

Epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE En slidstærk, high build, tokomponent epoxymaling med lavt VOC-indhold. Fås med konventionel pigmentering eller pigmenteret med glimmerholdig jernoxid for kortere overmalingsintervaller.

ANVENDELSESOMRÅDE Kan anvendes som en high build epoxymaling for øget barrierebeskyttelse i korrosionshindrende malingsystemer i et stort antal miljøer, herunder offshore installationer, petrokemiske anlæg, papirfabrikker og broer.
Som en del af et korrosionshindrende malingsystem, kan dette produkt både anvendes til vedligeholdelse og på nye konstruktioner.
Den glimmerholdige variant med jernoxid giver en forbedret dækkeevne, som letter arbejdet i sprøjtehallen forud for transport og den endelige overfladebehandling on-site.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERGARD 475HS

Kulør	Lysegrå MIO og et udsøgt farveudvalg
Glans niveau	Matt
Volumentørstof	80%
Typisk lagtykkelse	100-200 µm (4-8 mil) tørfilm svarende til 125-250 µm (5-10 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	6,40 m ² /liter ved 125 µm tørfilm og anført volumentørstof 257 sq.ft/US gallon ved 5 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle
Tørretid	

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
-5°C (23°F)	150 minutter	48 timer	48 timer	Forlænget ¹
5°C (41°F)	90 minutter	16 timer	16 timer	Forlænget ¹
10°C (50°F)	80 minutter	14 timer	13 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	75 minutter	10 timer	10 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	60 minutter	5 timer	5 timer	Forlænget ¹

¹ Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser
De maksimale overmalingsintervaller er kortere ved brug af polysiloxanbaserede topcoats. Kontakt International Protective Coatings for nærmere oplysninger.
For hærdning ved høje temperaturer fås en alternativ hærdning. Se afsnittet Produktbeskrivelser for nærmere oplysninger.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 34°C (93°F); Del B 31°C (88°F); Blandet 33°C (91°F)		
VOC	1.72 lb/gal (207 g/l) EPA Metode 24		
	92 g/kg		EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)
	159 g/l		Kinesisk National Standard GB23985
	Se under Produktbemærkninger		

Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Primede overflader

Intergard 475HS skal altid påføres over et anbefalet primersystem. Grundmalingens overflade skal være tør og fri for enhver urenhed, og Intergard 475HS skal påføres inden for de overmalingsintervaller, der er specificeret (se produktdatablade).

Nedbrudte områder, skader mv. skal forberedes til den specificerede standard (eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, sandblæsning, eller SSPC-SP11, maskin rensning) og plet primes før påføring af Intergard 475HS.

Zincprimede overflader

Vær sikker på, at zinkgrundmalingen er fuldt hærdet og fri for zinksalte før overmaling.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
Blandingsforhold	3 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	-5°C (23°F) 3 timer	5°C (41°F) 3 timer	15°C (59°F) 2,5 timer	25°C (77°F) 2 timer
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,53-0,63 mm (21-25 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 190 kg/cm ² (2702 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Egnet	Typisk kan 75 µm (3,0 mil) opnås		
Rulle	Egnet	Typisk kan 75 µm (3,0 mil) opnås		
Fortynder	International GTA007	Fortynder er normalt ikke påkrævet. Rådfør med den lokale repræsentant for rådgivning om påføring under ekstreme forhold. Fortynd ikke mere end tilladt ifølge miljølovgivningen.		
Rensemiddel	International GTA822 (eller International GTA415)	Valg af rengøringsmiddel kan være underlagt lokal lovgivning. Kontakt din lokale repræsentant for specifik rådgivning.		
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet, begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER Intergard 475HS er primært designet til at blive brugt som en high build barrierebelægning, der skal give barrierebeskyttelse til et malingsystem. Det anbefales, at dette materiale overmales med en holdbar lak af typen Interfine eller Interthane, i tilfælde hvor et flot kosmetisk resultat er et mål i sig selv.

Maximal lagtykkelse med et lag opnås bedst med airless påføring. Bruges andre metoder, opnås næppe den ønskede lagtykkelse. Påføring med konventionel luftforstøvning kan kræve flere krydsgående sprøjtemønstre. Lave eller høje temperaturer kan kræve specielle påførelses teknikker for at opnå maksimal lagtykkelse.

Når man påfører Intergard 475HS med pensel eller rulle, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den specificerede tørfilmtykkelse.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet. Ved påføring af Intergard 475HS i lukkede rum, kræves god ventilation. Udsættelse for alt for lave temperaturer og/eller stor fugtighed under eller lige efter påføring kan forhindre fuldstændig hærdning og overfladeforurening, der kan forringe efterfølgende lags vedhæftning.

Hærdning ved høje temperaturer

En alternativ hærder fås til påføring ved temperaturer over 25° C.

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
25°C (77°F)	90 minutes	6 hours	6 hours	Forlænget *
40°C (104°F)	60 minutes	2 hours	2 hours	Forlænget *

* Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

Ændring af standard og højtemperaturhærder under påføring på en specifik konstruktion vil resultere i en signifikant farveændring, hvilket skyldes forskellen i gulnings-/misfarvningsprocessen, som er fælles for alle epoxyer, der udsættes for UV-lys. Som alle andre epoxymalinger, kridtes og misfarves Intergard 475HS udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber.

Intergard 475HS er ikke designet til vedvarende nedsækning i vand.

Den glimmerholdige jernoxidvariant af dette produkt anvendes ofte som et 'transportlag', før den endelige overfladebehandling on-site. For at sikre de bedste egenskaber i forbindelse med overmaling, skal man undgå overpåføring og sørge for at overfladen er ren og fri for forureninger, som kan forekomme i overfladeteksturen pga. den glimmerholdige jernoxids grovkornede pigmentering.

Når Intergard 475HS påføres ved temperaturer under 15° C eller vådfilmtykkelser på maks. 150 mikrometer (6 mils), vil tilsætningen af 5% International GTA007 fortyndervæske forbedre filmens karakteristik og sprøjtbarhed samt bidrage til at kontrollere filmtykkelsen.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærdeomstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Intergard 475HS er designet til brug på stålemner, der er blevet korrekt grundet. Egnede grundmaling er:

Intercure 200	Interzinc 22 (flash coat eller sealer lag anbefales)*
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 269	Interzinc 52
Interzinc 2280 (flash coat eller sealer lag anbefales)*	

Egnede topcoats er:

Intergard 740	Interfine 629HS
Interthane 990	Intergard 475HS

For alternative primere og lakker henvises til International Protective Coatings.

* Nærmere oplysninger på det relevante produktdatablad.

Epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	29.3 kg
5 US gal	57.1 lb	8.4 lb	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder. Høje opbevaringstemperaturer forkorter holdbarheden.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 04-01-2021.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com