

Intergard 475HS

Alta performance anticorrosiva

Você quer mais do que longo prazo de proteção anticorrosiva para um intermediário? E quanto aos altos sólidos, baixo VOC e um intervalo de repintura prolongado?

Usado na ponte Sydney Harbour, o Intergard® 475HS é a escolha ideal no fornecimento de flexibilidade e proteção ao projeto para ativos em ambientes severos.

O que mais você precisa?

- Epóxi intermediário de altos sólidos
- Micaceous variante de óxido de ferro para uma barreira adicional de proteção
- Espessura seca de 200µm (8 mils) dft com uma única demão
- Baixo VOC
- Aprovado para uso em especificações NORSOK M501 Sistema 1
- Desenvolvido para proporcionar uma ótima adesão para acabamentos



Esta combinação de economia e responsabilidade ambiental faz do Intergard 475HS o produto ideal para uso em oficinas de fabricação

Intergard 475HS foi formulado para combinar a tendência de revestimentos ambientalmente responsáveis, sem comprometer o custo geral do sistema de revestimento. A formulação de altos sólidos permite a aplicação de Intergard 475HS a 200 micrometros (8 mils) como uma cobertura intermediária, eliminando, assim, uma demão de tinta, comparado as especificações convencionais que requerem duas demãos de epóxi intermediário.

Intergard 475HS é normalmente aplicado sobre epóxi, epóxi de zinco ou primers de zinco inorgânico, como parte de um sistema multi-revestimento das superfícies de aço, tais como:

- Plataformas offshore
- Pontes
- Guindastes
- Transportadores de mineração
- Estruturas metálicas
- Turbinas eólicas

Informações técnicas

| | | |
|--------------------|--|---|
| Cor | Cinza claro MIO e uma variedade selecionada de cores | |
| Brilho | Matte | |
| Sólidos por volume | 80% | |
| Espessura do filme | 125-200µm (5-8 mils) seco | |
| Mistura | 3 : 1 por volume | |
| Temperatura | Seco ao toque | Intervalo mínimo para repintura |
| 5°C (41°F) | 90 minutos | 16 horas |
| 15°C (59°F) | 75 minutos | 10 horas |
| 25°C (77°F) | 60 minutos | 5 horas |
| VOC | 92g/kg | Solvente UE directiva relativa às emissões (Directiva 1999/13 / EC) |
| | 1.72lb/gal | (207 g/l) Método EPA USA 24 |

Dados de teste

| | MÉTODO DE TESTE | DETALHE DE ESPECIFICAÇÃO | RESULTADOS |
|------------|---|---|--|
| Dureza | ASTM D3363 - Dureza do filme pelo teste do lápis | 1 x 200µm (8 mils) dft aplicada diretamente para Sa2.5 (SSPC-SP6) aço jateado | Classificação 4H |
| Impacto | ASTM D2794 - Resistência aos efeitos de uma rápida deformação (Impacto) | 1 x 200µm (8 mils) dft aplicada diretamente para Sa2.5 (SSPC-SP6) aço jateado | Resistência ao impacto direto - 3,2 Joules |
| Adesão | ISO 4624 | 1 x 200µm (8 mils) dft aplicada diretamente sobre primer epóxi | Não inferior a 12 MPa (1.740 psi) |
| Salt spray | ISO 7253 | 1 x 200µm (8 mils) dft aplicada sobre primer epóxi rico em zinco | Sem defeitos na película e sem deformação, ferrugem, na referência após 4000 horas |

Os dados de desempenho acima foram compilados com base na experiência atual de desempenho de produtos em serviço e em dados de desempenho obtidos sob condições de teste de laboratório. O desempenho real do produto dependerá das condições em que o produto é utilizado.

www.international-pc.com/brasil | sam.pcmarketing@akzonobel.com

Todas as marcas mencionadas nesta publicação são propriedades das empresas do grupo AkzoNobel. © Akzo Nobel 2016.

A AkzoNobel se empenhou ao máximo para assegurar que as informações contidas nesta publicação estivessem corretas no momento de sua impressão. Entre em contato com seu representante local em caso de dúvidas.

A não ser que seja acordado de outra maneira por escrito, pela AkzoNobel, todo contrato de compra de produtos mencionados nesta publicação e qualquer sugestão dada com relação ao fornecimento dos produtos estão sujeitas as nossas condições de vendas padrão.