

Interline 850

拥有广泛业绩记录的薄膜衬里涂料

适用于饮用水和航空燃油的Interline® 850是用途最广泛的薄膜衬里涂料之一。

作为一种环氧酚醛涂料, 它VOC排放量低, 复涂间隔最长可达21天, 可改善您的进度安排。

Interline 850可以充分耐受原油及石化产品, 因此使之成为下游炼油厂和码头储罐的理想选择。

- 耐化学腐蚀的薄膜环氧酚醛储罐衬里涂料
- 即可作为临时防护底漆也可作为一个系统中的打底层, 直接涂覆于金属上
- 高固体份配方 (76%), 减少溶剂排放
- 在钢铁温度为50°C (120°F)的条件下复涂间隔可达21天。大大提高了合同进度
- 对含氧汽油和所有添加剂如MTBE、乙醇、GTBE及其它衍生物具有完全耐受性
- 储罐在钢材温度高于32°C (90°F)的条件下可于5天内恢复使用
- 符合Def Stan 80-97 和EI1541第三部分关于涂料的附加要求, 获准用于与航空燃油接触的应用场合
- Interline 850获得ANSI/NSF标准认证。证明其适用于容积超过5679升 (1500加仑) 的储罐、直径为122厘米 (48英寸) 及以上的管道、直径为10厘米 (4英寸) 及以上的阀门



Interline 850是一种双组份、耐化学腐蚀、高固体份、环氧酚醛涂料,可用于贮存多种产品的钢质储罐内壁,为其提供防腐保护。

这些产品包括原油、无铅混合汽油、MTBE、航空燃油、苛性碱溶液、饮用水和选择性芳香族溶剂及脂肪族溶剂。

环氧酚醛类涂料是用于储罐衬里所必需的产品。在美国石油学会标准API652 (地上石油储罐罐底衬里) 中,它们被定为500微米 (20密耳) 或以下的薄膜系统,适用于轻质油产品、馏出油、芳香族、原油及汽油的储存。

符合API652标准的Interline 850属于第三代材料,其改善了性能,可增加储罐的储存能力,并显著提高了实际施工性能,使储罐业主和施工商均可受益。

技术信息

颜色	白色和灰色		
体积固体份	76%		
漆膜厚度	100-150微米 (4-6密耳) 干膜厚度		
混合比	按体积 4:1		
温度	表干	最小复涂间隔	最大复涂间隔
10°C (50°F)	9小时	24小时	30天
15°C (59°F)	8小时	20小时	30天
25°C (77°F)	5小时	8小时	30天
40°C (104°F)	3小时	5小时	21天
VOC's	143克/千克 欧盟溶剂排放指令 (理事会指令 1999/13/EC) 1.87磅/加仑 (225克/升) 美国-环境保护局第24号方法		

Interline 850通常被规定为两层系统,每层125微米 (5密耳),涂层系统的总干膜厚度为250微米 (10密耳)。

试验数据

试验类型	参考标准	详细信息	典型结果
拉脱法附着力试验	ISO 4624	2 x 125微米 (5密耳) 干膜厚度Interline 850, 直接涂覆于经喷砂处理至Sa2.5 (SSPC-SP10)标准的钢材上	当在5毫米 (3/16英寸) 厚的钢铁上使用PAT型GM01 液压附着力测量仪时,通常为10Mpa (1450psi)
耐磨性	ASTM D4060	2 x 125微米 (5密耳) 干膜厚度Interline 850, 直接涂覆于经喷砂处理至Sa2.5 (SSPC-SP10)标准的钢材上	采用CS10轮载重1千克,每1000转平均重量损失86毫克
去离子水浸没性	ISO 2812 Part 2	2 x 125微米 (5密耳) 干膜厚度Interline 850, 直接涂覆于经喷砂处理至Sa2.5 (SSPC-SP10)标准的钢材上	暴露1年后无漆膜缺陷
耐冲击性	ASTM D2794	2 x 125微米 (5密耳) 干膜厚度Interline 850, 直接涂覆于经喷砂处理至Sa2.5 (SSPC-SP10)标准的钢材上	耐直接冲击——2焦耳

上述性能数据基于在用产品的当前经验和实验室试验条件下获得的性能数据汇编而得。产品的实际性能将取决于该产品应用的环境条件。