

Polisiloksan akrylowy

OPIS PRODUKTU

Opatentowana (US 6,281,321 oraz EP 0 941290) dwuskładnikowa nieorganiczna hybrydowa farba nawierzchniowa o doskonałych własnościach i wysokiej zawartości substancji stałych, nie zawierająca wolnych izocyjanianów. Interfine 979 wykazuje znacząco wyższą trwałość połysku i koloru od tradycyjnych poliuretanów, jak również poprawę tych własności w stosunku do pierwszej generacji polisiloksanów modyfikowanych żywicami epoksydowymi. Interfine 979 wykazuje taką samą odporność antykorozyjną i lepsze właściwości mechaniczne w stosunku do tradycyjnych systemów epoksydowych.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Interfine 979 jest polisiloksanową farbą nawierzchniową należącą do grupy farb International o najwyższej jakości. Zaprojektowana do zapewnienia doskonałego długoterminowego utrzymania koloru i połysku oraz wydłużonego czasu do momentu wykonania pierwszych prac konserwacyjnych, jeśli jest stosowana jako część systemu antykorozyjnego wysokiej jakości. Interfine 979 jest przeznaczony do stosowania w tych sektorach rynku, w których ważne jest wrażenie wizualne i wymagany jest wysoki standard dekoracyjności. Zalicza się tu konstrukcje takie jak mosty, konstrukcje przybrzeżne i zbiorniki magazynowe, a oprócz tego generalne przemysłowe i komercyjne konstrukcje stalowe, dla których wysoka dekoracyjność stanowi podstawowe wymaganie. Podwójne korzyści wynikające z ochrony antykorozyjnej oraz wysokiego standardu dekoracyjnego zapewnianych przez Interfine 979 oznaczają, że oprócz doskonałej trwałości produkt służy również jako efektywna powłoka barierowa podobna do tradycyjnych epoksydowych farb międzywarstwowych i jako taka pozwala na zredukowanie całkowitej liczby warstw, jakie są wymagane w wielopowłokowym systemie wysokiej jakości, oszczędzając koszty i zwiększając produktywność podczas aplikacji.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERFINE 979

Kolor	Szeroki zakres w systemie kolorowania Chromascan			
Połysk	Połysk			
Objętościowa zawartość substancji stałych	76%			
Typowa grubość	100-150 mikronów (4-6 millicali) na sucho, co odpowiada 132-197 mikronom (5,3-7,9 millicali) na mokro			
Wydajność teoretyczna	6,10 m ² /litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 244 st.kw./galon przy 5 millicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych			
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.			
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek			
Czas schnięcia	Okres przemaalowania zalecaną warstwą nawierzchniową			
Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	6 godz.	8 godz.	8 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	4.5 godz.	6 godz.	6 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	3 godz.	4 godz.	4 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	1.5 godz.	2.5 godz.	2.5 godz.	Przedłużony ¹

¹ Więcej szczegółów odnośnie innych podkładów w Procedurach Wykonawczych Interfine 979 i w Interspec.

Powyższe czasy schnięcia zostały podane dla określonej temperatury i wilgotności względnej 50%.

W cieplejszej atmosferze (>25°C (77°F)) i/lub tych z tendencją do wysokiej wilgotności względnej (>60%) dostępny jest alternatywny utwardzacz poprawiający technologiczność. Patrz sekcja: Charakterystyka Produktu.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 32°C (90°F); Składnik B 55°C (131°F); Mieszanina 35°C (95°F)		
Ciężar właściwy	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	1.81 lb/gal (218 g/l) 162 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Polisiloksan akrylowy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Powierzchnie zagruntowane

Interfine 979 powinien zawsze być aplikowany na zalecany system powłokowy. Powierzchnia podkładu powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, a Interfine 979 musi być aplikowany zgodnie z wyspecyfikowanymi czasami przemalowywania (zapoznaj się z odnośną kartą techniczną).

Obszary uszkodzone, przekorodowane itp. powinny zostać oczyszczone do wymaganego standardu (np. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10, Czyszczenie Strumieniowo-Ścierne, lub SSPC-SP11, Czyszczenie narzędziami mechanicznymi) i miejscowo zagruntowane przed aplikacją produktu Interfine 979.

Podłoża zabezpieczone gruntem cynkowym

Należy upewnić się przed aplikacją Interfine 979, czy powierzchnia gruntu jest czysta, sucha, wolna od zanieczyszczeń i soli cynku. Grunty cynkowe muszą być w pełni utwardzone przed przemalowaniem.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.			
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	4.00 części : 1.00 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3,5 godz.	2,5 godz.	2 godz.	1,5 godz.
	Uwaga: Okres przydatności do aplikacji odnosi się do obydwu typów utwardzaczy.			
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,28-0,53 mm (11-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (konwencjonalny)	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E		
Pędzel	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
Wałek	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
Rozcieńczalnik	International GTA007	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA007			
Przerwy w pracy	Nie należy pozostawiać materiału w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Dokładnie wypłukać cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA007. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być ponownie zamykane i zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu przemyć cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA007. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

Polisiloksan akrylowy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Interfine 979 przed użyciem wyrobu.

Poziom połysku i jakość wykończenia powłoki zależy od metody aplikacji. Jak to tylko możliwe, unikać mieszania metod aplikacji na tych samych powierzchniach. Najlepsze wyniki w kwestii połysku i estetyki zawsze będą osiągnięte podczas aplikacji konwencjonalnym natryskiem powietrznym.

Kiedy Interfine 979 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Ten produkt może być rozcieńczany tylko zalecanymi rozcieńczalnikami International. Stosowanie alternatywnych rozcieńczalników, szczególnie tych zawierających alkohole i ketony, może poważnie wstrzymać proces sieciowania powłoki.

Po zmieszaniu bazy i utwardzacza zauważa się nieznaczny wzrost temperatury mieszaniny, co jest typowe dla tego produktu jako rezultat egzotermicznej reakcji chemicznej.

Dopuszczalne czasy przydatności do aplikacji po zmieszaniu nie mogą zostać przekroczone, nawet wtedy gdy materiał będzie nadal płynny i będzie wyglądał na zdalny do użytku. Dobrą praktyką jest, aby prowadzić aplikację stosując pełne i nieotwierane pojemniki farby. Z powodu wrażliwości na wilgoć utwardzacza w częściowo otwartych pojemnikach, istnieje niebezpieczeństwo reakcji z wilgocią atmosferyczną co może pogorszyć własności nakładanej powłoki. Takie zjawiska mogą być bardziej widoczne kiedy używane są szybciej sieciujące utwardzacze przy których kożuszenie zmieszanych produktów w pojemniku zdarza się częściej, szczególnie w ciepłym i bardzo wilgotnym klimacie.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Kiedy aplikuje się Interfine 979 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Przy nakładaniu Interfine 979 w kilku warstwach należy zwrócić uwagę, aby aplikowane warstwy były ciągłe, a uzyskiwana powłoka miała grubość co najmniej 100 mikronów (4 millicale) na sucho. Niedopełnienie tych warunków może powodować kraterowanie pogarszające finalny wygląd i własności.

Interfine 979 będzie utwardzał się zadowolająco w przedziale wilgotności pomiędzy 40% a 85%. Sieciowanie będzie spowolnione przy niższych, i przyspieszone w wyższych wilgotnościach.

Kondensacja wilgoci podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować zmatowieniem powierzchniowym i pogorszeniem jakości powłoki.

Kiedy przemalowanie następuje po okresie sezonowania czy starzenia, należy upewnić się, że powłoka jest w całości oczyszczona z zanieczyszczeń takich jak oleje, smary, sól i pozostałości po spalinach przed aplikacją następną powłoką Interfine 979.

Przedwczesne oddziaływanie wody stojącej może spowodować zmianę koloru, szczególnie w przypadku kolorów ciemnych i w niskich temperaturach.

Wartość przyczepności powłok nawierzchniowych nałożonych na sezonowany Interfine 979 jest mniejsza od tych po nałożeniu na świeży produkt, jest jednak zadowolająca dla specyfikowanych celów końcowego przeznaczenia.

Ten produkt nie jest zalecany do stosowania w warunkach stałego zanurzenia. Kiedy spodziewane są poważne zachłapania chemikaliami lub rozpuszczalnikami, skontaktuj się z International Protective Coatings po informacje dotyczące odpowiednich produktów.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

Alternatywny utwardzacz

Dla polepszenia możliwości aplikacyjnych w gorących klimatach i/lub warunkach wysokiej wilgotności.

Powyższe czasy schnięcia zostały podane dla określonej temperatury i wilgotności względnej 50%.

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	10 godz.	24 godz.	24 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	6 godz.	12 godz.	12 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	4 godz.	8 godz.	8 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	2 godz.	6 godz.	6 godz.	Przedłużony ¹

¹ Więcej szczegółów odnośnie innych podkładów w Procedurach Wykonawczych Interfine 979 i w Interspec.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interfine 979 może być nałożony na ograniczoną gamę farb podkładowych i międzywarstwowych.

Odpowiednie farby podkładowe:

Intercure 200	Intercure 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Odpowiednie farby międzywarstwowe:

Intercure 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

Interfine 979 nie może być nakładany bezpośrednio na Interzinc 52 z utwardzaczem zimowym.

Maksymalne czasy przemalowywania produktem Interfine 979 są zależne od zastosowanej farby podkładowej/międzywarstwowej. Przed zastosowaniem należy zapoznać się z Rekomendowanymi Procedurami Wykonawczymi dla Interfine 979.

Interfine 979 może być pokrywany wyłącznie tym samym wyrobem.

Polisiloksan akrylowy

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objąsniienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze Interfine 979

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	5 litr
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
		20 litr	24.3 kg
	5 US gal	49.6 lb	8.8 lb

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Składnik A: Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Składnik B: Co najmniej 6 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
----------------	--------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-09-07.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com