

Poliuretano

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Mano a finire in poliuretano acrilico a due componenti, e ad alto spessore, che offre eccellente durabilità e possibilità di ricopertura a lungo termine.

CAMPI D'IMPIEGO

Idoneo per uso sia in nuove costruzioni che come mano a finire di manutenzione industriale, utilizzabile in una grande varietà di ambienti, fra cui strutture in mare aperto (offshore), impianti petrolchimici, ponti, fabbriche di pasta di legno e cartiere ed industria elettrica.

Particolarmente idoneo dove non si desidera una superficie altamente lucida, oppure dove si preferisce una finitura semilucida.

Offre un'opzione versatile laddove non risulta possibile sovraverniciare mani intermedie con tradizionali finiture poliuretatiche lucide.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERTHANE 870

Colore	Vasta gamma disponibile tramite il sistema Chromascan
Grado di brillantezza	Semilucido
Residuo secco in volume	56% ± 3% (a seconda del colore)
Spessore consigliato	75-125 microns (3-5 mils) secchi equivalenti a 134-223 microns (5,4-8,9 mils) bagnati
Resa Teorica	4,48 m ² /litri a 125 microns secchi in base al residuo secco 180 sq.ft/galloni USA a 5 mils secchi in base al residuo secco
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless, Pistola a spruzzo ad aria, pennello, Rullo

Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato	
			Minimo	Massimo
5°C (41°F)	90 minuti	30 ore	30 ore	Prolungato ¹
15°C (59°F)	75 minuti	16 ore	16 ore	Prolungato ¹
25°C (77°F)	60 minuti	5 ore	5 ore	Prolungato ¹
40°C (104°F)	45 minuti	2.5 ore	2.5 ore	Prolungato ¹

¹ Vedi documento tecnico International Paint per le abbreviazioni e definizioni.

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità	Parte A 35°C (95°F); Part B 50°C (122°F); Miscelato 35°C (95°F)	
Peso prodotto	1,38 kg/l (11,5 lb/gal)	
VOC	3.14 lb/gal (377 g/l) EPA Metodo 24 280 g/kg	EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC) Chinese National Standard GB23985
	362 g/lit	

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

Poliuretano

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

Superfici primerizzate

L'Interthane 870 deve essere sempre applicato sopra un primer anticorrosivo della serie raccomandata. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni, e l'Interthane 870 deve essere applicato rispettando gli intervalli di ricopertura specificati (consultando la scheda tecnica pertinente). Aree presentanti disgregazione, danni, ecc. andranno preparate ai sensi dello standard specificato (es. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Sabbiatura abrasiva, oppure SSPC-SP11, pulizia con utensili meccanici). Prima dell'applicazione dell'Interthane 870 è richiesto un patch primer.

APPLICAZIONE

Miscelazione	Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. Mescolare sempre un' unità completa nelle proporzioni fornite. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato. (1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico. (2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.			
Rapporto dell'impasto	7 parte(i) : 1 parte(i) in volume			
Durata della miscela	5°C (41°F) 7 ore	15°C (59°F) 3,5 ore	25°C (77°F) 2 ore	40°C (104°F) 45 minuti
Spruzzo airless	Consigliato	Ugelli adottabili 0,43-0,58 mm (17-23 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)	Consigliato	Pistola Tappo aria Ugello	DeVilbiss MBC o JGA 704 o 765 E	
Spruzzo convenzionale (serbatoio a press.)	Idoneo	Utilizzare appropriate apparecchiature		
Pennello	Idoneo	Tipicamente è possibile ottenere 50-75 microns (2,0-3,0 mils)		
Rullo	Idoneo	Tipicamente è possibile ottenere 50-75 microns (2,0-3,0 mils)		
Diluyente	International GTA713 o International GTA733 (o International GTA056)	Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali		
Diluyente di lavaggio	International GTA713, International GTA733 o International GTA056	La scelta del detergente può essere soggetta alla legislazione locale. Si prega di consultare il proprio rappresentante locale per consigli specifici.		
Interruzioni del lavoro	Assicurarsi che prodotto non rimanga nelle manichette, nella pistola o nell'apparecchiatura per lo spruzzo. Pulire a fondo tutte le apparecchiature con l'International GTA713. Una volta mescolate le unità di pittura non possono essere riutilizzate ed è quindi consigliabile che dopo una prolungata interruzione dei lavori si ricominci con unità di pittura appena preparata.			
Pulizia delle apparecchiature	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA713. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni. Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti locali applicabili.			

Poliuretano

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Il grado di brillantezza e di finitura di una superficie dipende dal metodo di applicazione adottato. Evitare quando possibile di usare più metodi applicativi sulla stessa superficie.

Il massimo spessore del film in uno strato si ottiene utilizzando apparecchiature a spruzzo airless. Utilizzando metodi applicativi diversi sarà complicato raggiungere spessori elevati. L'applicazione mediante spruzzo ad aria può richiedere una o più passate incrociate in modo da poter raggiungere un film ad alto spessore. Basse o alte temperature possono richiedere tecniche specifiche di applicazione per ottenere spessori elevati.

Se si desidera applicare un'unica mano di prodotto a pennello o a rullo, selezionare la tonalità del fondo in base a quella della mano a finire. Normalmente per i fondi di colore scuro e in MIO occorreranno due passate di Interthane 870.

Quando si applica Interthane 870 a pennello o a rullo potrebbe essere necessario applicare diverse mani per raggiungere lo spessore secco totale specificato.

Si informano gli applicatori che la possibilità di applicare l'Interthane 870 con un'unica mano risente della temperatura del substrato. In presenza di acciaio a più alte temperature, è probabile che si otterranno film a spessori più bassi e mani più sottili.

Questo prodotto deve essere diluito solo con i diluenti International consigliati. L'uso di diluenti alternativi, specialmente se contenenti alcool, può inibire seriamente il meccanismo di catalisi del rivestimento.

Non applicare il prodotto su superfici in acciaio con temperature inferiori a 5°C (41°F).

Durante l'applicazione di Interthane 870 in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

Se si procede alla ricopertura a seguito di disgregazione o invecchiamento, accertarsi che il rivestimento sia completamente pulito, asportare tutta la contaminazione di superficie, per esempio olio, grasso, cristalli di sale prima di applicare un'ulteriore mano di Interthane 870.

Se si verificano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione, questa può provocare un grado di finitura opaca (matt) e un film di aspetto scadente.

L'esposizione prematura all'acqua stagnante causerà variazioni di colore, particolarmente nei colori scuri e a bassa temperatura.

Misurando l'adesione dei prodotti di finitura su Interthane 870 invecchiato si ottiene un valore inferiore rispetto a quelli del prodotto fresco, tuttavia essa è sufficiente per l'impiego finale previsto.

Questo prodotto non è consigliato per uso in condizioni di immersione. Se si prevedono ingenti spruzzi chimici o di solvente, rivolgersi all'International Protective Coatings per informazioni circa l'idoneità del prodotto.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

I diluenti reattivi a basso peso molecolare, che formano parte del film durante l'indurimento in condizioni ambientali normali, possono anche modificare i valori del VOC del prodotto, determinato secondo il metodo EPA 24.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Si consigliano i seguenti primer/mani intermedie per Interthane 870:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 52
Intercure 420HS	Interzinc 52HS
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 475HS	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954

Interthane 870 è realizzato per la ricopertura con se stesso.

Per altri primer/mani intermedie idonei, rivolgersi all'International Protective Coatings.

Poliuretano

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto è per uso professionale e deve essere applicato in accordo a questa scheda tecnica e tenendo conto della scheda di sicurezza e delle indicazioni presenti sul contenitore.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

In caso di dubbi consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni.

Attenzione: Contiene isocianati. Durante l'applicazione a spruzzo indossare un cappuccio ad aria.

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio	Parte A		Part B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 litri	17.5 litri	20 litri	2.5 litri	3.7 litri
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal

Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.

PESO CONFEZIONE	Lattaggio	Parte A	Part B
	20 litri	27 kg	3.1 kg
5 US gal	55.1 lb	6.4 lb	

STOCCAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.
------------	--------------------	---

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto. Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com o www.international-pc.com, e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.

Data di emissione: 17/12/2020

Copyright © AkzoNobel, 17/12/2020.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

www.international-pc.com