

Acrílico hidrosoluble

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Acabado base agua de componente único, formulado conforme a la tecnología de copolímeros acrílicos resistentes a la intemperie.

APLICACIONES

Desarrollado principalmente como capa de acabado duradera para utilizarse sobre imprimaciones y capas intermedias base agua cuando la retención del color y brillo es importante.

Se puede utilizar también sobre algunas imprimaciones y capas intermedias a base de disolventes.

Para exposición en una amplia variedad de ambientes, incluyendo estructuras de alta mar, puentes, refinerías y fábricas petroquímicas y químicas.

Apropiado para usarlo tanto en nueva construcción como en mantenimiento y reparación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCRYL 530

Color	Gama de colores a través del sistema Chromascan
Aspecto	Brillo
Sólidos en volumen	35% ± 2% (dependiendo del color)
Espesor recomendado	50-77 micras (2-3,1 mils) en seco, equivalente a 143-220 micras (5,7-8,8 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	7 m ² /litro a (50 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 281 sq.ft./galones US a 2 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Tiempo de secado	

Intervalo de repintado por si mismo

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	1 hora	6 horas	6 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	1 hora	5 horas	5 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	30 minutos	4 horas	4 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	15 minutos	3 horas	3 horas	Prolongado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Los tiempos de secado dependen de las condiciones ambiente. Las cifras indicadas más arriba han sido determinadas a la temperatura establecida y a una humedad relativa del 50%.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A >101°C (214°F)
Peso Específico	1,25 kg/l (10,4 lb/gal)
VOC	0.35 lb/gal (43 g/lit) EPA Método 24

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Acrílico hidrosoluble

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

La rigurosa adherencia a todos los estándares de limpieza es esencial para la aplicación de recubrimientos al agua.

Superficies Imprimadas

Intercryl 530 debería aplicarse siempre según un esquema de recubrimiento anticorrosivo recomendado. La superficie imprimada debería tener una apariencia normal, estar seca y libre de toda contaminación, e Intercryl 530 debe aplicarse respetando los intervalos de recubrimiento especificados (consultar la correspondiente hoja de datos técnicos).

Las áreas de roturas, daños, etc. deberían prepararse según el estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Chorreado de abrasivos, o SSPC SP11, Limpieza mediante herramienta mecánica) y aplicar la imprimación antes de aplicar Intercryl 530.

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.							
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,38-0,53 mm (15-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 126 kg/cm ² (1792 p.s.i.)						
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	<table border="0"> <tr> <td>Pistola</td> <td>DeVilbiss MBC o JGA</td> </tr> <tr> <td>Capuchón de aire</td> <td>704 ó 765</td> </tr> <tr> <td>Boquilla de líquido</td> <td>E</td> </tr> </table>	Pistola	DeVilbiss MBC o JGA	Capuchón de aire	704 ó 765	Boquilla de líquido	E
Pistola	DeVilbiss MBC o JGA							
Capuchón de aire	704 ó 765							
Boquilla de líquido	E							
Brocha	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 30-50 micras (1,2-2,0 mils)						
Rodillo	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 30-50 micras (1,2-2,0 mils)						
Disolvente	Agua limpia / International GTA991							
Limpiador	Agua limpia / International GTA991							
Paradas	Lavar completamente todo el equipo con International GTA991. Todo el material no utilizado se debe guardar en recipientes herméticamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos podrían mostrar una nata superficial y/o un aumento de la viscosidad del material después de su almacenaje. El material se debe filtrar antes de utilizarse.							
Limpieza	<p>Limpie todo el equipo inmediatamente después de utilizarlo con agua limpia y luego con International GTA991. Es bueno limpiar periódicamente los equipos de pulverización durante el transcurso del día de trabajo. La frecuencia dependerá de la cantidad pulverizada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluida cualquier demora.</p> <p>Deshágase de todos los materiales excedentes y contenedores vacíos según lo estipulado en la legislación/regulaciones regionales correspondientes.</p>							

Acrílico hidrosoluble

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Aplicar con pistola de aire o pistola airless. Antes de usar lave concienzudamente el equipo con diluyente GTA 991, o alcohol, seguido de agua. Para obtener una máxima protección en los bordes y en la formación de la película, se recomienda aplicar con pistola airless o pistola de aire. La aplicación por otros métodos, p.e. brocha o rodillo, puede requerir más de una capa.

Al igual que con todas las pinturas base agua se requiere tener cuidado con el control de las condiciones de aplicación para asegurar su rendimiento.

Los siguientes parámetros básicos deben ser adheridos:

Intercryl 530 debe estar protegido de la congelación en todo momento durante su almacenamiento.

La temperatura mínima del acero para la aplicación debe estar por encima de 10° C (50° F), y estar al menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

La humedad relativa debería ser menor del 70% de otra forma los tiempos de secado y repintado serán ampliamente más largos.

Buena ventilación es esencial alrededor del objeto a pintar (mínima velocidad del aire 0.1 m/seg.)

Las áreas pequeñas difíciles de ventilar deberían aplicarse a brocha para prevenir una sobre aplicación.

La aplicación por debajo de la mínima temperatura de formación de la película del recubrimiento y/o poca ventilación resultaran en una película poco coalescente y producirá una rotura polvorienta de la película que requerirá eliminarse y volver a aplicar.

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evitar el empleo de métodos de aplicación mixtos siempre que sea posible.

Para la aplicación con brocha y rodillo, y en algunos colores, podrían ser necesarios dos capas de Intercryl 530 para obtener un acabado uniforme.

El Intercryl 530 debe estar completamente endurecido antes de exponerlo a agua estancada ya que de lo contrario, podría ocurrir pérdida de adhesión.

Aunque el Intercryl 530 es ligeramente termoplástico por encima de 50°C (120°F), el sistema de polímeros es estable a temperaturas continuas de 150°C (300°F) con temperaturas intermitentes de 200°C (390°F).

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones de especificación:

- Homologación USDA para superficies de contacto accidental con alimentos en centrales avícolas y cárnicas de inspección federal.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Este producto se ha diseñado inicialmente para utilizarse como un acabado sobre sistemas de imprimación base agua, como por ejemplo:

InterH2O 280
InterH2O 401

Sin embargo, es también adecuado para aplicación a un número de productos a base de disolventes:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 12 (podría requerirse una capa de neblina)*
Intergard 251	Interzinc 22 (podría requerirse una capa de neblina)*
Intergard 269	Interzinc 42
Intergard 475HS	Interzinc 52
Interprime 198	Interzinc 315

Para otras imprimaciones/capas finales adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

* Véase la ficha de datos del producto pertinente para los detalles.

Acrílico hidrosoluble

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Vol	Pack
	20 litros	20 litros	20 litros
	5 US gal	5 US gal	5 US gal

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	
	20 litros	26.9 kg
	5 US gal	55.5 lb

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		18 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. Proteger en todo momento de la congelación durante su almacenamiento.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com