

## Époxy aqueux

### DESCRIPTION

Primaire époxy phase aqueuse, bi-composants, faible COV, à séchage rapide. Adapter comme primaire applicable directement sur métal préalablement décapé, ou en couche intermédiaire. Extrême faible taux de solvant, en phase avec la législation sur les restrictions de COV.

### DESTINATION

Se définit comme un primaire/intermédiaire à haute viscosité, pour l'utilisation de systèmes en phase aqueuse, destiné aux structures aériennes, non immergées.

Ces systèmes permettant d'apporter d'excellentes performances à la corrosion, en ambiance et environnement agressif, dans une large gamme d'industries incluant: infrastructures commerciales, pétrochimie, énergie, chimie, structures et équipements offshore, usines de traitement ou de transformation.

Séchage Rapide et délai de recouvrabilité prolongé, convenant parfaitement dans le cadre de travaux neufs.

### PROPRIETES INTERH2O 499

<b>Teinte</b>	Rouge, Chamois, Gris
<b>Aspect</b>	Mat
<b>Extrait sec en Volume</b>	52%
<b>Épaisseur Recommandée</b>	75-160microns (3-6,4 mils) de film sec pour 144-308 microns (5,8-12,3 mils) humides
<b>Rendement Théorique</b>	4,20 m <sup>2</sup> /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 125 microns 167 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 5 mils
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte
<b>Mode d'Application</b>	Pistolet airless, pistolet conventionnel

### Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	45 minutes	16 heures	8 heures	Prolongé <sup>1</sup>
15°C (59°F)	40 minutes	12 heures	5 heures	Prolongé <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutes	7 heures	4 heures	Prolongé <sup>1</sup>
40°C (104°F)	25 minutes	2.5 heures	3 heures	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

Le temps de recouvrement peut varier très nettement selon: l'épaisseur du film, l'humidité, et tout particulièrement, la Ventilation.

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

<b>Point Eclair (Typique)</b>	Partie A >101°C (214°F); Partie B 53°C (127°F); Mélange >101°C (214°F)	
<b>Densité</b>	1,39 kg/l (11,6 lb/gal)	
<b>COV</b>	52 g/kg	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Pour plus d'informations, consulter les caractéristiques du produit

## Époxy aqueux

### PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Le strict respect de toutes les normes de propreté est essentiel pour l'application des revêtements à base d'eau..

#### Décapage à l'abrasif

Acier : Décapage à l'abrasif projeté jusqu'au standard Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application de l'Intergard 3210, procéder à un nouveau décapage..

Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

InterH2O 499 est également compatible et applicable sur support béton ou fibre de verre. Consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

#### Sur primaire

Lorsque l'InterH2O 499 doit être appliqué sur une couche primaire existante, celle-ci devra être obligatoirement approuvée: Voir détails sur les «Systèmes compatibles» La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et InterH2O 499 doit être appliquée en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique correspondante en vigueur.)

Les zones de dégradations, dommages mécaniques, chocs, etc., devront être préparées au standard spécifié (ex: SA 2 ½ selon ISO 8501-1 :2007 OU SSPC SP6 décapage à l'abrasifs Ou SSPC SP11, préparation manuelle et retouchées avant l'application du produit.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.			
	(1)	Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.		
	(2)	Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
<b>Rapport de Mélange</b>	9 partie : 1 partie en volume			
<b>Durée de vie en Pot</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	1 heure	2 heures	2 heures	2 heures
<b>Pistolet airless</b>	Recommandé	Gamme des buses 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Pression à la buse: 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)</b>	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air Buse de pulvérisation	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
<b>Brosse</b>	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 50-75 microns (2,0-3,0 mils)		
<b>Rouleau</b>	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 50 microns (2,0 mils)		
<b>Diluant</b>	Eau potable claire			
<b>nettoyant</b>	International GTA991 (ou eau claire)			
<b>Arrêts Techniques</b>	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements avec de l'eau propre suivie d'International GTA 991. Une fois les unités de peintures ont été mélangés, elles ne doivent pas être refermées hermétiquement, est il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant de l'eau propre, puis de l'International GTA991. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.  Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

## Époxy aqueux

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Application au pistolet airless ou pistolet conventionnel. Avant toute utilisation, rincer soigneusement l'équipement au diluant International GTA991 ou à l'alcool, avant rinçage à l'eau. Pour améliorer la protection et obtenir une meilleure formation du film, une application par pulvérisation airless ou conventionnelle est recommandée. L'emploi d'autres méthodes, telles que le rouleau ou le pinceau, nécessitera l'application de plusieurs couches.

Comme tout enduit à base d'eau, un contrôle particulier des conditions d'application est nécessaire pour assurer une bonne performance.

Ces paramètres de base doivent être suivis:

InterH2O 499 doit être protégé contre le gel pendant toute la durée du stockage et du transport. La peinture doit être conservée entre 5°C et 35°C (idéalement à 25°C).

La température minimum de l'acier pour l'application doit être supérieure à 10°C (50°F), et doit être au moins à 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.

Le taux d'Hygrométrie devra être inférieur à 80%, car le séchage et le délai de recouvrement sera sévèrement altérée et augmenté. Le taux d'Hygrométrie devra être supérieur à 20%, car dans ce cas le film de peinture serait insuffisamment homogène. La température minimum de l'acier doit être supérieure à 10°C durant l'application et le séchage. A des températures de l'ordre de 30°C avec 1 hygrométrie élevée peut être toléré, avec une très bonne ventilation.

Une bonne ventilation autour des surfaces revêtues est essentielle (flux minimum 0.1m/s, flux maximum 1m/s. Optimal air flux 0.3-0.5 m/s).

Les petites zones difficiles à ventiler devront être recouvertes au pinceau, afin d'éviter les surépaisseurs.

Avec InterH2O 499 aucune augmentation de la viscosité n'est observée après le mélange, même après de longues périodes. Toutefois, si la durée de vie en pot est dépassée, les films auront des propriétés inférieures et n'atteindront pas le niveau d'efficacité requis. Contrairement aux époxy à base de solvant, la durée de vie en pot de InterH2O 499 est plus courte à basse température.

Une application excessive d'InterH2O 499 prolonge le délai de séchage ainsi que la durée de manutention; et nuira à long terme aux propriétés du revêtement final appliqué.

Comme c'est le cas avec tous les époxydes, InterH2O 499 farine et se décolore à la suite d'une exposition en extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances de protection contre la corrosion.

Lorsqu'une finition esthétique durable à bonne rétention de couleur et de brillance est nécessaire, il faut appliquer les finitions recommandées.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour InterH2O 499 :

à base d'eau

Interplate 809  
InterH2O 280  
InterH2O 401  
InterH2O 499

à base de solvant

Intergard 251  
Interzinc 52

Finition compatible:

à base d'eau

Intercryl 700  
Intergard 1735  
InterH2O 699  
InterH2O 499

à base de solvant

Interfine 629HS  
Interthane 990

Pour connaître les autres intermédiaires et finitions compatibles, contacter International Protective Coatings.

## Époxy aqueux

### INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnement s	Vol	Conditionnement s
	20 litres	18 litres	20 litres	2 litres	3.7 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		20 litres	27.8 kg	2.4 kg	
U.N. N° d'expédition Sans danger					
STOCKAGE	Durée de vie	6 mois minimum à 25°C (77°F). à condition de procéder à un nouvel examen.			
		Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. le produit doit être protégé du gel.			

### Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumise dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)