

## Époxy Novolac

### DESCRIPTION

Un système de revêtement à haute teneur en solides et à un seul constituant qui offre une résistance exceptionnelle à une grande variété de produits chimiques et de solvants.

### USAGE PRÉVU

Idéal pour des réservoirs et des pipelines servant à l'entreposage industriel et au traitement de produits chimiques, pour les tuyaux de pétrole brut sous haute pression et les réservoirs de séparation. Aussi utilisé comme revêtement protecteur dans les environnements très corrosifs.

Offre une résistance exceptionnelle à un large éventail de températures et de pressions.

### RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DEVCHEM 253HS

<b>Couleur</b>	Vert
<b>Lustre</b>	Semi-lustré
<b>% de matières solides par volume</b>	85% ± 2%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	12-16 mils (300-400 microns) secs équivalent à 14,1-18,8 mils (353-471 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	85 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 16 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 2,10 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 400 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau

### Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à cœur	Délai de recouvrement avec lui-même	
			Minimum	Maximum
50°F (10°C)	*	*	24 heures	6 jours
59°F (15°C)	*	*	16 heures	5 jours
68°F (20°C)	*	*	10 heures	4 jours
77°F (25°C)	*	*	7 heures	2.5 jours
86°F (30°C)	*	*	4 heures	24 heures

\* sans objet

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

<b>Point éclair</b>	Partie A 100°F (38°C); Partie B 199°F (93°C); Mélangé 100°F (38°C)	
<b>Poids du produit</b>	13,9 lb/gal (1,67 kg/l)	
<b>COV</b>	0.97 lb/gal (117 g/lit)	EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

## Époxy Novolac

### PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de composés durcisseurs, de laitance, ou autres substances étrangères, et elles doivent être saines. Enlever la peinture cloquée, les éclaboussures de mortier, la calamine et la rouille.

#### Nouvelles surfaces

##### Acier :

Décaper jusqu'à ce que le métal soit presque blanc, conformément aux normes SSPC-SP10 ou ISO8501-1:2007 Sa2½. Le profil décapé devrait être dentelé plutôt que bosselé et avoir une épaisseur de 2 à 3 mils (50-75 µm). Passer l'aspirateur ou souffler toute la poussière d'abrasif après le décapage, et s'assurer de maintenir la surface propre avant de peindre.

##### Planchers de béton, béton coulé:

Mûrissement d'au moins 30 jours. Décaper à l'acide ou au jet de sable les surfaces de béton lisses ou émaillées, ou le béton avec laitance. Apprêter avec Pre-Prime 167 ou Devchem 253HS.

##### Surfaces déjà peintes:

Devchem 253HS ne peut être appliqué sur des revêtements existants. Tous les revêtements doivent être enlevés et les subjectiles doivent être traités comme des nouvelles surfaces.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Le produit est fourni en ensemble de deux contenants. Après avoir été mélangé, il doit être utilisé dans les délais de durée de vie en pot précisés.	
	(1)	Mélanger la base (portion A) au malaxeur électrique.
	(2)	Ajouter tout le contenu du durcisseur (portion B) à la base (portion A) et mélanger vigoureusement avec un malaxeur électrique.
	Laisser reposer le produit mélangé 15 minutes à 16-27 °C (60-80 °F) avant de l'utiliser. Cette directive ne concerne pas les applications avec les pulvérisateurs mécaniques multi-composants.	
<b>Rapport de mélange</b>	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume	
<b>Durée de vie du mélange</b>	77°F (25°C) 2 heures	
<b>Pistolet sans air</b>	Recommandé	Embout (tip) 15-23 millièmes (0,38-0,58 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm²) Voir section Caractéristiques du Produit
<b>Pistolage pneumatique (Conventionnel)</b>	Recommandé	Voir section Caractéristiques du Produit
<b>Pinceau</b>	Possible - Petites surfaces uniquement	
<b>Diluant</b>	Normalement, n'est pas nécessaire	Voir section Caractéristiques du Produit
<b>Produit de nettoyage</b>	Diluant T-10	
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-10. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être rescellés et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.	
<b>Nettoyage</b>	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-10. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Tous les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.	

## Époxy Novolac

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Avantages :

- excellente résistance aux produits chimiques, durcissement dans des conditions ambiantes
- le durcissement ne nécessite pas cuisson
- haute teneur en solides par volume; faible teneur en COV
- résistance exceptionnelle à une grande variété de produits chimiques et de solvants
- haut niveau de lustre facilitant le nettoyage
- Système à une couche

Système de revêtement : une couche du Devchem 253HS à 12-16 mils (304-400 µm) par couche. Utiliser des couleurs contrastantes pour chaque couche et couche en bande "stripe coat". Deux couches en bande sur toutes les arêtes vives, les rivets et les joints de soudure. Note : l'épaisseur maximale du feuil sec du système Devchem 253HS est de 450 µm (18 mils). L'épaisseur d'un feuil sec supérieur à 450 µm (18 mils) pourrait réduire la durée de vie du revêtement. Durcissement avant la mise en service du réservoir : 7 jours à 25 °C (77 °F) avec ventilation afin d'obtenir une résistance maximale aux produits chimiques. Contacter International Paint Protective Coatings avant d'effectuer un therm durcissement forcé. Appliquer dans des conditions climatiques favorables. La température de la surface à recouvrir doit être supérieure à 10 °C (50 °F) et à au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.

Contactez International Protective Coatings pour connaître les propriétés propres au transport de la marchandise.

Comme c'est le cas avec tous les époxy, le Devchem 253HS farine et se décolore à la suite d'une exposition à l'extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances anticorrosives.

Non recommandé pour une immersion dans des acides inorganiques.

Ne doit pas être utilisé sur les apprêts d'atelier ou les peintures d'attente.

Pour une application avec un pulvérisateur sans air : Pour obtenir des résultats optimaux, le diamètre intérieur des boyaux de liquide devrait être idéalement d'au moins 3/8" (9.5mm) DI, et leur longueur ne devrait pas dépasser 100 pi (±30 m). Des boyaux plus longs pourraient nécessiter une augmentation de la capacité de la pompe, de la pression ou une dilution.

Pour une application avec un pulvérisateur à air : Utiliser des contenants sous pression avec agitateur, des boyaux à air de 1/2" DI et un boyau à peinture de 1/2". Utiliser une buse d'au moins 1,78 mm (0,070"), un pistolet professionnel conventionnel et un chapeau d'air avec une bonne qualité de projection. Maintenir la pression du liquide bas, avec juste assez d'air pour obtenir une bonne pulvérisation du revêtement.

Ventilation : pour assurer la sécurité de la personne qui applique le Devchem 253HS et pour obtenir de bons résultats, il est très important que toutes les aires des pièces fermées soient bien ventilées. La ventilation recommandée pour les réservoirs comporte deux étapes importantes. La première consiste à alimenter en air frais déshumidifié toutes les parties du réservoir, particulièrement celles où il n'y a pas de circulation d'air. La deuxième étape consiste à évacuer, au moyen d'un ventilateur antidéflagrant, les vapeurs de solvant qui se trouvent dans les parties inférieures du réservoir. Utiliser cette méthode d'alimentation du réservoir en air frais et d'évacuation des vapeurs de solvant de la partie inférieure du réservoir pendant toute la durée de l'application et du durcissement afin d'assurer l'élimination de tous les solvants qui s'évaporent des revêtements. Allouer 7 jours pour le durcissement à 25 °C (77 °F) avec ventilation avant de mettre les réservoirs en service. À des températures inférieures, la période de durcissement devra être prolongée.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

L'Devchem 253HS est conçu pour être recouvert avec lui-même.

## Époxy Novolac

### RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	5 gal. US	4 gal. US	6 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
	5 gal. US	56.1 lb		14 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

### Note importante

*Les informations contenues dans cette fiche se veut pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture International que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.*

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Toutes les marques citées dans cette publication sont détenus par ou sous licence, le groupe AkzoNobel d'entreprises.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)