

## Эпоксидное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Быстросохнущий, двухкомпонентный, модифицированный эпоксидно-фосфатный шоппраймер. Наносится вручную или автоматическим распылением.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Пред грунтовочная защита стали в процессе производства.  
Может быть перекрыт целым рядом окрасочных систем, применяющихся для широкого ряда условий, начиная условиями погружения и эксплуатации в прибрежной зоне и заканчивая сельской местностью.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Красный, Серый
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	25%
Типичная толщина	25 мкм (1 mils) сухой пленки эквивалентно 100 мкм (4 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	10 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 25 мкм и заявленном сухом остатке 401 кв. футов/амер. галл. при ТСП 1 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик

#### Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	4 мин.	5 мин.	16 ч.	Расширенный
15°C (59°F)	4 мин.	4 мин.	12 ч.	Расширенный
25°C (77°F)	3 мин.	4 мин.	6 ч.	Расширенный
40°C (104°F)	2 мин.	3 мин.	4 ч.	Расширенный

<sup>1</sup> См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А -17°C (1°F); Часть Б 5°C (41°F); После смешивания -17°C (1°F)	
Плотность	1,10 кг/л (9,2 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	617 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Эпоксидное покрытие

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Где необходимо, удалите наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые края.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть отшлифованы, заполнены и выровнены, или обработаны другим соответствующим способом.

Не рекомендуется наносить после ручной подготовки поверхности.

## НАНЕСЕНИЕ

**Смешивание** Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.

**Пропорции смешивания** 19 частей(и) : 1 частей(и) по объему

<b>Жизнеспособность</b>	10°C (50°F) 16 ч.	15°C (59°F) 16 ч.	25°C (77°F) 16 ч.	40°C (104°F) 16 ч.
-------------------------	----------------------	----------------------	----------------------	-----------------------

**Безвоздушное распыление** Рекомендуется Автоматическая установка:  
Сопло 0,45-0,53 мм (18-21 тыс. дюйма)  
Ручное нанесение:  
Сопло 0,38-0,53 мм (15-21 тыс. дюйма)  
Давление на сопле не менее чем 88 кг/см<sup>2</sup> (1.250 p.s.i.)

**Воздушное распыление под давлением** Применяется Пистолет DeVilbiss MBC или JGA  
Прижимной резервуар 704 или 765  
Тип сопла E

**Воздушное распыление (обычное)** Рекомендуется Используйте соответствующее собственное оборудование

**Кисть** Применяется Только для небольших участков или полосовой окраски.

**Валик** Применяется Только для небольших участков или полосовой окраски.

**Растворитель** International GTA803 Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.

**Очиститель** International GTA803

**Прекращение работы** Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование International GTA803. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.

**Промывка** Промывайте все оборудование сразу после использования International GTA803. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.  
Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.

## Эпоксидное покрытие

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Удовлетворительные свойства покрытия для последующих сварочных работ могут быть получены при строгом контроле рекомендуемой толщины сухой пленки. Чрезмерная толщина при нанесении Interplate 855 ведет к повышению уровня дыма при резке и сварке, а также возрастанию пористости сварных швов.

Наилучшие результаты могут быть получены при использовании автоматической линии окраски, при предварительном подогреве стальной поверхности до 40° C (104°F). При более низких температурах на автоматической линии возможны повреждения покрытия при подаче по роликам и при отгрузке. При ручном нанесении, будьте внимательны и избегайте сухого распыла и чрезмерного нанесения.

Непрокрашенные места или незаполненный профиль поверхности после абразивоструйной очистки быстро ржавеют на открытом воздухе.

Время сушки указано для рекомендуемой ТСП при данных температурах и будет увеличиваться при повышении толщины нанесения.

Повышенная толщина сухой пленки Interplate 398 обеспечит большую коррозионную стойкость, но несколько ухудшит свойства металла при сварке и резке. Для большинства сред продукт обеспечивает хорошую коррозионную стойкость до 3-6 месяцев при ТСП в 25 мкм (1 мил).

Чрезмерная толщина пленки может привести к расщеплению последующего покрытия (если оно толстослойное).

Имейте в виду, что продукт сохнет слишком быстро, и следует быть предельно аккуратным при измерении толщины мокрой пленки.

Когда используется правильная внешняя антикоррозионная система, Interplate 398 пригоден для эксплуатации в условиях погружения и совместим с системами катодной защиты.

За дополнительной информацией относительно нанесения и условий эксплуатации данного продукта обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interplate 398 может быть перекрашен целым рядом высокоэффективных покрытий и быть в составе лакокрасочных систем, применяющихся в широком ряде сред.

Продукты, которые можно наносить непосредственно на Interplate 398:

Intercure 200	Intergard 475HS
Intercure 420	InterH2O 401
Intercure 422	Interlac 645
Intercure 426	Interlac 665
Intercryl 525	Interprime 466
Intergard 251	Interseal 670HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 410	Interzone 954

По поводу применения других внешних/промежуточных покрытий обращайтесь в компанию International Protective Coatings..

## Эпоксидное покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	19 л.	20 л.	1 л.	1 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		23.2 кг		1 кг	
	20 л.				
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 6 месяцев при 25°C,			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)