

Sinkkiepoksi

TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen, epoksisinkki pohjamaali. Tuote täyttää SSPC Paint 20 vaatimukset.

KÄYTTÖ

Tehokas pohjamaali jolla saavutetaan maksimaalinen korroosionesto yhdessä minkätähansa korroosionestomaalausjärjestelmän kanssa aggressiivissa olosuhteissa kuten esim. Offshore rakenteet, petrokemian rakenteet, sellu- ja paperi tehtaot, sillat ja voimalaitokset.

Interzinc 52 on suunniteltu antamaan erittäin hyvä korroosiosuoja niin huoltomaalaus- kuin uudisrakennus kohteissa.

INTERZINC 52
TEKNISET TIEDOT

Värisävy Sininen, Harmaa, Vihreä - Värisävyyn saatavuus vaihtelee alueittain

Kiiltoaste Himmeä

Kuiva-ainepitoisuus 59% ± 2%

**Suosittelava
Kalvonpaksuus** 50 – 75 µm (2 – 3 mils) kuivakalvo
85-127 µm (3,4-5,1 mils) märkäkalvo

**Teoreettinen
Riittäisyys** 7,87 m²/litra 75 µm kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine
pitoisuudella
315 sq.ft/US gallon 3 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine
pitoisuudella

Käytännön Riittäisyys Riippuu käytetystä hukkakertoimesta

Maalausmenetelmä Suurpaineruisku, Hajoitusilmaruisku, Sivellin

Kuivumisaika

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
5°C (41°F)	2 tuntia	10 tuntia	8 tuntia	Rajoittamaton ¹
15°C (59°F)	90 minuuttia	6 tuntia	4 tuntia	Rajoittamaton ¹
25°C (77°F)	75 minuuttia	4 tuntia	3 tuntia	Rajoittamaton ¹
40°C (104°F)	45 minuuttia	2 tuntia	2 tuntia	Rajoittamaton ¹

¹ Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet
Talviolosuhteissa käytettävä kovete on myös saatavilla. Katso lisätietoja Tuotekuvaus kohdasta.
Maksimi päällemaalausväliaika on lyhyempi kun käytetään polysiloksaani pintamaaleja. Kysy
lisätietoja International Protective Coatings.

YLEISTÄ

**Leimahduspiste
(tyypillinen)** Part A 29°C (84°F); Part B 30°C (86°F); seos 29°C (84°F)

Tiheys 2,52 kg/l (21,0 lb/gal)

VOC 2.80 lb/gal (336 g/l)
152 g/kg
EPA Method 24
EU Liuotepäästöjen Direktiivi
(Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)

360 g/l
Kiinan kansallinen standardi GB23985

Katso lisätietoja Tuotekuvaus osasta

Sinkkiepoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat ja kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Kaikki teräspinnat tulee käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

Suihkupuhdistus

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Jos pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Interzinc 52 maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa uudelleen vaadittuun puhtausasteeseen. Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelu pintaprofiili tulisi olla 40-75 µm (1.6-3.0 mils).

Konepajapohjamaalatut pinnat

Interzinc 52 soveltuu maalattavaksi teräspinnoille joilla on tuore sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.

Jos sinkkikonepajapohjamaalissa esiintyy runsaasti tai laajalle levinnyttä halkeilua/vaurioita tai pinnoilla esiintyy runsaasti sinkin korroosiotuotteita tulee pinnat pyyhkäisy-suihkupuhdistaa. Muun tyyppiset konepajapohjamaalit eivät sovi päällemaalattavaksi vaan ne on poistettava kokonaan suihkupuhdistamalla.

Hitsisaumat ja vaurioituneet alueet tulisi puhdistaa vähintään asteeseen St3 (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP3. Paras tulos saavutetaan kun kohteet suihkupuhdistetaan asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6; jos tämä ei ole mahdollista, esikäsitteily käsityökaluin asteeseen SSPC-SP11 on suositeltavaa.

MAALAUS

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovete (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita huolellisesti.			
Sekoitussuhde	4 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa			
Käyttöaika	5°C (41°F) 24 tuntia	15°C (59°F) 12 tuntia	25°C (77°F) 5 tuntia	40°C (104°F) 2 tuntia
Korkeapaineruisku	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)		
Hajotusilmaruisku (paineastia)	Suosittelavaa	Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC or JGA 704 tai 765 E	
Sivellin	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa		
Tela	Ei suositella			
Ohenne	International GTA220 (tai International GTA415)	Maalia ei tarvitse tavallisesti ohentaa. Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta maalattaessa vaikeissa sääolosuhteissa. Älä ohenna enempää kuin mitä paikalliset ympäristömääräykset sallivat.		
Välineiden Pesu	International GTA822 (tai International GTA415)	Liuottimen valinta voidaan toteuttaa paikallisen lainsäädännön mukaisesti. Kysy lisätietoja paikalliselta International Marine & Protective Coatings edustajalta.		
Työn keskeytys	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhte kaikki välineet huolellisesti International GTA822 ohenteella. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulee ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.			
Puhdistus	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivytykset. Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

Sinkkiepoksi

TUOTEKUVAUS

Jotta varmistettaisiin hyvät korroosionesto-ominaisuudet, on tärkeää että Interzinc 52 kuivakalvo on vähintään 40 µm (1.5 mil). Tällä kuivakalvonpaksuudella tulee Interzinc 52 ohentaa 10% International ohenteella, näin saavutetaan yhtenäinen , peittävä kuivakalvo. Interzinc 52 kuivakalvon tulee olla sopiva saavutettuun pintaprofiiliin nähden. Ohuita kuivakalvoja ei tule maalata pinnoille jotka ovat suihkupuhdistettu karkeiksi.

Ylipaksuja kuivakalvoja, yli 150 µm (6 mil) tulee välttää. Varovaisuutta tulee noudattaa, ettei ylipaksuja kalvoja levitetä, tämä voi johtaa kalvon halkeamiseen, tulee myös välttää kuivasumun muodostumista mikä voi johtaa neulareikien (pinhole) esiintymiseen päällemaalattavissa kalvoissa. Liian paksut kalvot hidastavat kovettumista sekä pidentävät päällemaalausväliaikoja että käsittelykuivumisaikoja. Ylipaksut Interzinc 52 maalikalvot saattavat pidentää minimi päällemaalausaikoja sekä käsittelykuivumisaikoja ja maalikalvot saattavat olla vahingollisia pitkissä päällemaalausajoissa.

Jos Interzinc 52 annetaan vanhentua ennen päällemaalauksia tulee varmistua että kaikki sinkkisuolat poistetaan ennen päällemaalauksia ja käytetään vain suositeltuja pintamaaleja.

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen.

Interzinc 52 ei suositella upotusrasitukseen, ellei erikseen ole hyväksytty. Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Interzinc 52 soveltuu käytettäväksi pienten epäorgaanisten sinkkimaalien vauriokohtien korjaamiseen- kysy lisätietoja International Protective Coatings.

Kovettuminen alhaisissa lämpötiloissa

Vaihtoehtoinen kovettaja on saatavilla alle 5°C (41°F) tapahtuvissa maalauksissa. Käytettäessä tätä kovettajaa, tulee huomioida että VOC -pitoisuus nousee 384 g/l (EPA Method 24) ja Part B leimahduspiste on 24°C (79°F).

Interzinc 52 kovettuu kun lämpötila on alle 0°C (32°F). Kuitenkin tuotetta ei tulisi käyttää lämpötilan ollessa alle 0°C (32°F) jos on mahdollista että pinnoilla on jäätä.

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Minimi päällemaalausväliaikal suositellut pintamaalit		
			Minimi	Maksimi	Käyttöaika
-5°C (23°F)	3 tuntia	31 tuntia	31 tuntia	Rajoittamaton*	18 tuntia
0°C (32°F)	2.5 tuntia	16 tuntia	16 tuntia	Rajoittamaton*	18 tuntia
5°C (41°F)	30 minuuttia	4 tuntia	4 tuntia	Rajoittamaton*	18 tuntia
15°C (59°F)	20 minuuttia	3.5 tuntia	3.5 tuntia	Rajoittamaton*	8 tuntia
25°C (77°F)	15 minuuttia	3 tuntia	3 tuntia	Rajoittamaton*	2.5 tuntia

Yllä esitetyt kosketuskuivumisajat ovat kemiallisesta kovettumisesta aiheutuvia aikoja eikä niinkään fysikaalista kalvon kovettumista lämpötiloissa alla 0°C (32°F)

* Katso International Protective Coatings Määritelmät ja lyhenteet

Lisätietoja kuivumisaajoista ja päällemaalauksista, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Tuotteella on seuraavat maalauserittely hyväksynyt:

- Steel Structures Painting Council - SSPC Paint 20

Tuote on mahdollista levittää muillakin maalausmenetelmillä, kuten valemalaus. Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Huom: Ilmoitetut VOC-arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. värisävyistä ja maalin valmistus toleransseista.

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös tuotteen VOC arvoon EPA menetelmä 24 mukaan määritettynä.

MAALAUSSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Interzinc 52 on suunniteltu levitettäväksi oikein esikäsitellylle teräspinnalle. Tuote on mahdollista levittää myös hyväksytyjen konepajapohjamaalien päälle. Lisätietoja näistä voi saada International Protective Coatingsilta. Sopivia pintamaaleja ovat :

Intercure 200	InterH2O 401
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 251	Interzone 1000
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Intergard 740	

Kysy lisätietoja muista soveltuvista pintamaaleista International Protective Coatingsilta.

Sinkkiepoksi

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy osoitteesta www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu käytettäväksi teollisuusolosuhteissa annettujen ohjeiden mukaan. Tuotetta ei tule käyttää tutustumatta ensin käyttöturvallisuustiedotteeseen ja astiassa/astioissa annettuihin ohjeisiin.

Kaikki tämän tuotteen maalaukseen liittyvä työ tulee suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Mikäli hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella muodostuu siitä haitallista pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Mikäli tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO

Pakkauskoko

Part A

Part B

Tilavuus

Pakkaus

Tilavuus

Pakkaus

10 Litraa

8 Litraa

10 Litraa

2 Litraa

2.5 Litraa

3 US gal

2.4 US gal

3.5 US gal

0.6 US gal

1 US gal

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO
(TYYPILLINEN)

Pakkauskoko

Part A

Part B

10 Litraa

24.5 kg

2.1 kg

3 US gal

63.3 lb

5.3 lb

VARASTOINTI

Varastoimis aika

12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaukseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme [at www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuiltamme on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Issue date: 27.6.2023

Copyright © AkzoNobel, 27.6.2023.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com