

Acrylic Insulation Coating

DESCRIPTION DU PRODUIT Revêtement isolant mono composant, en film mince appliqué par pulvérisation et ayant une gamme d'utilisations diverses. Basé sur la technologie acrylique en phase aqueuse et appliqué par pistolet airless, Intertherm 3350 peut être utilisé sur des substrats fonctionnant jusqu'à 177°C (350°F).

DESTINATION Intertherm 3350 est un revêtement isolant acrylique qui convient à une grande variété d'utilisations où il est nécessaire de contrôler les déperditions thermiques et de protéger le personnel.

Idéal pour l'isolation de réservoirs, sphères ou tuyauteries, où la facilité d'application et la performance accrue de l'isolation en couche mince améliorent la productivité et minimisent la perte d'énergie.

Intertherm 3350 fournit une barrière thermique très efficace, idéale pour protéger le personnel contre les brûlures associées aux équipements à hautes températures. Cela améliore la sécurité de l'installation en réduisant le risque d'accidents du personnel.

Également l'Intertherm 3350 fournit un film isolant adhérent sans soudure permettant de retirer l'équipement lors d'un programme d'inspection de la corrosion sous isolation (CUI) et de réduire l'exposition globale de l'installation à la CUI.

PROPRIETES INTERTHERM 3350	Teinte	Blanc, Gris			
	Aspect	Mat			
	Extrait sec en Volume	78%			
	Épaisseur Recommandée	400-500microns (16-20 mils) de film sec pour 513-641 microns (20,5 -25,6 mils) humides			
	Rendement Théorique	1,56 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 500 microns 63 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 20 mils			
	Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte			
	Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel			
	Temps de Séchage	Intervalle de recouvrement par lui-même			
	Température	Sec au toucher	Sec dur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
	10°C (50°F)	15 minutes	45 minutes	8.5 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	15 minutes	40 minutes	7.5 heures	Prolongé ¹	
25°C (77°F)	15 minutes	30 minutes	3 heures	Prolongé ¹	
40°C (104°F)	15 minutes	30 minutes	75 minutes	Prolongé ¹	

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

Toutes les données de temps de séchage ont été indiquées pour une épaisseur standard de 400 microns (16 mils), à une humidité relative de 50% et sous une ventilation adaptée.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	>101°C (>214°F)
Densité	0,63 kg/l (5,3 lb/gal)
COV	0.08 lb/gal (10 g/lit) USA - EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques Produit.

Acrylic Insulation Coating

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Avant de mettre les surfaces en peinture, il est nécessaire de les inspecter et de les traiter selon la norme ISO 8504:2000. Éliminer les gratons de soudures et meuler les cordons de soudure et les arêtes vives. Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Ouvrages en acier primairisé

Intertherm 3350 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de contamination et Intertherm 3350 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (Consulter le procédure d'application du produit employé).

Les zones d'assemblages, les parties endommagées, etc, doivent être préparées au standard spécifié (ex. : Sa 2 ½ (ISO 8501-1 :2007) ou SSPC- SP6 décapage abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer Intertherm 3350.

Acier inoxydable

S'assurer que la surface est propre, sèche et exempte de pollution avant l'application. Sablage avec un abrasif non métallique et sans chlorure (par ex. oxyde d'aluminium ou Garnet) pour obtenir un profil de rugosité de 25 à 32,5 microns (1,0 à 1,5 mils).

APPLICATION

Mélange	Peinture mono composant. Elle doit être mélangée avec un agitateur avec pale. Pour plus de détails, consulter le guide d'application. Ne pas agiter mécaniquement.		
Rapport de Mélange	Non applicable		
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,49-0,58 mm (19-23 thou) Pression à la buse: 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)	
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Possible - Petites surfaces uniquement	Gun Air Cap Fluid Tip	DeVilbiss MBC or JGA 62 AC
Brosse	Non recommandé		
Rouleau	Non recommandé		
Diluant	Généralement pas nécessaire		
nettoyant	Eau douce ou International GTA991		
Arrêts Techniques	Bien rincer tout l'équipement avec International GTA991. Tout le matériel non utilisé doit être stocké dans des bidons hermétiquement fermés. Les bidons partiellement remplis peuvent laisser apparaître une « peau » en surface et/ou une augmentation de la viscosité du produit lors du stockage.		
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant de l'eau propre, puis de l'International GTA991. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.		

Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.

Acrylic Insulation Coating

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

L'Intertherm 3350 est généralement appliqué à 500 microns (20 mils) par couche pour une épaisseur totale de 3000 microns (120 mils).

L'épaisseur du film sec de l'Intertherm 3350 dépendra des conditions d'utilisation et de l'environnement dans lequel le revêtement est préconisé et des performances attendues. L'épaisseur du film doit toujours être respectée afin d'atteindre la performance thermique estimée.

La température minimum de l'acier pour l'application doit être supérieure à 10°C (50°F), et doit être au moins à 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.

Pour des caractéristiques optimales d'application et de séchage, la température de l'air et du substrat doit être supérieure à 10°C (50°F) et l'humidité relative inférieure à 80%.

Un pistolet airless permet d'obtenir plus facilement une épaisseur de film maximale en une couche. Si d'autres méthodes d'application sont utilisées, l'épaisseur du film requise sera difficilement atteinte. L'application au pot sous pression peut nécessiter une application en plusieurs couches pour atteindre l'épaisseur spécifiée. Il n'y a pas de limite d'épaisseur si l'application est effectuée en plusieurs couches.

Dans des conditions ambiantes normales, l'application d'une couche à 250 microns (10 mil) sur les surfaces verticales est recommandée pour éviter les coulures.

Intertherm 3350 doit être protégé contre le gel pendant toute la durée du stockage et du transport. La peinture doit être conservée entre 5°C et 35°C (idéalement à 25°C).

En cas de gel du produit, il est impératif de jeter Intertherm 3350 conformément aux réglementations locales concernant le traitement des déchets. Ne pas décongeler le matériau pour ensuite l'appliquer.

Un flux d'air doit être amené autour de l'élément traité [vitesse minimum du flux d'air de 0,1 m/s (4 pouces/s), vitesse maximum du flux d'air de 0,5 m/s (20 pouces/s)]. L'application à des températures inférieures à 10 °C (50 °F) retardera le séchage et prolongera les intervalles de recouvrement, tout comme une humidité plus élevée.

A des températures d'environ 30°C (86°F), des humidités relatives plus élevées peuvent être acceptées avec une ventilation adaptée. Se référer aux guides d'application.

PERFORMANCES

	Méthode de test	Résultats
Conductivité thermique	C518	0,1 W/m/K
Réflectance	ASTM E903	0.803
Absorptivité	ASTM E903	0.197

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Ce produit est principalement conçu comme un revêtement épais cependant, il peut être utilisé sur une variété de primaires à base de solvants.

Interbond 2340UPC
Intertherm 228HS
Interseal 670HS
Interzinc 52

La résistance maximale à la température d'un système appliqué sera limitée par la résistance à la température du primaire. Pour de plus amples informations, consulter le Guide d'application d'Intertherm 3350.

L'Intertherm 3350 est normalement recouvert par lui-même. Pour d'autres couches de finition, veuillez consulter le guide d'application.

Acrylic Insulation Coating

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Guide d'application.
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Vol	Conditionnements
	ENT		
	5 Gallon US	5 Gallon US	5 Gallon US
	Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT		
	5 Gallon US		61.7 lb
STOCKAGE	Durée de vie	18 mois minimum à 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.	

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 13/11/2019.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com