

**PRODUKT-
BESCHREIBUNG**

Ceilmote 680M ist eine niedrigviskose Epoxidharz-Grundierung/Imprägnierung mit 85% Festkörpervolumen und einem Addukthärter. Dieser bewirkt, dass das Produkt bei Temperaturen bis 2°C (32°F) Feuchtigkeit auf der Oberfläche toleriert und bei vorhandener Feuchtigkeit aushärtet. Durch Zugabe von Ceilmote-Pulver C-1 kann das Produkt, wenn erforderlich, leitfähig gemacht werden.

**ANWENDUNGS-
BEREICH**

Ceilmote 680M wird zur Grundierung von Stahluntergründen und Versiegelung von Beton empfohlen, wo Staub nicht erwünscht und/oder eine mäßige chemische Beständigkeit erforderlich ist. Das Produkt wird ein- oder zweischichtig auf fachgerecht vorbereitete Untergründe appliziert, bildet eine feuchtigkeitsbeständige Barriere und erhöht die Oberflächenfestigkeit des Betons. Es ist auch als Holding Primer zur Aufrechterhaltung der Strahlqualität einsetzbar.

**PRODUKT-
INFORMATION
CEILCOTE 680M**

Farbton	Klar
Glanzgrad	Entfällt
Festkörpervolumen	85%
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	40-100 µm (1,6-4 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 47-118 µm (1,9-4,7 Mil) Nassschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	11,30 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 75 µm) 454 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 3 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor. Die Ergiebigkeit fällt abhängig von der Dichte des Betons unterschiedlich aus.

Applikationsmethode Airless-Spritzen, Pinsel, Rolle

Trockenzeiten

Untergrund- temperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	16 Stunden	30 Stunden	9 Stunden	4 Wochen
20°C (68°F)	8 Stunden	24 Stunden	5 Stunden	4 Wochen
35°C (95°F)	3 Stunden	8 Stunden	3 Stunden	2 Wochen

* Weitere Hinweise zu Trocknungszeiten und Überarbeitungsintervallen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen für das betreffende Ceilmote-System.

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	Teil A 42°C (108°F); Teil B 109°C (228°F)	
Spezifisches Gewicht	1,08 kg/l (9,0 lb/gal)	
VOC	1.50 lb/gal (180 g/l) 112 g/kg Emissionen	EPA Methode 24 EU-Richtlinie über die Begrenzung von flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

**UNTERGRUND-
VORBEHANDLUNG**

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Reinigung mit Lösemittel zu entfernen.

Stahluntergründe

Bei Einsatz unter Eintauchbedingungen, bei hoher Feuchte oder hohen Temperaturen Produkt auf Untergründe applizieren, die auf Sa 3 (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP5 oder NACE Nr. 1 gestrahlt wurden. Bei trockenen Umgebungen Untergrund auf Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10 oder NACE Nr. 2 strahlen. Die Rautiefe der Oberfläche muss mindestens 75 µm (3 Mil) betragen.

Ceilcote 680M ist aufzutragen, bevor der Stahluntergrund oxidiert. Bei erfolgter Oxidation ist die gesamte oxidierte Fläche erneut auf die oben angegebene Qualität zu strahlen. Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

Betonuntergründe

Nur gut ausgehärteten Beton mit Ceilcote 680M grundieren. Die Betonflächen dürfen nicht durch Aushärtungsmittel, Trennmittel, Glättmittel, Härter, Ausblühungen, Öl, Fett, Schmutz, Altbeschichtungen und losen oder bröckelnden Beton verunreinigt sein. Sie müssen bei Auftrag der Beschichtung sauber und trocken sein. Gemäß ASTM D 4263 (Prüfung mittels Plastikfolie) prüfen, ob der Beton trocken ist. Alle Betonuntergründe sind zu strahlen, um eine aufgeraute Oberfläche zu erhalten und Zementschlamm zu entfernen. Die Haftfestigkeit des vorbereiteten Betonuntergrundes gemäß ASTM 4541 (Abreißversuch) muss mindestens 2 MPa (300 psi) betragen. Weitere Informationen sind den Hinweisen zur Untergrundvorbehandlung von Beton zu entnehmen.

VERARBEITUNG

Mischung	Das Material wird in zwei Behältern als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen. (1) Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren. (2) Härter (Teil B) mit einem Rührgerät aufrühren. (3) Den gesamten Inhalt des Härters (Teil B) mit der Basis (Teil A) zusammenschütten und gründlich mit Rührgerät mischen.
Mischungsverhältnis	3 Teil(e) : 1 Teil(e) (Volumenteile)
Topfzeit	10°C (50°F) 20°C (68°F) 35°C (95°F) 2 Stunden 45 Minuten 25 Minuten
Airless-Spritzen	Empfohlen
Druckluftspritzen	Nicht empfohlen
Pinself	Empfohlen
Rolle	Empfohlen Rolle mit kurzem Flor verwenden.
Verdünnung	PRODUKT BITTE NICHT VERDÜNNEN
Reiniger	Lösemittel Ceilcote T-40 Hinweis: Die gesamte Ausrüstung unmittelbar nach Gebrauch reinigen.
Arbeitsunterbrechung	Es darf kein Material in Schläuchen, Pistole oder Spritzausrüstung zurückbleiben. Die gesamte Ausrüstung mit Lösemittel T-410 gründlich durchspülen. Angemischtes Material aufbrauchen bzw. angebrochene Gebinde nicht wieder verschließen. Es wird empfohlen, nach längeren Unterbrechungen die Arbeit mit neu angemischtem Material fortzusetzen.
Reinigung	Die gesamte Ausrüstung unmittelbar nach Gebrauch mit Lösemittel T-410 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen, ab. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.

**PRODUKTEIGEN -
SCHAFTEN**

Vor dem Einsatz des Produkts stets die Verarbeitungshinweise für das betreffende Ceilcote-System lesen.

Die Applikation von Ceilcote 680M ist vom Beschichtungsunternehmen mit Beschichtern durchzuführen, die in den entsprechenden Verarbeitungsverfahren geschult sind. Es wird sehr empfohlen, für die Beschichtungsarbeiten und deren Überwachung nur entsprechend qualifizierte Mitarbeiter einzusetzen, die im richtigen Gebrauch der Produkte geschult sind.

Die genaue Spezifikation in Bezug auf Trockenschichtdicke und Anzahl der Schichten erhalten Sie von International Protective Coatings vor Beginn der Applikation.

Wird Ceilcote 680M auf Beton appliziert und ist eine Porenprüfung nachfolgender Innenbeschichtungs- und Beschichtungssysteme erforderlich, muss ein leitfähiges Pulver zugegeben werden. Art und Menge des Pulvers, das pro Liter (Gallone) gemischten Harzes zuzugeben ist:

Pulver C-1 0,16 kg/l (1,3 lb/gal).

Das Pulver ist zuerst dem Harz (Teil A) zuzugeben und mit diesem zu vermischen. Danach ist Teil B zuzugeben.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Objekttemperatur, Lufttemperatur und Temperatur des Beschichtungstoffes müssen in allen Applikationsphasen zwischen 10°C (50°F) und 43°C (110°F) liegen.

Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit über 80% oder wahrscheinlicher Schwitzwasserbildung nicht applizieren.

Es kann notwendig sein, zur Steuerung der Umgebungsbedingungen Entfeuchtungsgeräte, Klimaanlage und/oder Heizgeräte einzusetzen.

Benötigen Sie für spezielle Endanwendungen Angaben zu Temperaturgrenzen, wenden Sie sich bitte an International Protective Coatings.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

**TYPISCHER
SYSTEMAUFBAU**

Ceilcote 680M ist für die Applikation auf fachgerecht vorbereitete Untergründe vorgesehen.

Es ist mit verschiedenen Ceilcote-Beschichtungen und -Innenbeschichtungen verwendbar. Weitere Hinweise hierzu erhalten Sie von International Protective Coatings.

**ZUSÄTZLICHE
INFORMATIONEN**

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

**SICHERHEITS-
RATSCHLÄGE**

Dieses Produkt ist nur zur Verarbeitung durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld vorgesehen. Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind unter Einhaltung aller im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetze zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Während der Verarbeitung und anschließenden Trocknung ist für ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen (charakteristische Trockenzeiten siehe Produktdatenblätter), um die Lösemitteldampfkonzentration in den Grenzen zu halten, die eine Gefährdung ausschließen, und Brände und Explosionen zu verhindern. In geschlossenen Räumen ist eine Absauganlage erforderlich. Während der Verarbeitung und Trocknung ist eine Be- und Entlüftung zu gewährleisten und/oder Atemschutz bereitzustellen (Schutzhauben mit Luftzufuhr oder geeignete Filtergeräte). Es sind Vorsichtsmaßnahmen zur Verhinderung von Haut- und Augenkontakt zu ergreifen (Tragen von Arbeitsanzügen, Schutzhandschuhen, Schutzbrille, Schutzmaske, Verwendung von Hautschutzcreme usw.).

Informieren Sie sich vor Einsatz des Produktes anhand der Material-Sicherheitsdatenblätter (bei Zweikomponentenprodukten Angaben für Basis und Härter) und im Abschnitt Gesundheits- und Arbeitsschutz der Verarbeitungshinweise für das Produkt und befolgen Sie die gegebenen Hinweise.

Beim Schweißen oder Brennschneiden von Metallen, die mit diesem Produkt beschichtet sind, entstehen Stäube und Dämpfe, die den Einsatz geeigneter persönlicher Schutzausrüstung und eine entsprechende Absaugung erfordern.

Die im Einzelnen zu treffenden Sicherheitsmaßnahmen sind von den Verarbeitungsmethoden und der Arbeitsumgebung abhängig. Wenn Sie diese Warnhinweise und Anweisungen nicht in vollem Umfang verstehen oder nicht genau einhalten können, dann verwenden Sie das Produkt nicht und setzen Sie sich mit International Protective Coatings in Verbindung.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 Liter	15 Liter	20 Liter	5 Liter	5 Liter
	4 US Ga	3 US Ga	5 US Ga	1 US Gal	1 US Gal
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.					
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
	4 US Ga	32 lb		8.8 lb	
*Weitere Informationen erhalten Sie von International Paint.					
LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 18 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.			

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung, welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen". Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Ausgabe: 10.02.2012

Copyright © AkzoNobel, 10.02.2012.

 International und alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken von Akzo Nobel oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com