

Epoxy

DESCRIPTION

Un apprêt temporaire à deux composants, aux résines époxydiques.

USAGE PRÉVU

En tant qu'apprêt temporaire pour conserver le décapage, afin de protéger l'acier fraîchement décapé, lors de l'application de revêtements à l'intérieur des réservoirs. En tant qu'apprêt versatile pour maximiser l'effet de déshumidification utilisée durant le revêtement de l'intérieur des réservoirs. Un apprêt pour intérieur de réservoir entièrement compatible, qui maintiendra une performance optimale du revêtement intérieur utilisé.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES INTERLINE 982

| | |
|---|--|
| Couleur | Primevère |
| Lustre | Sans objet |
| % de matières solides par volume | 30% |
| Épaisseur de feuil recommandée | 0,6-1,6 mils (15-40 microns) secs équivalent à 2-5,3 mils (50-133 microns) humides |
| Rendement théorique | 481 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 1 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 12 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 25 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné |
| Rendement pratique | Tenir compte des coefficients de perte appropriés |
| Méthode d'application | Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau |

Temps de séchage

| Température du substrat | Sec au toucher | Sec à coeur | Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées | |
|-------------------------|----------------|-------------|--|-----------------------|
| | | | Minimum | Maximum |
| 50°F (10°C) | 45 minutes | 5 heures | 24 heures | 28 jours ¹ |
| 59°F (15°C) | 30 minutes | 3 heures | 24 heures | 28 jours ¹ |
| 77°F (25°C) | 20 minutes | 90 minutes | 24 heures | 28 jours ¹ |
| 104°F (40°C) | 10 minutes | 30 minutes | 16 heures | 28 jours ¹ |

¹ Le délai de recouvrement maximal variera en fonction du revêtement de finition et des produits entreposés. Veuillez communiquer avec Peinture Internationale pour de plus amples renseignements.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

| | | |
|-------------------------|---|--|
| Point éclair | Partie A 70°F (21°C); Partie B 73°F (23°C); Mélangé 70°F (21°C) | |
| Poids du produit | 10,3 lb/gal (1,24 kg/l) | |
| COV | 5,04 lb/gal (605 g/l) 488 g/kg | EPA Méthode 24 Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC) |

Voir section Caractéristiques du Produit

Epoxy

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Au besoin, éliminez les projections de soudure et meulez les cordons de soudure et les arêtes vives.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage au jet d'abrasif

Décapez au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP10 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Interline 982, il faut procéder à un nouveau décapage pour rétablir le niveau visuel spécifié originalement.

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée.

Systèmes au feuil mince

Un profil de surface angulaire bien découpé de 2-3 mils (50-75 microns) est recommandé.

Systèmes "Heavy Duty" et systèmes renforcés avec du verre

Un profil de surface angulaire bien découpé de 3-4 mils (75-100 microns) est recommandé.

Ce produit n'est PAS recommandé pour l'acier préparé à la main.

APPLICATION

| | | | | |
|--|---|---|-------------------------|--------------------------|
| Mélange | L'application d'Interline 982 doit se faire en conformité avec les procédures détaillées de travail de Peinture Internationale concernant l'application de revêtements protecteurs pour intérieur de réservoirs. | | | |
| | Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée. | | | |
| | (1) | Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique. | | |
| | (2) | Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique. | | |
| Rapport de mélange | 8.2 partie(s) : 1 partie(s) par volume | | | |
| Durée de vie du mélange | 50°F (10°C) 10 heures | 59°F (15°C) 8 heures | 77°F (25°C) 6 heures | 104°F (40°C) 3 heures |
| Pistolet sans air | Recommandé | Embout (tip) 17-21 millièmes (0,43-0,53 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2005 p.s.i. (141 kg/cm ²) | | |
| Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression) | Recommandé | Pistolet De'Vilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air (air cap) 704 ou 765 Embout (tip) du matériel E | | |
| Pinceau | Possible - Petites surfaces uniquement | Permet normalement d'obtenir 0,6-1,0 mils (15-25 microns) | | |
| Rouleau | Possible - Petites surfaces uniquement | Permet normalement d'obtenir 0,6-1,0 mils (15-25 microns) | | |
| Diluant | International GTA220 (ou International GTA415) | Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement | | |
| Produit de nettoyage | International GTA822 ou International GTA415 | | | |
| Arrêts de travail | Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'équipement de pulvérisation. Dépressurisez le boyau de peinture et lavez soigneusement la conduite de liquide et le pistolet de pulvérisation en utilisant le diluant International GTA822. Repressurisez l'équipement uniquement avant de reprendre les opérations de pulvérisation, après avoir vérifié que les durées de vie du mélange n'ont pas été dépassées. | | | |
| Nettoyage | Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA822. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente. Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur. | | | |

Epoxy

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

L'Interline 982 peut maintenir une qualité de décapage pendant un maximum de 28 jours dans un environnement semi-protégé, à l'intérieur d'un réservoir. S'il y a présence d'humidité sur la surface, il se produira de l'oxydation et il sera nécessaire de procéder à un nouveau décapage.

On doit appliquer une couche au pinceau sur les zones sévèrement piquées et crevassées, afin d'assurer un bon "mouillage" de la surface.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Ne pas appliquer sur l'acier dont la température est inférieure à 50°F (10°C).

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à des températures inférieures à 41°F (5°C). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 50°F (10°C).

Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

Une exposition à des températures anormalement basses et/ou un haut taux d'humidité pendant ou immédiatement après l'application peut entraîner un durcissement incomplet et une contamination de la surface, ce qui risquerait d'affecter l'adhérence entre les couches subséquentes.

Les épaisseurs de feuil sec supérieures à 1.6 mils (40 microns) et inférieures à 0.6 mil (15 microns) risquent d'affecter de façon négative l'aspect visuel et les performances.

Pour les systèmes "Heavy Duty" et les systèmes renforcés avec du verre, on doit éviter les épaisseurs de feuil excessives. Si un primaire est nécessaire, on doit spécifier une épaisseur de 0.6-1.0 mil (15-25 microns). On peut diluer l'Interline 982 jusqu'à un maximum de 25% afin d'obtenir cette épaisseur de feuil sec.

Une application excessive d'Interline 982 prolonge le délai minimal requis entre les couches, augmente le temps qui doit s'écouler avant toute manutention et peut affecter les propriétés de recouvrement à long terme.

Ce produit détient l'approbation suivante:

- BS6920 Water Fittings & Byelaws Scheme, en tant que primaire pour l'Interline 925.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les finitions suivantes sont recommandées pour Interline 982:

| | |
|---------------|---------------|
| Interline 850 | Interline 983 |
| Interline 921 | Interline 984 |
| Interline 925 | Interline 985 |

Veillez communiquer avec International Protective Coatings pour vérifier si l'Interline 982 peut être en contact avec le produit qui sera entreposé.

Epoxy

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique
- Procédures de travail pour les revêtements destinés à la doublure interne de réservoirs.

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit a été conçu à l'usage exclusif des peintres professionnels en milieu industriel. Tous les travaux qui requièrent l'application et l'utilisation de ce produit doivent être exécutés en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Une ventilation suffisante doit être assurée lors de l'application et tout au long de la période de séchage qui suit afin de maintenir la concentration de solvants en deçà des limites prescrites et d'éliminer tout risque d'incendie ou d'explosion (consultez les durées de séchage typiques identifiées sur les fiches techniques des produits). Une extraction forcée est requise lors de l'application dans un espace restreint. Un équipement protecteur individuel de ventilation ou de respiration doit être fourni durant l'application et le séchage (capuchon alimenté en air ou un masque à cartouche). Évitez tout contact avec la peau et les yeux en portant des vêtements spécialisés, des gants, des lunettes de sécurité, un masque, une crème protectrice, etc.

Avant son utilisation, demandez la fiche signalétique du produit (ou de chaque composante si c'est un produit à plusieurs composantes) et lisez-en les recommandations. Faites de même en consultant la section santé et sécurité relative à l'application de revêtements.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Les consignes détaillées de sécurité dépendent des méthodes d'application et de l'environnement où ont lieu les travaux. Si vous ne comprenez pas entièrement ces consignes et directives, ou si vous n'adhérez pas strictement à ces dernières, n'utilisez pas ce produit et contactez International Protective Coatings.

| EMBALLAGE | Format | Partie A | | Partie B | |
|---|-------------------|--|-----------|--------------|------------|
| | | Quantité | Contenant | Quantité | Contenant |
| | 20 litres | 17.83 litres | 20 litres | 2.17 litres | 2.5 litres |
| | 5 gal. US | 4.46 gal. US | 5 gal. US | 0.54 gal. US | 1 gal. US |
| Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats. | | | | | |
| POIDS D'EXPÉDITION | Format | Partie A | | Partie B | |
| | | Quantité | Poids | Quantité | Poids |
| | 20 litres | 25.1 kg | | 2.4 kg | |
| | 5 gal. US | 51.8 lb | | 5.2 lb | |
| ENTREPOSAGE | Durée de stockage | Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. | | | |

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche se veut pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture Internationale que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.