

Polisiloxano de acrílico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Un acabado de alto desempeño, de dos componentes y de altos sólidos, el cual no contiene isocianatos libres. Cumple con los requerimientos legislativos de VOCs actuales, y que, al ser usado como parte de un sistema anticorrosivo de alto desempeño, brinda una amplia vida de servicio antes del primer mantenimiento.

Interfine 878 ofrece un brillo superior y retención del color y provee una mejor resistencia a tomar un color amarillo y calcar cuando se compara con las capas superiores convencionales típicas incluyendo el acrílico catalizado, y acabados de poliuretano.

USOS

Interfine 878 es una capa de acabado duro y resistente al desgaste para aplicación sobre superficies correctamente recubiertas con primario exhibiendo buena flexibilidad, resistencia a la abrasión, y brindando protección contra derrames y salpicaduras dentro de una gama de productos químicos como ácidos, productos alcalinos, solventes y soluciones de sal. Adecuado para aplicaciones por aspersión y rodillo, tanto en nuevas construcciones como en mantenimiento del sitio. También es una solución ideal cuando la legislación impide el uso de isocianatos o restringe los niveles de emisión de solventes.

Para uso en aquellos sectores del mercado donde los altos niveles de apariencia cosmética y estética son requisitos claves. Estos incluyen construcciones de acero de alto rendimiento tales como estadios, puentes, plataformas petroleras costa afuera, naves FPSO, patio de tanques, plantas químicas y petroquímicas, fábricas de pulpa y papel, y la industria energética, además de estructuras de acero generales industriales y comerciales donde la estética es importante.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERFINE 878

Color	Amplia gama a través del sistema Chromascan®
Apariencia	Alto brillo
Sólidos en volumen	72%
Espesor recomendado	50-75 micras (2-3 mils) en seco, equivalente a 69-104 micras (2.8-4.2 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	12 m ² /litro a un EPS (espesor de película seca) de 60 micras y sólidos en volumen establecidos 481 ft ² /US galón a un EPS de 2.4 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Pistola de aspersión Convencional, Rodillo
Tiempo de secado	

Intervalo de repintado entre capas

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	6 horas	8 horas	8 horas	Ampliado ¹
15°C (59°F)	4.5 horas	6 horas	6 horas	Ampliado ¹
25°C (77°F)	3 horas	4 horas	4 horas	Ampliado ¹
40°C (104°F)	1.5 horas	2.5 horas	2.5 horas	Ampliado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Los tiempos de secado citados se han determinado a la temperatura señalada y humedad relativa de 50%.

Los intervalos de recubrimiento recomendados para imprimadores y productos intermedios dependen del uso efectivo del imprimador/producto intermedio. Por favor ver la sección Compatibilidad de Sistemas.

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A 34°C (93°F); Parte B 55°C (131°F); Mezcla 35°C (95°F)	
Peso Específico	1.34 kg/l (11.2 lb/gal)	
VOC	2.05 lb/gal (246 g/lt) 194 g/kg	EPA Método 24 Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Polisiloxano de acrílico

PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Superficies con Primarios

Interfine 878 deberá aplicarse siempre sobre un sistema de protección anticorrosivo recomendado. La superficie a recubrir deberá estar seca y exenta de toda contaminación. El Interfine 878 debe aplicarse dentro de los intervalos de recubrimiento especificados (consúltese la Hoja Técnica del producto correspondiente).

Las áreas desgastadas, dañadas, etc., deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ej. SSPC-SP6 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007), limpieza mediante chorro abrasivo o SSPC-SP11, o limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de primario antes de la aplicación de Interfine 878.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente de cura (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
Relación de mezcla	5 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil (mezcla)	5°C (41°F) 3.5 horas	15°C (59°F) 2.5 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1.5 horas
Aspersión sin aire	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.28-0.43 mm (11-17 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Aspersión convencional	Recomendado	Pistola Tobera de aire Boquilla de fluido	DeVilbiss MBC o JGA 704 ó 765 E	
Brocha	Adecuado - Solo Areas pequeñas	Típicamente, se pueden obtener 25-50 micras (1.0-2.0 mils)		
Rodillo	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 50-75 micras (2.0-3.0 mils)		
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA007			
Paros de trabajo	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Limpie a fondo todo el equipo con flujo constante de International GTA007. Una vez que se hayan mezclados las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo continúe con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Polisiloxano de acrílico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La tecnología utilizada en Interfine 878 está patentada (US 6,281,321 y EP 0 941290).

El nivel de brillo y el acabado de la superficie dependen del método de aplicación. Cuando sea posible, evitar el uso de una mezcla de métodos de aplicación.

Los mejores resultados en cuanto a brillo y aspecto se obtienen siempre mediante la aplicación con pistola de aire convencional.

Para aplicaciones con brocha o rodillo, y en algunos colores, dos capas de Interfine 878 podrían ser necesarias para lograr una cobertura uniforme, especialmente cuando se aplique Interfine 878 sobre capas oscuras y cuando se usen ciertos colores translúcidos tales como amarillos o naranjas. La mejor práctica es usar un intermedio de color compatible bajo el Interfine 878.

Este producto sólo debe diluirse usando los diluyentes recomendados por International. El uso de diluyentes alternativos, especialmente aquellos que contienen alcoholes y acetonas, pueden inhibir severamente el mecanismo de curado del recubrimiento.

La vida útil en la lata no se debe exceder aunque el material aún permanezca líquido y pareciera ser utilizable. Es una buena práctica de trabajo que esa aplicación se inicie con unidades llenas con material y sin abrir. Debido a la sensibilidad a la humedad con unidades parcialmente llenas con el componente del agente curante, existe el peligro de una reacción con la humedad atmosférica que podría afectar adversamente el rendimiento de la película final del recubrimiento.

La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Si se aplica el Interfine 878 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Se debe tener cuidado cuando se apliquen mediante aspersión capas múltiples de Interfine 878 a fin de asegurar que se aplique una película húmeda continua con el objeto de asegurar que se produzca una coalescencia satisfactoria. La falta de cumplimiento de lo anterior, podría degradar el aspecto y rendimiento.

Interfine 878 se curará satisfactoriamente con humedades relativas entre 40% y 85%. El curado será más lento con humedades inferiores y más rápido a humedades más altas.

La condensación que ocurra durante ó después de la aplicación, podría producir un acabado mate y una película pobre en desempeño.

Cuando se aplique después de intemperizado o envejecimiento, asegúrese que el recubrimiento sea totalmente limpiado eliminando toda contaminación superficial, tal como aceite, grasa, sales y humos de tráfico, antes de la aplicación de la siguiente capa de Interfine 878.

Una exposición prematura a acumulaciones de agua causará cambios de color, especialmente en colores oscuros y a bajas temperaturas.

Este producto no es recomendable para uso en condiciones de inmersión continua.

Cuando es posible que ocurran salpicaduras prolongadas de productos químicos o solventes, contactarse con International Protective Coatings a fin de obtener información relacionada con la adaptabilidad.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en ingles).

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interfine 878 puede aplicarse sobre una gama limitada de productos intermedios.

Los intervalos máximos absolutos de recubrimiento entre capas de Interfine 878 dependen del primario / producto intermedio. Antes de usar, consultar la hoja técnica pertinente del producto y los Procedimientos de Trabajo Recomendados de Interfine 878.

Los intermedios adecuados son:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

Para otros primarios/Intermedios, consultar a International Protective Coatings.

Polisiloxano de acrílico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico
- Guía de aplicación para Interfine 878

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente aplicadores profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	20 litros	16.67 litros	20 litros	3.33 litros	5 litros
	5 Gal (US)	4.17 Gal (US)	5 Gal (US)	0.83 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	20 litros	25.4 kg		3.7 kg	
	5 Gal (US)	54.7 lb		7.7 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	Parte A 12 meses como mínimo a 25°C (77°F).			
		Parte B máximo 6 meses a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Fecha de publicación: 20/05/2015

Copyright © AkzoNobel, 20/05/2015.