

Polisiloxano Acrílico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um acabamento híbrido inorgânico de alto teor de sólidos, de elevado desempenho, de dois componentes, patenteado (US 6,281,321 e EP 0 941290) e isento de isocianatos livres.

Interfine 979 melhora significativamente as propriedades de retenção de brilho e cor de acabamentos de poliuretano típicos, além de oferecer melhoramento em retenção de brilho e cor quando comparado com acabamentos de polissiloxano modificado por epóxi de primeira geração.

Interfine 979 também apresenta a mesma resistência à corrosão e tem propriedades mecânicas aperfeiçoadas quando comparado com a tecnologia de epóxi tradicional.

USO RECOMENDADO

O Interfine 979 faz parte da principal linha de acabamentos de polisiloxano da International. Foi projetado para fornecer excelente retenção de brilho e cor, além de ampliação do tempo de duração na primeira manutenção, quando utilizado como parte de um sistema anticorrosivo de alto desempenho. O Interfine 979 se destina ao uso nos setores do mercado nos quais o impacto visual é importante e a necessidade de padrões elevados de aparência estética são necessários. Esses setores incluem construções de aço de alto desempenho, como pontes, estruturas off-shore e reservatórios, além de estruturas de aço industriais e comerciais em geral, nas quais níveis elevados de desempenho cosmético constituem um requisito fundamental.

O duplo benefício da proteção contra corrosão e da aparência cosmética proporcionado pelo Interfine 979 significa que, além de apresentar uma durabilidade superior, esse produto também funciona como uma camada de proteção eficiente semelhante a um intermediário de epóxi tradicional e, dessa forma, permite uma redução no total de camadas necessárias a um sistema multicamada de alto desempenho – reduzindo os custos da aplicação e aumentando a produtividade durante a aplicação.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERFINE 979

Cor	Ampla gama de cores através do sistema Chromascan
Brilho	Brilhante
Volume de Sólidos	76%
Espessura	100-150 micrometros(4-6 mils) seco, equivalente a 132-197 micrometros(5,3-7,9 mils) úmido
Rendimento Teórico	6,10 m ² /litro para uma espessura de 125 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 244 sq.ft/US galão para uma espessura de 5 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
Rendimento Prático	Considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola Airless, Pistola Convencional, Trincha, Rolo
Tempo de Secagem	

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	6 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	4.5 horas	6 horas	6 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	3 horas	4 horas	4 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	1.5 horas	2.5 horas	2.5 horas	Prolongado ¹

¹ Depende do primer/produto intermediário. Consultar os Procedimentos de Trabalho Recomendados para Interfine 979 para obter detalhes específicos.

Os tempos de secagem citados foram determinados para a temperatura citada e com 50% de umidade relativa. Em climas mais quentes (>25°C (77°F)) e/ou nos que têm uma tendência para umidade relativa elevada (>60%), está disponível um agente de cura alternativo que permitirá melhor utilização do produto. Consultar Características do Produto.

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Parte A 32°C (90°F); Parte B 55°C (131°F); Misturado 35°C (95°F)
Peso do Produto	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)
VOC	1.81 lb/gal (218 g/lit) Método EPA 24 162 g/kg Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/CE)

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

Polisiloxano Acrílico

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Superfícies com primer

Interfine 979 deve ser sempre aplicado sobre um esquema de revestimento anticorrosivo recomendado. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interfine 979 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados.

Áreas danificadas devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10, Jateamento Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza com Ferramenta Mecânica e receber primer, antes da aplicação de Interfine 979

Superfícies com Aplicação de Primer de Zinco

Certifique-se de que a superfície do primer está limpa, seca e isenta de contaminação e de sais de zinco, antes da aplicação de Interfine 979. Certifique-se de que os primers de zinco estão totalmente curados antes de repintar.

APLICAÇÃO

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático..			
Proporção da Mistura	4.00 parte(s) : 1.00 parte(s) por volume			
Vida Útil da Mistura	5°C (41°F) 3,5 horas	15°C (59°F) 2,5 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1,5 horas
	Observação: Os tempos de duração no recipiente são aplicáveis aos dois graus de agentes de cura.			
Pistola Airless	Recomendado	- Alcance do bico: 0,28-0,53 mm (11-21 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 155 kg/cm² (2204 p.s.i.).		
Pistola de ar (convencional)	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa do Ar 704 ou 765 Bico de Fluido E		
Trincha	Adequado	Podem ser alcançados valores de 50-75 micrometros (2,0-3,0 mils)		
Rolo	Adequado	Podem ser alcançados valores de 50-75 micrometros (2,0-3,0 mils)		
Diluyente	International GTA007	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
Solvente de Limpeza	International GTA007			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Limpar cuidadosamente todo o equipamento com GTA007. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e em casos de interrupção de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com Redutor International GTA007, imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Polisiloxano Acrílico

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Os Procedimentos de Aplicação detalhados de Interfine 979 devem ser consultados antes da utilização.

O brilho e acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que possível, evite utilizar mais de um método de aplicação. A aplicação por pulverização com ar convencional permite obter melhores resultados em termos de brilho e aparência.

Quando aplicar Interfine 979 com trincha ou rolo, podem ser necessárias várias demãos, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

Este produto só pode ser diluído utilizando redutores recomendados. O uso de diluentes alternativos, particularmente aqueles contendo álcool e acetonas, pode inibir o mecanismo de curado revestimento.

Após a mistura da base e do agente de cura, pode ser observada uma leve reação exotérmica característica do produto, o que significa um resultado de reação química.

Os tempos de vida útil do produto não devem ser ultrapassados, mesmo que o material, possa ainda estar líquido e parecer utilizável. É uma boa prática de trabalho iniciar a aplicação com unidades de material completamente fechadas. Devido à sensibilidade à umidade com unidades parcialmente cheias do componente de agente de cura, existe o perigo de reação com a umidade atmosférica que pode afetar negativamente o desempenho da película de revestimento final. Essa ocorrência será mais visível no grau de secagem rápida do agente de cura, quando a formação de película na superfície do produto no recipiente pode ocorrer mais rapidamente, sobretudo em climas mais quentes e/ou com umidade elevada.

A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Quando aplicar Interfine 979 em espaços confinados, certifique-se de que há ventilação adequada.

É necessário tomar cuidado ao aplicar com pistola diversas camadas do Interfine 979 para garantir a aplicação de uma película úmida contínua e a obtenção de uma espessura mínima de película seca de 100 micra (4 mils). Falhas na aplicação podem gerar "furos de alfinete", que prejudicarão a aparência e o desempenho finais.

A cura do Interfine 979 será satisfatória em umidades relativas entre 40% e 85%. A cura será mais lenta em condições de pouca umidade e mais rápida em condições de alta umidade.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.

Quando se repinta superfícies desgastadas por intempéries ou envelhecimento, deve-se estar seguro de que estas estejam completamente limpas para remover toda contaminação superficial como óleo, graxa, cristais de sal e fumaça do trânsito antes da aplicação de mais uma demão de Interfine 979.

O contato prematuro com água parada irá causar mudança da cor, especialmente as cores escuras e a temperaturas baixas.

A adesão absoluta de camadas sobrepostas ao Interfine 979 envelhecido é menor do que no produto recém aplicado porém, é adequada para o uso final especificado.

Este produto não é recomendado para uso em condições de imersão. Quando a ocorrência de respingos com produtos químicos ou solventes for provável, entre em contato com International Protective Coatings para obter informações sobre sua aplicabilidade.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

Agente de cura alternativo

Para melhor aplicabilidade do produto em climas mais quentes e/ou em climas com alta umidade relativa.

Os tempos de secagem citados foram determinados para a temperatura citada e com 50% de umidade relativa.

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	10 horas	24 horas	24 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	6 horas	12 horas	12 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	4 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	6 horas	Prolongado ¹

¹ Depende do primer/produto intermediário. Consultar os Procedimentos de Trabalho Recomendados para Interfine 979 para obter detalhes específicos.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

O Interfine 979 pode ser aplicado sobre uma variedade limitada de primers e intermediários.

Os primers apropriados são:

Intercure 200	Intercure 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Os intermediários adequados são:

Intercure 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

O produto Interfine 979 não deve ser aplicado diretamente sobre o agente de cura Interzinc 52 para baixas temperaturas.

Os intervalos máximos absolutos de reaplicação com o Interfine 979 variam de acordo com o primer/intermediário. Os Procedimentos de Trabalho Recomendados do Interfine 979 devem ser consultados antes do uso.

O Interfine 979 somente poderá ser repintado por ele mesmo.

Polisiloxano Acrílico

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático
- Procedimentos de Trabalho com Interfine 979

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	16 litros	20 litros	4 litros	5 litros
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Peso	Vol	Peso
	20 litros		24.3 kg		4.4 kg
	5 US gal		49.6 lb		8.8 lb
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	Parte A: 12 meses mínimo a 25°C (77°F)			
		Parte B : 6 meses no máximo a uma temperatura de 25°C (77°F). Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.			

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 07/09/2015.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com