

## Epossidico Intumescente

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Chartek 7E è un sistema di rivestimento intumescente a base di resina epossidica per la protezione al fuoco ad alte prestazioni.

Il prodotto è alto solido, bicomponente, fornisce un'eccellente resistenza alla corrosione e a jet e pool fire con o senza mesh.

Certificato per la resistenza al fuoco dalle società di classificazione competenti.

### CAMPI D'IMPIEGO

Indicato per la protezione di acciaio, alluminio e altri substrati dagli effetti di jet e pool fire.

Per preservare l'integrità funzionale per uno specifico periodo di tempo di strutture, tubazioni, vessel e altre strutture resistenti al fuoco specificato.

Principalmente indicato ad essere utilizzato in ambienti ad alto rischio, oil & gas, siti petrolchimici ed industriali.

### INFORMAZIONI SUL PRODOTTO CHARTEK 7E

<b>Grado di brillantezza</b>	Non applicabile
<b>Residuo secco in volume</b>	100%
<b>Spessore consigliato</b>	Dipende dalla protezione richiesta.
<b>Resa Teorica</b>	1 kg di Chartek 7E fornisce 1 mm di protezione antincendio per 1 m <sup>2</sup> (sulla base dell'applicazione di vari componenti)
<b>Resa pratica</b>	Considerare un adeguato fattore di perdita
<b>Densità</b>	1000 kg/m <sup>3</sup> (62,427 lb/ft <sup>3</sup> ) Applicazione con macchina bicomponente (ISO 1183:2004 Metodo A)

**Metodo di applicazione** Macchina bicomponente riscaldata

#### Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato	
			Minimo	Massimo
15°C (59°F)	2 ore	16 ore	12 ore	*
25°C (77°F)	1 ora	10 ore	6 ore	*
40°C (104°F)	1 ora	4 ore	4 ore	*

\* Consultare International Protective Coatings

### PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

**Punto di infiammabilità** Parte A >100°C; Part B >100°C; Miscelato >100°C

**VOC** 0.09 lb/gal (11 g/lt)  
1 g/kg EPA Metodo 24  
EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

## Epossidico Intumescente

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE** La preparazione della superficie e applicazione devono essere effettuati in conformità con le istruzioni fornite nel manuale applicativo Chartek.

Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

### Pulizia con sabbatura abrasiva

Questo prodotto dovrebbe essere applicato solo su superfici preparate con una sabbatura del grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) or SSPC SP10.

### Primer

Primer selezionati o sistemi di primers devono aver completato la procedura di qualificazione di International Protective Coatings, presente nella lista di primer qualificati pubblicati da International Protective Coatings con relativa certificazione appropriata. Il primer preferito è una poliammide epossidica (ad esempio Intergard 251) ad uno spessore non superiore a 75 micron (3 mil). In alternativa, un sistema a due strati di primer, come zinco epossidico (es Interzinc 52) e tie coat (es Intergard 269) può essere utilizzato ma non deve superare i 110 micron (4,5 mil) di spessore di film secco totale.

## APPLICAZIONE

**Miscelazione** Per l'applicazione con cazzuola i singoli componenti devono essere conservati a 35°C (95°F) e singolarmente mescolati prima della miscelazione finale.

**Rapporto dell'impasto** 2,74:1 in peso  
(Per applicazione a cazzuola fare riferimento al manual Chartek).

**Durata della miscela**

15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
35 minuti	35 minuti	25 minuti

Valori di pot-life si riferiscono a lavorabilità con cazzuola, senza diluizione, riscaldata a 35°C (95°F) prima della miscelazione. Se il materiale non è pre-riscaldato il pot-life sarà esteso ma la miscelazione sarà più difficile. Pot-life non è considerabile per applicazione con macchina bicomponente in quanto la miscelazione avviene in pistola vicino al punto di applicazione. Per applicazione airless dove la miscelazione avviene prima, il pot-life sarà ridotto in relazione alle indicazioni precedenti. Fare riferimento al manuale applicativo Chartek.

**Spruzzo airless con bimixer** Raccomandato e preferito Dispositivo multiplo (Bimixer) riscaldato approvato da International Paint. Nessuna diluizione richiesta.

**Spatola** Idoneo - Solo su aree ridotte Tipicalmente diluito 5% in volume

**Diluyente** International GTA123 Solo per pre-miscelatura e applicazione a mano consultare il manuale di applicazione

**Diluyente di lavaggio** International GTA007

**Interruzioni del lavoro** Assicurarsi che prodotto non rimanga nelle manichette, nella pistola o nell'apparecchiatura per lo spruzzo. Pulire a fondo tutte le apparecchiature con l'International GTA007. Una volta mescolate le unità di pittura non possono essere riutilizzate ed è quindi consigliabile che dopo una prolungata interruzione dei lavori si ricominci con unità di pittura appena preparata.

**Pulizia delle apparecchiature** Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA007. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni. Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali.

## Epossidico Intumescente

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Le seguenti condizioni saranno applicabili (o verranno generate) durante l'applicazione:

Temperatura minima dell'aria	10°C (50°F)
Umidità massima	85%
Temperatura dell'acciaio	Un minimo di 3°C (5°F) al di sopra del punto di rugiada dell'aria circostante.
Generale	Pulire e asciugare sempre.

#### Applicazione

Chartek 7E deve essere applicato a spruzzo per garantire che sia ottenuta la totale bagnatura del substrato. Ove ciò non sia possibile, la prima mano dovrà essere accuratamente spatolata e rullata. Il momento migliore per ricoprire Chartek 7E con e stesso è 'bagnato su bagnato' o entro 12 ore dall'applicazione prima che il rivestimento abbia la possibilità di essere contaminato.

#### Applicazione maglia

Se è richiesto il rinforzo con mesh, la rete in composito di carbonio HK-1 dovrà essere installata in conformità con il design specifico di incendio e come indicato nelle linee guida applicative Chartek. Per i requisiti del mesh consultare International Protective Coatings. I dettagli dovranno essere trattati sulla base dei criteri di accettabilità dell'Autorità di Certificazione.

#### Dopo Applicazione maglia (Se applicabile)

Continuare ad applicare mediante spruzzo Chartek 7 - fino a raggiungere lo spessore della pellicola richiesto

#### Dispositivi

Solo attrezzature qualificate da International Protective Coatings dovranno essere utilizzate come indicato nel manuale di applicazione Chartek o dal Rappresentante Internazionale Servizio Tecnico Protective Coatings.

#### Qualifica applicatore

Solo le aziende che beneficiano dello status di Applicatore Qualificato da International Protective Coatings potranno utilizzare Chartek 7E per l'applicazione. Le aziende devono documentare che hanno i requisiti prima di iniziare il lavoro. L'applicazione di Chartek 7E dovrà essere effettuata dalla Società applicatrice utilizzando dipendenti che abbiano seguito i training di applicazione. Come minimo, supervisore e personale QA / QC in loco dovranno essere qualificati individualmente dopo aver frequentato un training di International Protective Coatings Chartek. Si tratta di un requisito minimo e deve essere documentato prima dell'inizio dei lavori

#### Controllo e certificazione qualità

Questa è la responsabilità dell'Applicatore, ma dovrà perlomeno rispettare le procedure indicate nel manuale di controllo della qualità di Chartek di International Protective Coatings

#### Servizio Tecnico

Questo è disponibile da International Protective Coatings e dovrebbe essere coordinato al fine di garantire la partecipazione all'inizio delle attività. La Società applicatrice è responsabile e dovrà comunicare a International Protective Coatings la data di inizio lavori.

#### Preparazione della superficie alternativa

In determinate circostanze specifiche di progetto, International Protective Coatings ha sviluppato procedure per la sabbatura a umido, sabbatura con acqua ad alta pressione (hydroblasting) e pulizia meccanica. Consultare la International Protective Coatings per informazioni specifiche.

#### Temperatura di funzionamento massima della superficie

A temperature di servizio comprese tra 80°-120°C (176 ° -248°F) una barriera termica adeguata, ad esempio Intertherm 7050, deve essere utilizzato tra il substrato e Chartek 7E.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

---

### COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Chartek 7E è normalmente applicato sopra un support primerizzato. Si prega di consultare International Protective Coatings per la conferma dei primer approvati.

Generalmente Chartek 7E sarà rivestito con una finitura per soddisfare le esigenze di colore International Protective Coatings raccomanda l'utilizzo di finiture per tutte le applicazioni esterne.

Si consigliano le seguenti finiture per l'Chartek 7E:

Interthane 990  
Interfine 878  
Intergard 269 (Utilizzare come Tie Coat)

## Epossidico Intumescente

### INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

### PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto è per uso professionale e deve essere applicato in accordo a questa scheda tecnica e tenendo conto della scheda di sicurezza e delle indicazioni presenti sul contenitore.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

In caso di dubbi consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni.

### IMBALLO (CONFEZIONI)

Kit Size	Parte A Peso	Parte B Peso
20 kg (44.1 lb) kit	14.65 kg (32.30 lb)	5.35 kg (11.79 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	36.64 kg (80.78 lb)	13.37 kg (29.48 lb)

Un kit da 20 kg (44,1 lb) viene fornito con la Parte A e una tanica in plastica per la Parte B. La parte A è parzialmente riempita per consentire l'aggiunta della Parte B per l'applicazione a spruzzo con pompa airless o applicazione a mano con cazzuola.

50 kg (110,2 lb) kit fornito da 2 fusti pieni Parte A e 1 fusto pieno parte B. Adatto per l'uso con le pompe a spruzzo airless bi-componente.

Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.

### PESO CONFEZIONE

Kit Size	Parte A Peso	Parte B Peso
20 kg (44.1 lb) kit	16.45 kg (36.27 lb)	7.15 kg (15.76 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	38.44 kg (84.75 lb)	15.17 kg (33.44 lb)

### STOCCAGGIO

Durata a magazzino 12 mesi minimo a 25°C (77°F). Dovrebbe essere immagazzinato all'interno e lontano dalla luce diretta del sole. Bisogna mantenere un intervallo di temperatura di 1-30°C (34-86°F).

### Importante

*Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto. Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.*

Copyright © AkzoNobel, 18/12/2017.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)