

## Acrylmodifiziertes Polysiloxan

**PRODUKT-BESCHREIBUNG** Nach einem patentierten Verfahren hergestellte, acrylmodifizierte 1K-Hochleistungs-Polysiloxandeckbeschichtung mit niedrigem VOC-Gehalt, die keine freien Isocyanate enthält.

**ANWENDUNGS-BEREICH** Primär entwickelt als roll- und streichfähige Deckbeschichtung für die Instandsetzung in On-Shore und Off-Shore Anwendungen wie z.B. Tankaußenflächen, Rohrleitungen, Unterstützungskonstruktionen, wo hohe Anforderungen gestellt werden wie Witterungsbeständigkeit, UV-Beständigkeit und optische Erscheinung.

**PRODUKT-INFORMATION INTERFINE 1080**

**Farbton** über das Chromascan-System verfügbare Auswahl

**Glanzgrad** Glänzend

**Festkörpervolumen** 68%

**Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)** 50-75 µm (2-3 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 74-110 µm (3-4,4 Mil) Nassschichtdicke

**Theoretische Ergiebigkeit** 13,60 m<sup>2</sup>/l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm)  
545 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2 Mil)

**Praktische Ergiebigkeit** Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor

**Applikationsmethode** Pinsel, Rolle

### Trockenzeiten

Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehrbar	Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	5 Stunden	48 Stunden <sup>1</sup>	48 Stunden	12 Monate
15°C (59°F)	3 Stunden	16 Stunden <sup>1</sup>	16 Stunden	12 Monate
25°C (77°F)	3 Stunden	7 Stunden <sup>1</sup>	7 Stunden	12 Monate
40°C (104°F)	2.5 Stunden	6 Stunden <sup>1</sup>	6 Stunden	12 Monate

<sup>1</sup> Es hat sich ein ausreichend fester Beschichtungsfilm gebildet, sodass Handhabung und Transport der beschichteten Stahlteile möglich sind.

Die Trockenzeiten hängen von der relativen Luftfeuchtigkeit ab. Je höher die relative Luftfeuchtigkeit, desto schneller verläuft die Trocknung. Die angegebenen Trocknungszeiten wurden bei den angegebenen Temperaturen und einer Luftfeuchte von 50% bestimmt. Bei extremen Umweltbedingungen kann das maximale Überarbeitungsintervall kürzer sein. Bitte entnehmen Sie nähere Informationen hierzu der entsprechenden Applikationsanweisung.

**SICHERHEITSDATEN**

**Flammpunkt** 29°C (84°F)

**Spezifisches Gewicht** 1,51 kg/l (12,6 lb/gal)

**VOC** 2.29 lb/gal (275 g/l) EPA Methode 24

2,09 lb/gal (250 g/l) EPA Methode 24 (nur in Nordamerika erhältlich)

205 g/kg EU-Richtlinie über die Begrenzung Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

## Acrylmodifiziertes Polysiloxan

### UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

#### Grundierte Flächen

Interfine 1080 ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interfine 1080 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Interfine 1080 an den notwendigen Stellen zu grundieren.

#### Gealterte Beschichtungen

Interfine 1080 eignet sich zur Überarbeitung der meisten intakten, gealterten Beschichtungen. Lose oder abblätternde Beschichtungen sind soweit zu entfernen, dass eine gut tragende Schicht entsteht. Glänzende Deckbeschichtungen müssen eventuell leicht angeschliffen werden, um eine natürliche Verankerung der nachfolgenden Beschichtung zu ermöglichen. Hinweise zu geeigneten Systemen sind in den Verarbeitungshinweisen für Interfine 1080 zu finden.

### VERARBEITUNG

<b>Mischung</b>	Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.	
<b>Airless-Spritzen</b>	Geeignet	Düsenbereich 0,28-0,38 mm (11-15 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 psi) Genaue Angaben hierzu siehe Verarbeitungshinweise für Interfine 1080
<b>Drucktopf-Verfahren</b>	Geeignet	Pistole                      DeVilbiss MBC oder JGA Druckl.-Kappe              704 oder 765 Flüssigk.-Düse              E
<b>Druckluftspritzen</b>	Geeignet	Geeignete Ausrüstung anerkannter Hersteller verwenden.
<b>Pinself</b>	Empfohlen	Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden.
<b>Rolle</b>	Empfohlen	Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden. Glanz und optisches Erscheinungsbild fallen mit einer Rolle mit mittellangem Flor am besten aus.
<b>Verdünnung</b>	International GTA007 (oder GTA028, nur in Nordamerika)	Es wird empfohlen, maximal 2,5 % Verdünner zuzugeben. (Volumenteile) Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen
<b>Reiniger</b>	International GTA007	
<b>Arbeitsunterbrechung</b>	Es darf kein Material in Schläuchen, Pistole oder Spritzausrüstung zurückbleiben. Die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 gründlich durchspülen. In angebrochenen Behältern kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung und/oder einer Erhöhung der Viskosität des Beschichtungsstoffes kommen.	
<b>Reinigung</b>	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.  Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.	

## Acrylmodifiziertes Polysiloxan

### PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

**Bitte machen Sie sich vor der Verwendung des Produkts mit den genauen Verarbeitungshinweisen für Interfine 1080 vertraut.**

Interfine 1080 ist speziell zum Baustellenauftrag mittels Pinsel oder Rolle vorgesehen. Die Verarbeitung mittels Airless-Spritzen und Druckluftspritzen ist ebenfalls möglich. Beim Spritzen von Interfine 1080 ist jedoch darauf zu achten, dass ein fortlaufender nasser Film in einer Schichtdicke von 75 bis 100 µm (3 bis 4,0 Mil) appliziert wird, sodass eine ausreichende Koaleszenz erfolgen kann. Bitte entnehmen sie weitere Informationen der entsprechenden Applikationsanweisung oder kontaktieren Sie Ihren regionalen Ansprechpartner bei International Protective Coatings.

Der Glanz und die Oberflächenbeschaffenheit der Beschichtung hängen von der Auftragstechnik ab. Soweit wie möglich nur mit einer einzigen Auftragsmethode arbeiten.

Bei Pinsel- oder Rollenauftrag und bei einigen Farbtönen können zwei Schichten Interfine 1080 erforderlich sein, um eine einheitlich deckende Schicht zu erzielen, insbesondere bei Überarbeitung dunkler Grund-/Zwischenbeschichtungen.

Das Produkt darf nur mit den empfohlenen International-Verdünnern verdünnt werden. Andere Verdüner, insbesondere alkohol- und ketonhaltige Produkte, können den Aushärtungsmechanismus der Beschichtung stark beeinträchtigen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit sollte während der Verarbeitung und Trocknung nicht über 85 % liegen.

Beim Aufbringen von Interfine 1080 in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Kondensation von Luftfeuchte während oder unmittelbar nach der Verarbeitung kann zu einer matten Oberfläche und/oder Farbtonveränderungen führen.

Bei Überarbeitung nach Bewitterung oder Alterung ist die Beschichtung vollständig zu reinigen, um vor dem Auftrag einer weiteren Schicht Interfine 1080 alle Verunreinigungen von der Oberfläche zu entfernen..

Dieses Produkt wird nicht zum Einsatz in Eintauchzonen empfohlen. Ist mit verstärktem Chemikalienkontakt z. B. durch Lösemittelspritzer zu rechnen, dann wenden Sie sich bitte wegen Informationen zur Eignung des Produktes an International Protective Coatings.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

### TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Interfine 1080 ist mit verschiedenen Grund- und Zwischenbeschichtungen verträglich, wie beispielsweise:

Devran 201H	Devran 203
Intercure 200	Intershield 300
Intercure 200HS	Intergard 269
Intergard 345	Interplus 356
Interzone 954 (EAA964 Teil B verwenden)	

Hinweis: Das absolute maximale Überarbeitungsintervall von Interfine 1080 auf zugelassene Grund- und Zwischenbeschichtungen hängt sehr vom jeweiligen Produkt und von den klimatischen und Umgebungsbedingungen vor Ort ab.

Weitere Informationen zu anderen verträglichen Grund- und Zwischenbeschichtungen und den entsprechenden Überarbeitungsintervallen sind in den Verarbeitungshinweisen für Interfine 1080 zu finden. Für spezielle Ratschläge steht Ihnen stets der für Sie zuständige Vertreter von International Protective Coatings zur Verfügung.

## Acrylmodifiziertes Polysiloxan

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit
- Verarbeitungshinweise für Interfine 1080

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

### SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße		
		Vol.	Gebinde
	5 Liter	5 Liter	5 Liter
	20 Liter	20 Liter	20 Liter
	5 US Gal	5 US Gal	5 US Gal
	1 US Gal	1 US Gal	1 US Gal
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.			
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße		
	20 Liter	31.98 kg	
	5 US Gal	67 lb	
	5 Liter	6.65 kg	
LAGERUNG	Lagerstabilität	12 Monate bei 25° C (77° F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.	

### Wichtiger Hinweis

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Copyright © AkzoNobel, 09.05.2018.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)