

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Capa de acabado de elastómero de silicona de tres componentes sin biocidas agregados.

APLICACIONES Como capa de acabado para el sistema de control de incrustaciones Intersleek.

Proporciona una alternativa exenta de biocidas a los desincrustantes convencionales. La baja energía superficial aporta al producto características de fácil limpieza para reducir al mínimo los gastos de limpieza asociados con la eliminación de incrustaciones.

Adecuado para uso en estructuras en áreas donde los desincrustantes tóxicos convencionales no están permitidos debido a motivos medioambientales, incluyendo las estructuras de alta mar y las entradas de agua de las centrales eléctricas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERSLEEK 425

Color	Negro, Gris, Blanco, Amarillo
Aspecto	Brillo
Sólidos en volumen	72%
Espesor recomendado	150 micras (6 mils) en seco, equivalente a 208 micras (8,3 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	4,80 m ² /litro (150 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados). 192 sq.ft./galones US (6 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados)
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha
Tiempo de secado	

Temperatura			Intervalo de repintado para la segunda capa	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	Seco al tacto	Seco duro	12 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	8 horas	10 horas	10 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	6 horas	8 horas	6 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	3 horas	5 horas	2 horas	Prolongado ¹
	45 minutos	60 minutos		

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación	Parte A 35°C (95°F); Parte B 25°C (77°F); Mezcla 25°C (77°F); Parte C 25°C (77°F)		
Peso Específico	1,10 kg/l (9,2 lb/gal)		
VOC	2.11 lb/gal (254 g/lit)	EPA Método 24	
	241 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Sustratos de acero

Intersleek 425 siempre debería aplicarse sobre un sistema de recubrimiento anticorrosivo recomendado que ha sido repintado con Intersleek 167 modificador de adhesión e Intersleek 386 capa de enlace (Intersleek 381 tie coat en Norte América). La superficie imprimada debería estar seca y libre de cualquier contaminación, y Intersleek 425 debe ser aplicado dentro de los intervalos de repintado especificados (consulte la ficha técnica pertinente del producto).

Áreas de roturas, daños, etc., deberían ser preparadas al estándar especificado (e.g. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10, Chorro abrasivo, o SSPC-SP11, Limpieza con herramienta mecánica) y parcheo de imprimación con todo el sistema de imprimación antes de la aplicación de Intersleek 425.

Sustratos flexibles

Intersleek 425 debería aplicarse sobre un sustrato correctamente preparado el cual ha sido imprimado con Intersleek 386 (Intersleek 381 en Norte América). Para mas detalle consulte la ficha técnica pertinente del producto.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en tres recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de empleo útil especificado.			
	<ol style="list-style-type: none"> (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Agitar el agente de endurecimiento (Parte B) con un mezclador mecánico. (3) Combinar todo el contenido de la base (Parte A) agente de curado (Parte B) y acelerador y mezclar completamente con un mezclador mecánico. 			
Relación de mezcla	7.5 parte(s) : 2.0 parte(s) : 0.5 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F) 2 horas	15°C (59°F) 90 minutos	25°C (77°F) 60 minutos	40°C (104°F) 20 minutos
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,43-0,53 mm (17-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	Pistola	DeVilbiss MBC o JGA	
		Capuchón de aire	704 ó 765	
		Boquilla de líquido	E	
Brocha	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 75-100 micras (3,0-4,0 mils)		
Rodillo	No adecuado			
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA822 (o International GTA415)			
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA822. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA822. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto contiene siliconas que pueden causar problemas con el acabado de la superficie y la subsiguiente adherencia de otros pintados si están contaminados con Intersleek 425. Las buenas prácticas de mantenimiento son esenciales y deberá tenerse cuidado para evitar la sobrepulverización sobre áreas recubiertas convencionalmente. **Todo** el equipo debe estar completamente limpio antes de usarse y antes de reutilizar con otros materiales, para impedir la contaminación.

No se debe permitir que los líquidos utilizados para limpiar el Intersleek contaminen las otras pinturas líquidas o superficies recubiertas.

El Intersleek 425 tiene un tiempo corto de "pot-life". Es importante reducir al mínimo todos los retrasos de manipulación y mezclar solamente material suficiente cada vez para mantener la operación de pulverización, a fin de impedir la posibilidad de endurecimiento del material en el aparato de pulverización.

La formación máxima de película en una sola capa se obtiene mejor mediante la pulverización sin aire (airless). Cuando se aplica por otros métodos distintos a éste, no es probable que se logre la formación de película requerida. La aplicación por pulverización con aire podría requerir múltiples pasadas entrecruzadas para obtener la máxima formación de película. Las temperaturas bajas o altas podrían requerir múltiples pasadas entrecruzadas para lograr la máxima formación de película.

Cuando se aplica Intersleek 425 mediante brocha, es posible que sea necesario aplicar múltiples capas para alcanzar el espesor total de la película seca especificado.

Este producto no se endurecerá adecuadamente por debajo de 5°C (41°F). Para obtener un rendimiento máximo, las temperaturas de endurecimiento ambiental deben ser por encima de 10°C (50°F).

La exposición a bajas temperaturas y/o altas humedades inaceptables durante, o inmediatamente después de la aplicación podría producir un endurecimiento incompleto y contaminación superficial que podría perjudicar la adherencia entre capas subsiguientes.

La sobreaplicación de Intersleek 425 prolongará los intervalos de repintado y manipulación mínimos, y podría ser perjudicial para las propiedades de recubrimiento a largo plazo.

Al igual que todos los elastómeros de silicona, el acabado superficial producido proporciona un acabado gomoso relativamente blando que es resistente al impacto directo, pero que puede dañarse por medios mecánicos como por ejemplo, mordido, rayado o raspado. Cuando se manejan estructuras de acero recubiertas con Intersleek 425, se recomienda no utilizar cadenas y que la elevación se lleve a cabo por medio de eslingas de nylon.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Intersleek 425 debe aplicarse sobre un sistema de recubrimiento anticorrosivo epoxi aprobado que ha sido repintado con Intersleek 167 modificador de adhesión e Intersleek 386 capa de enlace (Intersleek 381 tie coat en Norte América).

En ciertas circunstancias donde se especifican sistemas anticorrosivos aprobados, y se pueden conseguir intervalos de repintado cortos, puede ser posible aplicar Intersleek 425 sobre Intersleek 386 capa de enlace (Intersleek 381 en Norte América), sin que sea necesario el Intersleek 167 modificador de adhesión. Para recomendaciones específicas consulte a International Protective Coatings.

Este producto solamente debería ser repintado por si mismo, y nunca debería repintarse con otro producto.

**INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA**

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicrote sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B		Parte C	
		Vol	Pack	Vol	Pack	Vol	Pack
	1 US gal	0.75 US gal	1 US gal	0.2 US gal	0.25 US gal	0.05 US gal	0.06 US gal
	5 litros	3.75 litros	5 litros	1 litros	1 litros	0.25 litros	0.38 litros

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A	Parte B	Parte C
	5 litros	4.7 kg	1.1 kg	0.3 kg
	1 US gal	7.3 lb	2 lb	0.4 lb


ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica esta sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local de International Paint que esta ficha técnica esta actualizada antes de utilizar el producto.

Fecha de publicación: 29/11/2011

Copyright © AkzoNobel, 29/11/2011.

 , International y todos los nombres de productos que se mencionan en esta publicación son marcas registradas de Akzo Nobel, o para cuyo uso tiene licencia Akzo Nobel.

www.international-pc.com