

## Epóxi

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um revestimento de tanques, epóxi de dois componentes isento de solventes, para serviços pesados.

### USO RECOMENDADO

Para aplicação no interior de tanques de aço, para proporcionar resistência à corrosão para uma gama de produtos que incluem petróleo bruto, produtos refinados e água potável.

Adequado para aplicação sobre betão como revestimento de tanques ou em contenção secundária.

### INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERLINE 975

<b>Cor</b>	Creme, Branco
<b>Brilho</b>	Não aplicável
<b>Volume de Sólidos</b>	100%
<b>Espessura</b>	300-600 microns (12-24 mils) em seco, equivalente a 300-600 microns (12-24 mils) em húmido 400-1000 microns (16-40 mils) quando usado em demão única em fundos de tanques. A espessura dependerá da especificação e método de aplicação.
<b>Rendimento Teórico</b>	2,50 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de filme seco de 400 microns e para o volume de sólidos mencionado. 100 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 16 mils e para o volume de sólidos mencionado.
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os factores de perda apropriados.
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola airless, Trincha, Rolo
<b>Tempo de Secagem</b>	

Temperatura	Intervalo de repintura com os produtos recomendados			
	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	15 horas	36 horas	36 horas	28 dias <sup>1</sup>
15°C (59°F)	12 horas	24 horas	24 horas	28 dias <sup>1</sup>
25°C (77°F)	7 horas	16 horas	16 horas	14 dias <sup>1</sup>
40°C (104°F)	3 horas	6 horas	6 horas	14 dias <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Os valores indicados são relativos à utilização em ambiente fechado no interior de tanques. Em situações em que possa ocorrer exposição aos UV entre demãos os tempos de repintura máximos deverão ser mais curtos. Consultar a International Protective Coatings para obter pormenores adicionais.

### INFORMAÇÃO LEGAL

<b>Ponto de Inflamação</b>	Parte A >101°C (214°F); Parte B >101°C (214°F); Misturado >101°C (214°F)	
<b>Peso Específico</b>	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)	
<b>VOC</b>	0.00 lb/gal (0 g/l) 0 g/kg	USA - EPA Método 24 Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 2010/75/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

## E p ó x i

### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, todas as superfícies devem avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilar cordões de solda e arestas e cantos vivos. Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

#### Decapagem por Jacto Abrasivo

Este produto só deve ser aplicado em superfícies preparadas por decapagem por jacto abrasivo com Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Recomenda-se um perfil angular superficial de 75 a 100 microns (3-4 milésimos de polegada). Interline 975 deve ser aplicado antes de ocorrer a oxidação do aço. Se ocorrer oxidação, toda a área oxidada deve ser redcapada de acordo com as normas especificadas acima.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Onde os regulamentos locais de VOC o permitirem, as superfícies podem levar uma demão de primário Interline 982 a uma espessura de filme seco de 15-25 microns (0,6-0,10 mils), antes de ocorrer oxidação. Em alternativa o padrão de decapagem pode ser mantido mediante a utilização de desumidificação.

Interline 982 pode proteger aço decapado durante 28 dias no interior de um tanque com condições ambientais semicontroladas. Se houver humidade na superfície, ocorrerá oxidação e será necessário redcapar.

#### Superfícies de Betão

Consultar a International Protective Coatings para obter recomendações específicas.

## APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Interline 975 deve ser aplicado de acordo com a folha de sistema de Interline 975 e com os detalhes dos Processos de Trabalho Recomendados para aplicação de Revestimentos em Reservatórios da International Protective Coatings			
	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador mecânico.</li> <li>(2) Agitar o Agente de Cura (Parte B) com um misturador mecânico.</li> <li>(3) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.</li> </ol>			
<b>Proporção da Mistura</b>	2.2 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	90 minutos	80 minutos	60 minutos	30 minutos
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	Gama de bicos 0,53-0,66 mm (21-26 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i)		
<b>Pistola Convencional (Pote pressão)</b>	Não recomendado			
<b>trincha</b>	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 150 -200 microns (6,0-8,0 mils)		
<b>rolo</b>	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 150 -200 microns (6,0-8,0 mils)		
<b>Diluyente</b>	Não apropriado - NÃO DILUIR			
<b>Diluyente de Limpeza</b>	International GTA853 (ou International GTA415)			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA853. imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

## Epóxi

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Deverão ser consultados os Procedimentos de Trabalho detalhados de Interline 975 antes da utilização.

A especificação exacta para a espessura total do filme seco e o número de demãos vai depender dos requisitos de serviço da utilização final. Consulte a International Protective Coatings para obter orientação específica relativa a aplicações de revestimento de tanques.

Interline 975 é um produto isento de solventes e de alta viscosidade que pode ser aplicado com equipamento airless normal. Para mais informação consulte o Guia de Aplicação de Interline 975. Aplicar apenas com pistola airless. A aplicação por outros métodos, por ex: com trincha ou rolo, poderá exigir mais de uma demão e recomenda-se apenas para pequenas áreas ou para a aplicação de retoques. Áreas fortemente picadas por corrosão devem ser retocadas com trincha para assegurar uma boa molhagem da superfície.

Não aplicar para temperaturas do aço inferiores a 10°C (50°F) A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. As condições ambientais no interior do tanque devem ser controladas tal como recomendado no Guia de Aplicação de Interline 975.

A humidade relativa no interior do tanque deve ser controlada utilizando equipamento de desumidificação. Se este equipamento não estiver disponível deve-se utilizar uma técnica de aplicação de uma só demão, para evitar problemas de adesão entre demãos. Quando se utilizarem sistemas de demãos múltiplas, a melhor maneira de obter uma adesão óptima entre demãos é manter o intervalo de tempo entre as aplicações tão curto quanto possível.

A exposição a temperaturas inaceitavelmente baixas e/ou humidades elevadas durante a aplicação, ou imediatamente a seguir à mesma, pode resultar em cura incompleta e contaminação da superfície, o que poderá pôr em risco a adesão subsequente entre demãos.

Depois da última camada ter endurecido, a espessura da película seca de revestimento deverá ser medida, utilizando um adequado calibrador magnético não destrutivo para verificar a espessura média total do sistema aplicado. O sistema de revestimento deverá estar isento de microporosidades ou de outros defeitos. A película polimerizada deverá estar isenta essencialmente de escorridos, depressões, gotejamentos, inclusões ou outras imperfeições. Todas as deficiências e imperfeições devem ser corrigidas. As áreas reparadas devem voltar a ser testadas e deixadas a secar como especificado, antes de colocar o revestimento final ao serviço. Consultar os Procedimentos de Trabalho de Interline 975 da International Protective Coatings.

#### Volta ao Serviço

São recomendados os seguintes tempos de cura mínimos para Interline 975 atingir uma completa resistência química.

<u>Temperature</u>	<u>Tempos de cura</u>
7°C (45°F)	21 dias
10°C (50°F)	14 dias
15°C (59°F)	9 dias
25°C (77°F)	7 dias
35°C (95°F)	5 dias
40°C (104°F)	4 dias

Os tempos de cura referem-se ao tempo mínimo para imersão nos produtos indicados na lista de resistências químicas à relevante temperatura do substrato. Estes tempos não tem em consideração qualquer exigência específica de cura das aprovações por terceiros tais como as requeridas para contacto com água potável. Para armazenamento de carga acima da temperatura ambiente, consultar a International Protective Coatings para mais detalhes.

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Interline 975 ficará pulverulento e descolorido por exposição solar. Contudo, estes fenómenos não prejudicam a sua resistência química.

Este produto tem as seguintes aprovações de especificação:

- BS6920:2000 para contacto com água potável quente e fria.
- Instituto Nacional Norueguês de Saúde Pública para Utilização de Tanques de Água Potável em Instalações Offshore.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interline 975 pode ser aplicado diretamente sobre aço corretamente preparado. Contudo, quando a utilização final não for para contacto com água potável, podem ser utilizados os seguintes primários:

Interline 982

Ceilcote 680M (para ser utilizado como selante para a aplicação sobre betão)

Sobre Interline 975 só se deve aplicar demão final do mesmo produto e nunca uma demão de qualquer outro produto.

Consultar a International Protective Coatings para confirmar que Interline 975 é adequado para contacto com o produto a ser armazenado.

## E p ó x i

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Interline 975 - Processos de Trabalho

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a ser aplicado apenas por profissionais em situações industriais. Todos os trabalhos que envolvam a aplicação e utilização deste produto deverão ser executados em obediência de todas as normas, regulamentos e legislação nacionais sobre Saúde, Segurança e Ambiente.

Deve ser instalada a ventilação adequada durante a aplicação e após esta, durante o período de secagem (consultar as folhas de dados do produto sobre tempos de secagem habituais) para manter as concentrações de solventes dentro de limites seguros e evitar incêndios e explosões. Será necessária exaustão forçada em espaços confinados. Deverá ser providenciada, durante a aplicação e secagem, ventilação e/ou equipamento de respiração de protecção pessoal (máscaras com alimentação de ar ou máscaras com filtro). Tomar as precauções necessárias para evitar contactos com a pele e olhos (fatos-macacos, luvas, óculos, máscaras, creme de protecção, etc.).

Antes da utilização, pedir, ler e seguir os conselhos dados nas Folhas de Dados sobre Segurança de Materiais (Agentes de Base e de Secagem, se embalagem dupla) e a secção Saúde e Segurança dos Processos de Aplicação de Revestimento deste produto.

No caso de ser executada soldadura ou corte com maçarico em metal revestido com este produto, serão emitidos poeiras e fumos, que exigirão a utilização de equipamentos de protecção individual apropriados e a adequada ventilação e exaustão do local.

Os pormenores sobre as medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Se não compreender completamente estas advertências e instruções, ou se não conseguir respeitá-las na íntegra, não utilizar o produto e consultar a International Protective Coatings.

**Aviso: Este produto contém sistemas epóxi líquidos e poliaminas modificadas, podendo causar sensibilização da pele se não for utilizado correctamente.**

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	4.5 US gal	3.17 US gal	5 US gal	1.33 US gal	2 US gal
	16 litro	11 litro	20 litro	5 litro	5 litro

Contacte a AkzoNobel para saber sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	4.5 US gal	43 lb	11.9 lb
16 litro	17.93 kg	5.45 kg	

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	Condições de Armazenamento
	No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior.	Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

### Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com), ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 14/02/2023.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)