Chartek施工指导。

多组份无气喷涂

推荐及首选设备

由国际油漆核准的加热型多组份喷涂设备。不需要稀释剂

适用于无气喷涂

适用

通过国际油漆公司认可的最低压力比为68:1的改进型无气喷涂设备。通常采用5%的稀释剂稀释。

镉涂

适用

通常采用5%的稀释剂稀释。

稀释剂

International GTA123

仅用于预混合及手工施工 — 请查阅<施工手册>

清洁剂

International GTA822

作业暂停

请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 International GTA123 彻底冲洗所有设备。油漆混合后不应再行封装。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

清洗

用后立即用国际牌GTA822清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。

剩余漆料和空罐均应根据当地相关法规处理。

环氧膨胀型防火涂料

产品特性

整个施工期间，必须具备（或创造）下列条件：

最低气温	-10° C (14° F)
最高湿度	85%
表面温度	高于周围环境空气露点3° C (5° F)以上。
总则	表面必须清洁、干燥且无污染物，随即可涂敷。

施工

Chartek 2218应使用喷涂方法施工，确保达到底材完全润湿。如不能单独采用喷涂施工，那么第一道涂层应该充分铲涂或滚涂，以达到底材完全润湿。

Chartek 2218最佳的自复涂时间为达到最小复涂间隔以后，在可能遭受任何污染之前。

丝网安装（如果适用）

如果需要增强网，Charlok或者国际油漆的HK-2 碳纤维网应根据防火设计参照Chartek 施工手册进行安装。安装国际油漆公司的HK-1碳质复合丝网。应对项目特定要求给予关注以获得认证机构的认可。

丝网安装后

继续喷涂施工 Chartek 7 - 至所要求的涂膜厚度

设备

只有符合国际油漆防护涂料要求的设备才能被使用，详见Chartek 2218施工手册和咨询国际油漆防护涂料技术服务代表。

施工人员证书

只有具备国际油漆公司颁发的合格才证书 的公司才能施工该产品。这些公司必须在施工前予以文件证明。

Chartek 2218的施工单位必须雇用已通过正确施工程序培训的施工人员。作为最低要求，现场监督人员及质量控制人员具备个人资格证书，并参加过国际油漆防护涂料公司Chartek施工人员培训班学习。这是最低要求，必须在施工前予以书面证明。

检查及质量保证

这是施工人员的职责，但至少必须符合国际油漆工业涂料公司Chartek 质量控制手册所规定的程序。

技术服务

国际油漆防护涂料公司提供这一服务，予以协调，确保开始工作时能够及时参与。施工单位 应负责通知国际油漆防护涂料公司开始施工的日期。

其它表面处理

在一些工程特定的环境中，国际油漆防护涂料公司开发了湿喷射、超高压水喷砂（水喷射）和动力工具打磨的处理程序。具体建议，请咨询国际油漆公司。

最高表面操作温度

当温度处于80° -120° C (176° -248° F) 之间时，应在底材和Chartek 2218之间使用合适的隔热层，例如：Intertherm 7050，施工于底材和Chartek 2218之间。具体建议，请咨询国际油漆防护涂料公司。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

系统配套性

Chartek 2218被设计为应用于已处理并涂有合适底漆的底材上。以下底漆被认可适用于Chartek 2218

Intergard 269 Interzinc 52
Intershield 300
Interzinc 52/Intergard 269

通常Chartek 2218会施工面漆以满足业主的颜色方案和面漆要求。国际油漆防护涂料公司建议在所有外部使用环境中使用面漆。

建议以下面漆与Chartek 2218配套使用：

Interfine 2080* Intershield 300
Interthane 990 Interzone 954

* As regionally available.

环氧膨胀型防火涂料

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格

套装	A组分 重量	B 组分 重量
20 kg (44lb) 组	10 kg (22lb)	10 kg (22lb)
40 kg (88lb) 组	20 kg (44lb)	20 kg (44lb)

20kg (44lb) 套装供应，包括一桶A 组分和一桶B 组分。A 组分的桶通常留有体积，能够装下B 组分，以便在单组份喷涂或者抹涂施工前用动力工具混合均匀或者对自身进行预先搅拌。
40Kg (88lb) 套装供应，包括1 整桶A 组分和1整桶B组分，适合无气喷涂施工。

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量

套装	A组分 重量	B 组分 重量
20 kg (44lb) 组	12.20 kg (26.84 lb)	12.20 kg (26.84 lb)
40 kg (44lb) 组	22.20 kg (48.84 lb)	22.20 kg (48.84 lb)

贮存

贮存期限 在25° C (77° F)时，至少为12个月。应贮存于室内，避免阳光直射。温度范围必须保持在1-30° C (34-86° F) 之间。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或 www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2016/7/13阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com