

Epoxi Intumescente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Chartek 1709 es una solución de protección contra incendios epoxi sin boro.

El producto es un material de alto espesor, de dos componentes, que proporciona una excelente durabilidad y protección combinada contra la corrosión, el fuego y los derrames criogénicos. Formulado para soportar una temperatura de funcionamiento continuo de 120°C.

Certificado para la protección estructural contra el fuego en acero al carbono y galvanizado. Probado de acuerdo con ANSI UL1709, BS476-20/21 (Parte 20 Apéndice D), ISO TR834-3 (1994), GOST-EN 1362-2:2014, ISO 22899-1, ISO 20088-1/3, Norsok M501 revisión 6 sistema 5A, ASTM D5894, GB 14907-2018.

APLICACIONES

Adecuado para la protección del acero contra los efectos de derrames criogénicos, fuegos por hidrocarburos y fuegos de hidrocarburos con presión.

Preservar la integridad funcional de las estructuras y los equipos de proceso durante un periodo de tiempo determinado.

Destinado principalmente a su uso en entornos de alto riesgo, como las industrias del petróleo, el gas, la petroquímica y la generación de energía.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CHARTEK 1709

Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	Depende de la protección requerida.
Rendimiento teórico	1 kg de Chartek 1709 ofrecerá 1 mm de protección contra el fuego en 1m ² (basado en la aplicación de componentes plurales).
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Densidad	1000 kg/m ³ (62.427 lb/pies ³) - aplicación con maquina plural (ISO 1183-1 (2019)).
Método de Aplicación	Componentes plurales calefactados para aplicación airless (sin aire)
Tiempo de secado	

Temperatura			Intervalo de repintado por si mismo	
	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	8 horas	24 horas	4 horas	*
20°C (68°F)	5 horas	18 horas	3 horas	*
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	2 horas	*

*Por favor, consulte a AkzoNobel para más información

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico) Parte A >106°C (223°F); Parte B >106°C (223°F); Mezcla >106°C (223°F)

VOC 0.08 lb/gal (10 g/lt)
2 g/kg

EPA Método 24
Directiva de la UE sobre emisiones de solventes
(Directiva del Consejo 1999/13/EC).
Norma Nacional de China GB23985

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Epoxi Intumescente

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación de la superficie y la aplicación deben realizarse de acuerdo con los consejos del Manual de Aplicación del Chartek 1709 de AkzoNobel.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Limpieza mediante chorro abrasivo

El Chartek 1709 se aplica normalmente a superficies que han sido limpiadas con chorro de arena según la norma Sa2½ (ISO8501-1:2007) o SSPC-SP10 y convenientemente imprimadas.

Imprimaciones

Las imprimaciones o sistemas de imprimación seleccionados deben figurar en la lista de imprimaciones cualificadas de AkzoNobel. La imprimación preferida será de tipo epoxi con un espesor especificado no superior a 75 micras (3 mils). Como alternativa, se puede utilizar un sistema de imprimación de dos capas, como el epoxi-zinc y la capa de unión; el grosor combinado especificado no debe superar las 110 micras (4,5 mils).

APLICACIÓN

Mezcla	Para la aplicación con llana, los componentes individuales deben almacenarse a 35°C y agitarse a fondo antes de la mezcla.	
Relación de mezcla	2,5 Parte A : 1 Parte B en peso (Consulte el manual de aplicación del Chartek 1709)	
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F) 120 minutos	20°C (68°F) 105 minutos
	40°C (104°F) 25 minutos	
	Los valores de vida útil se refieren a la aplicabilidad con llana del producto sin dilución, calentado a 35°C (95°F) antes de mezclarlo. Si el material no se calienta previamente, la vida útil se prolongará, pero el mezclado será más difícil. La vida útil del bote no es aplicable para la aplicación de pulverización plural sin aire, ya que el producto sólo se mezcla en el mezclador estático cerca de la pistola de pulverización, en el punto de aplicación. Consulte el Manual de aplicación del Chartek 1709.	
pistola airless de componentes múltiples	Recomendado y Preferido	Equipo plural calentado aprobado por AkzoNobel No requiere dilución
Pistola "airless"	Recomendado	Se recomienda el uso de una unidad de pulverización sin aire modificada de 68:1 (airless spray modificada), según las recomendadas por AkzoNobel. Normalmente se diluye con un 5% de disolvente en volume.
llana	Adecuado	Consulte el manual de aplicación del Chartek 1709
Disolvente	International GTA123	Sólo para aplicaciones a llana y con producto pre-mezclado -consulte el manual de aplicación del Chartek 1709
Limpiador	International GTA007	
Paradas	No permita que el material permanezca en los latiguillos, pistola o equipo de atomización. Lave minuciosamente todo el equipo con International GTA123. Una vez que la unidad de pintura ha sido mezclada no deberían ser re-tapados y se aconseja que después de paradas prolongadas se reinicien los trabajos con unidades recientemente mezcladas.	
Limpieza	Limpia todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Epoxi Intumescente

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Se aplicarán (o generarán) las siguientes condiciones durante la aplicación:-

Temperatura mínima del aire	10°C (50°F)
Humedad máxima	85%
Temperatura del acero	Un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío del aire ambiente.

General

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes inmediatamente antes de la aplicación.

Aplicación

Chartek 1709 debería ser aplicado a pistola para asegurar la total humectación del sustrato. Donde no sea posible solo por pistola, entonces la primera capa debería ser muy trabajada con la llana y el rodillo, durante su aplicación, para conseguirlo.

El mejor momento para recubrir el Chartek 1709 con sí mismo es tan pronto como se haya alcanzado el intervalo mínimo de recubrimiento o antes de que el recubrimiento haya tenido la oportunidad de contaminarse.

Cuando el Chartek 1709 deba recubrirse con un acabado recomendado, se aplicarán los siguientes intervalos de recubrimiento;

	Mínimo	Máximo*
10°C (50°F)	24 horas	7 días
25°C (77°F)	18 horas	7 días
40°C (104°F)	6 horas	4 días

(*Para Interthane 990 el intervalo máximo de recubrimiento es de seis meses)

Aplicación de malla (sí es aplicable)

Algunas clasificaciones no requieren ninguna malla de refuerzo. Si se requiere un refuerzo de malla, la malla de fibra de carbono HK-1 o HK-2 de AkzoNobel debe instalarse de acuerdo con el diseño específico contra incendios y como se detalla en el Manual de Aplicación del Chartek 1709. Para los requisitos de la malla, solicite asesoramiento específico a AkzoNobel.

Después de la aplicación de la malla

Continúe aplicando el Chartek 1709 por pulverización para alcanzar el espesor de película requerido

Equipamiento

Sólo se utilizarán equipos cualificados por AkzoNobel, tal y como se detalla en el Manual de Aplicación del Chartek 1709 y por el Representante del Servicio Técnico de AkzoNobel.

Cualificación del aplicador

Para la aplicación del Chartek 1709 sólo se utilizarán empresas que hayan recibido el estatus de Aplicador Cualificado de AkzoNobel. Las empresas deberán documentar que cumplen con este requisito antes del inicio de los trabajos.

La aplicación del Chartek 1709 será llevada a cabo por la empresa aplicadora con empleados formados y cualificados en los procedimientos de aplicación adecuados. Como mínimo, el personal de supervisión y de control de calidad en la obra deberá contar con cualificaciones individuales, habiendo asistido a una Escuela de Formación de Aplicadores de Chartek de AkzoNobel. Este es un requisito mínimo y deberá documentarse antes de comenzar el trabajo.

Inspección y calidad

Esto es responsabilidad del aplicador, pero como mínimo debe ajustarse a los procedimientos establecidos en el Manual de Control de Calidad de Chartek de AkzoNobel.

Servicio Técnico

Este documento está disponible en AkzoNobel y debe coordinarse para garantizar la asistencia al inicio del trabajo. La empresa aplicadora es responsable de asegurar que AkzoNobel sea notificada de la fecha de inicio.

Preparación alternativa de la superficie

En determinadas circunstancias específicas del proyecto, AkzoNobel ha desarrollado procedimientos para el chorreado en húmedo, el chorreado con agua a ultra alta presión (hidrochorro) y la limpieza con herramientas eléctricas. Consulte a AkzoNobel para obtener asesoramiento específico.

Temperatura superficial máxima

A temperaturas de servicio superiores a 120°C (>248°F) debe utilizarse una barrera térmica adecuada, por ejemplo Intertherm 7050, entre el sustrato y el Chartek 1709.

Nota: los valores de densidad aplicados son típicos y se facilitan a título orientativo. Consulte el Manual de aplicación. Del Chartek 1709.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Chartek 1709 está diseñado para su aplicación sobre soportes correctamente preparados y convenientemente imprimados. Los siguientes ejemplos de imprimaciones están aprobados para su uso con Chartek 1709:

Intergard 269	Intergard 7500	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2511	Intershield 300	
Intergard 2575	Intershield 4000USP	

Generalmente Chartek 1709 será repintado con un acabado para cumplir con los requerimientos sobre esquemas de colores y acabado del cliente final. International Protective Coatings recomienda el uso de capa de acabado en todas las aplicaciones en el exterior.

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Chartek 1709:

Interfine 2080*	Interzone 954
Interthane 990	

* Según disponibilidad regional

Epoxi Intumescente

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Se pueden solicitar copias individuales de la siguiente información..

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

TAMAÑO DEL ENVASE

Tamaño del Juego	Parte A Peso	Parte B Peso
kit de 20 kg (44.1 lb)	14.3 kg (31.5 lb)	5.7 kg (12.6 lb)
kit de 50 kg (110.2 lb)	35.7 kg (78.7 lb)	14.3 kg (31.5 lb)

El juego de 20 kg. se suministra con 1 bote la Parte A y una cubeta plástica la parte B. El bote de la Parte A esta parcialmente lleno para permitir añadir la Parte B y el pre-mezclado antes de la aplicación por pistola airless de toma única o aplicación manual a llana.

El juego de 50 kg se suministra en 2 botes llenos de la Parte A y 1 bote lleno de la Parte B. Apropiado para su uso con pistola airless de componentes múltiples.

Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envases, póngase en contacto con AkzoNobel.

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)

Tamaño del Juego	Parte A Peso	Parte B Peso
kit de 20 kg (44.1 lb)	16.1 kg (35.5 lb)	6.3 kg (13.9 lb)
kit de 50 kg (110.2 lb)	39.3 kg (86.6 lb)	16.1 kg (35.5 lb)

ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida	18 meses como mínimo en condiciones de almacenamiento de 1°C (34° F) a 30°C (86°F). Debe almacenarse en el interior y fuera de la luz solar directa.
----------------	--

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 27/09/2021.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com