

Grundbeschichtung für den temporären Korrosionsschutz

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Intertherm 79 ist ein schnelltrocknender Einkomponenten-Grundbeschichtungsstoff auf Basis eines speziell modifizierten Kunstharzes. Bei Erwärmung wird die Beschichtung abgebaut, wobei ein inerte Rückstand zurückbleibt und in geringem Umfang organisches Kondensat in die Atmosphäre abgegeben wird.

ANWENDUNGS-BEREICH

Als temporärer Korrosionsschutz während der Herstellung, des Transports und der Montage von Stahlbauten, die hohen Temperaturen ausgesetzt sein werden, wie Rohrleitungen, Kessel, Kaminschächte und Schornsteine.

Aufgrund der Abbaumerkmale des Produkts ist der Einsatz im Brennerbereich von Kraftwerken möglich.

PRODUKT-INFORMATION INTERTHERM 79

Farbton	Rot, Weiß
Glanzgrad	Matt
Festkörpervolumen	50%
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	60 µm (2,4 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 120 µm (4,8 Mil) Nassschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	8,30 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 60 µm) 334 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2,4 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Druckluftspritzen

Trockenzeiten

Untergrund-temperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	30 Minuten	40 Minuten	Entfällt	Entfällt
15°C (59°F)	20 Minuten	30 Minuten	Entfällt	Entfällt
25°C (77°F)	15 Minuten	25 Minuten	Entfällt	Entfällt
40°C (104°F)	10 Minuten	20 Minuten	Entfällt	Entfällt

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	27°C (81°F)	
Spezifisches Gewicht	1,50 kg/l (12,5 lb/gal)	
VOC	3.67 lb/gal (440 g/l) 297 g/kg Emissionen	EPA Methode 24 EU-Richtlinie über die Begrenzung von flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Protective Coatings

Grundbeschichtung für den temporären Korrosionsschutz

UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen durch Salze sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Öl und Fett sind gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Intertherm 79 kann auf glatte, mit Lösemittel gereinigte Untergründe sowie auf gestrahlte Untergründe appliziert werden. Bei Auftrag auf gestrahlte Untergründe ergeben sich günstigere Korrosionsschutzeigenschaften.

VERARBEITUNG

Mischung	Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.	
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,33-0,45 mm (13-18 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 141 kg/cm ² (2005 psi)
Drucktopf-Verfahren	Empfohlen	Pistole De'Vilbiss MBC oder JGA Druckl.-Kappe 704 oder 765 Flüssigk.-Düse E
Druckluftspritzen	Empfohlen	Geeignete Ausrüstung anerkannter Hersteller verwenden.
Pinself	Geeignet - Nur kleine Flächen	
Rolle	Geeignet - Nur kleine Flächen	
Verdünnung	International GTA007	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen
Reiniger	International GTA007	
Arbeitsunterbrechung	Die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 gründlich durchspülen. Unverbrauchtes Material in dicht verschlossenen Behältern aufbewahren. In angebrochenen Behältern kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung und/oder einer Erhöhung der Viskosität des Beschichtungsstoffes kommen. Der Beschichtungsstoff ist vor der Verarbeitung zu filtern.	
Reinigung	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.	
	Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.	

Grundbeschichtung für den temporären Korrosionsschutz

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Intertherm 79 wurde speziell als temporärer Korrosionsschutz für Stahlbauten entwickelt und dient zum Schutz der Konstruktionen während der Herstellung und Montage. Das Produkt ist insbesondere dort einsetzbar, wo Stahlbauten nach der Inbetriebnahme hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Bei Einwirkung von hohen Temperaturen wird die Beschichtung abgebaut. Auf der Oberfläche bleibt ein inerte Rückstand zurück, und in geringem Umfang wird organisches Kondensat in die Atmosphäre abgegeben. Daher ist es möglich, Intertherm 79 in Kaminschächten, Rohrleitungen und Schornsteinen usw. einzusetzen, ohne dass es zu negativen Auswirkungen auf die Filteranlagen kommt.

Die maximale Schichtdicke einer Schicht lässt sich am besten durch Airless-Spritzen erzielen. Mit anderen Verarbeitungsmethoden ist die erforderliche Schichtdicke meist nicht erreichbar. Bei Verarbeitung durch Druckluftspritzen können zur Erzielung der maximalen Schichtdicke mehrere Kreuzgänge erforderlich sein.

Bei niedrigen oder hohen Temperaturen ist die maximale Schichtdicke ggf. nur durch spezielle Auftragstechniken erreichbar.

Bei niedrigen Temperaturen muss Intertherm 79 eventuell verdünnt werden, um die Verarbeitung mittels Spritzen zu ermöglichen. Normalerweise reicht dafür eine 10%-ige Verdünnung (Vol.-%) mit International GTA007 aus.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Beim Aufbringen von Intertherm 79 in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Das Produkt ist nicht für den Einsatz in aggressiven, sehr korrosiven Umgebungen oder auf stark von Lochkorrosion befallenen oder verunreinigtem Stahl vorgesehen.

Intertherm 79 ist nicht zum dauerhaften Eintauchen in Wasser bestimmt.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Das Produkt wird in den meisten Fällen direkt auf den Stahluntergrund appliziert und nicht überarbeitet.

Grundbeschichtung für den temporären Korrosionsschutz

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe fordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Vol.	Gebinde
	20 Liter	20 Liter	20 Liter
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.			
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße		
	20 Liter		31.9 kg
LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 12 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.	

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Angabe: 30.07.2015

Copyright © AkzoNobel, 30.07.2015.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com