

## Siliconen - Acrylaat Voor Hoge Temperaturen

### PRODUCTBESCHRIJVING

Een één-component aflak voor matig hoge temperaturen gebaseerd op temperatuurbestendige siliconen en acrylaat harsen met thermisch stabiele pigmenten.

### TOEPASSING

Voor toepassing in sterk uiteenlopende industriële omgevingen inclusief petrochemische installaties, olie raffinaderijen, offshore constructies, chemische installaties en krachtcentrales. Geschikt voor gedeelten waarin matig hoge bedrijfstemperaturen kunnen optreden en waar een gekleurde aflak essentieel is.

Een hittebestendige aflak voor applicatie op correct voorbehandeld van primer voorzien staalwerk. Voor toepassing in de nieuwbouw en als een onderhouds-coating.

Geschikt voor staalwerk met bedrijfstemperaturen tot maximaal 260°C (500°F). Verwarming/verhitting tussen coatings is overbodig.

### PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERTHERM 875

Kleur	Beperkte hoeveelheid kleuren leverbaar
Glansgraad	Glanzend
Volume % vaste stof	39%
Typische laagdikte	25-40 micron(1-1,6 mils) droog, overeenkomend met 64-103 micron (2,6-4,1 mils) nat
Theoretisch rendement	15,60 m <sup>2</sup> /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 25 microns 626 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 1 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Lagedruk spuit, Kwast, Roller
Droogtijd	

Overschildertijd met  
aanbevolen producten

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	60 minuten	3 uur	4 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
15°C (59°F)	45 minuten	2 uur	3 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minuten	90 minuten	2 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 minuten	45 minuten	1 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

### GEGEVENS

Vlampunt	24°C (75°F)		
Dichtheid	1,07 kg/l (8,9 lb/gal)		
vos	4.68 lb/gal (562 g/l) 534 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

## Siliconen - Acrylaat Voor Hoge Temperaturen

### OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

#### Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10. Als tussen het stralen en de applicatie van Intertherm 875, oxydatie heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard. Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld. Intertherm 875 kan worden aangebracht op goedgekeurde anticorrosieve primers. Het primeroppervlak moet droog zijn en vrij van alle verontreinigingen en Intertherm 875 moet aangebracht worden binnen de specifieke overschildertijd (zie het betreffende produktinformatieblad).

In het geval van zink-primers zonodig lasspatten verwijderen, lasnaden en scherpe randen afvlakken en lassen en beschadigde primer stralen tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10. De shopprimer of het oppervlak van een andere primer moet droog zijn en vrij van alle vuil (olie, vet, zout, etc.) waarna overcoating dient plaats te vinden met Intertherm 875 binnen de gespecificeerde overschildertijden van de primer (raadpleeg het relevante produktblad).

Zorg ervoor dat de zink-primer volledig is doorgehard en schoon is en vrij is van zink-zouten voordat overschilderen plaatsvindt.

Lasnaden en beschadigde gedeelten moeten worden gestraald tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10.

Zorg ervoor dat het oppervlak van de primer schoon en droog is.

Als de shopprimer ernstig is beschadigd of als dergelijke beschadigingen over het gehele oppervlak zijn verspreid, kan aanstralen noodzakelijk zijn.

### APPLICATIE

Mengen	Dit materiaal is een ééncomponent coating die, vóór applicatie, altijd grondig moet worden gemengd met behulp van een mechanische mixer.	
Mengverhouding	n.v.t.	
Airless spray	Niet aanbevolen	
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip E
Conventionele spuit	Aanbevolen	Gebruik voor dat doel geschikte uitrusting van een goed merk.
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 25 micron (1,0 mil) is mogelijk
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 25 micron (1,0 mil) is mogelijk
Verdunner	International GTA007 (International GTA013)	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan
Reiniger	International GTA007	
Werkonderbreking	Alle apparatuur grondig reinigen met International GTA007. Al het ongebruikte materiaal dient te worden opgeslagen in goed gesloten containers. In gedeeltelijk gevulde containers kunnen velvorming en/of viscositeits-toename van het materiaal na opslag, optreden. Voor gebruik dient het materiaal te worden gefiltreerd.	
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA007. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.	

## Siliconen - Acrylaat Voor Hoge Temperaturen

### PRODUCTKENMERKEN

Voor optimale corrosie-bescherming bij temperaturen tot maximaal 260°C (500°F) dient Intertherm 875 te worden aangebracht over een anorganische zink-silicaat primer. Het systeem waaraan de voorkeur wordt gegeven voor toepassing met anorganische zink-silicaat bestaat uit het aanbrengen van een mist-coat gevolgd door een volledige laag Intertherm 875 met een droge laagdikte van 40 microns (1,6 mm). Applicatie van twee volledige lagen kan soms resulteren in kratervorming in de aflak.

Wanneer verweerde zink-silicaat primers worden overgeschilderd moet het oppervlak schoon zijn. Dit moet ook vrij zijn van vervuiling en ook mogen geen zinkcorrosieproducten worden aangetroffen.

Zink-epoxy primers geven ook bevredigende anti-corrosieve bescherming bij bedrijfstemperaturen tot maximaal 150°C (300°F).

Het product is luchtdrogend en kan worden gebruikt in de fabricagehal als op de bouwplaats moffel-faciliteiten niet beschikbaar zijn.

Over-applicatie kan leiden tot blaarvorming bij hoge temperaturen.

Na blootstelling aan grote hitte zullen geringe veranderingen in kleur en glans zichtbaar worden.

Er wordt de aandacht op gevestigd dat enige vergeling zal optreden als de witte afwerking wordt blootgesteld aan temperaturen van meer dan 260°C (500°F).

De maximale continue droge temperatuurvastheid van Intertherm 875 bedraagt 260°C (500°F).

Intertherm 875 kan worden aangebracht op een substraat met temperaturen, ten tijde van aanbrengen, van meer dan 40°C (104°F).

NB: De vermelde VOS waarden zijn gebaseerd op het maximaal mogelijke voor het product rekening houdend met kleurverschillen en normale toleranties gedurende het productieproces.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

---

### SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Dit specialistische materiaal wordt gewoonlijk niet afgelakt en is verdraagzaam met een zeer beperkt aantal primers:

Geschikte primers zijn:

Interzinc 12	tot maximaal 260°C (500°F) continu droge temperatuur
Interzinc 22	tot maximaal 260°C (500°F) continu droge temperatuur
Interzinc 52	tot maximaal 150°C (300°F) continu droge temperatuur
Interzinc 315	tot maximaal 150°C (300°F) continu droge temperatuur

Raadpleeg International Protective Coatings voor andere primers.

## Siliconen - Acrylaat Voor Hoge Temperaturen

### VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

### VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte		Verpakking
		Vol	
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings			
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte		
	20 liter		23.4 kg
	5 US gal		53.6 lb
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 24 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.	

### Belangrijke opmerking

*De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.*

*Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) of [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.*

Datum uitgifte 5-2-2015

Copyright © AkzoNobel, 5-2-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**