

Epoxy

DESCRIPTION	Un produit d'étanchéité pénétrant à haute performance à 100 % de solides et à deux constituants à durcissement chimique.	
USAGE PRÉVU	<p>Améliore l'efficacité et le rendement du processus de l'entretien de la peinture en scellant par pénétration les fissures, les joints, les angles dos-à-dos de structures existantes et les arêtes de vieux revêtements, ce qui améliore la durée de vie du système d'entretien. Il sert aussi à sceller les surfaces vieilles par la « rouille blanche » avant l'application d'un nouveau revêtement.</p> <p>Recommandé pour l'acier rouillé là où des préoccupations économiques et de sécurité environnementales restreignent le nettoyage par décapage au jet de sable. Les propriétés extraordinaires de pénétration du produit permet de renforcer les subjectiles d'acier rouillé, assurant l'adhérence des couches ultérieures. Aussi efficace pour pénétrer, renforcer et sceller les surfaces de béton et de maçonnerie dans tous les environnements industriels.</p>	
RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES PRE-PRIME 167	Couleur	Incolore
	Lustre	Semi-lustré
	% de matières solides par volume	100%
	Épaisseur de feuil recommandée	1-1,5 mils (25-38 microns) secs équivalent à 1-1,5 mils (25-38 microns) humides
	Rendement théorique	1253 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 1,3 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 31,30 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 32 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
	Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
	Méthode d'application	Pistolet sans air, pistolet pneumatique, pinceau, rouleau
	Temps de séchage	<p>L'information relative au niveau de séchage du revêtement au toucher et quand il est dur ne s'applique pas au Pre-Prime 167</p> <p>Le délai minimum entre les couches de recouvrement est atteint lorsque le feuil du Pre-Prime 167 est bien étalé et devient collant.</p> <p>Le délai maximum entre les couches de recouvrement est de 72 heures après que le feuil du Pre-Prime 167 film soit devenu collant.</p>
DONNÉES RÉGLEMENTAIRES	Point éclair	Partie A 214°F (101°C); Partie B 135°F (57°C); Mélangé 109°F (43°C)
	Poids du produit	8,5 lb/gal (1,02 kg/l)
	COV	0.79 lb/gal (95 g/l) EPA Méthode 24
		Voir section Caractéristiques du Produit

Epoxy

PRÉPARATION DES SURFACES

Toutes les surfaces doivent être en bon état, sèches, propres et exemptes d'huile, de graisse, de saleté, de peinture cloquée et écaillée, et de toute autre substance étrangère.

Acier rouillé et métal galvanisé rouillé vieilli Le Pre-Prime 167 est conçu pour des surfaces dont la préparation est loin d'être idéale. Toutefois, une meilleure préparation de la surface améliorera le rendement. Le meilleur rendement sera obtenu par un traitement de toutes les surfaces avec le Devprep 88 ou tout autre nettoyant approprié, suivi d'un lavage à l'eau sous haute pression avant d'appliquer le Pre-Prime 167.

Béton et maçonnerie

Enlever l'huile, les moisissures, les agents de démoulage, la laitance de surface facilement nettoyable et les substances étrangères.

Surfaces déjà peinturées :

Enlever toute peinture écaillée et cloquée, rouille lâche ou autres contaminants de la surface. Nettoyer avec Devprep 88 ou autre nettoyant approprié, puis laver à l'eau à haute pression. Faire un essai du Pre-Prime 167 sur une petite surface afin de confirmer sa compatibilité avec les systèmes existants.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.		
	(1) Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.		
	(2) Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.		
Rapport de mélange	3 partie(s) : 1 partie(s) par volume		
Durée de vie du mélange	50°F (10°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)
	6 heures	5 heures	4 heures
Pistolet sans air	Recommandé	Utiliser une buse de 0.22 mm (9 microns) et ajuster la pression au besoin.	
Pistolage pneumatique (Conventionnel)	Recommandé		
Pinceau	Possible		
Rouleau	Possible	Voir section Caractéristiques du Produit	
Diluant	NE PAS DILUER		
Produit de nettoyage	Diluant T-10		
Arrêts de travail	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-10. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être rescellés et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.		
Nettoyage	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-10. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Tous les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.		

Epoxy

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT Avantages :

- Faible teneur en COV
- Renforce l'acier rouillé, la maçonnerie et les surfaces vieilles par la « rouille blanche »
- Pénètre la rouille de surface, les fissures, les angles dos-à-dos
- Pénètre les pores et les fines lézardes dans les surfaces de béton et de maçonnerie
- Durcit jusqu'à devenir un revêtement solide à l'épreuve de l'eau
- Faible épaisseur de feuillet requise
- Aucun rétrécissement
- S'applique facilement au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur

Utilisation déconseillée sans une couche de finition.

Une application avec un pulvérisateur est préférable pour l'apparence et la mise en œuvre. Une pression d'air excessive peut causer des problèmes de surpulvérisation.

Pour une application au rouleau, utiliser un rouleau synthétique propre avec poils de 10mm ou 15mm. Les nouveaux rouleaux doivent être trempés complètement dans le diluant T-10, puis secoués vigoureusement pour enlever les fibres lâches. La viscosité du Pre-Prime 167 est faible et une couche sera habituellement suffisante, bien que les surfaces poreuses puissent nécessiter deux couches. Une mince couche de Pre-Prime 167 doit être appliquée en quantité suffisante à l'état humide pour couvrir complètement et pénétrer la surface d'acier. Ne pas appliquer de couches épaisses et éviter la formation de flaques.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les finitions suivantes sont recommandées pour Pre-Prime 167:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 231LV
Bar-Rust 233H	Bar-Rust 233H LV
Bar-Rust 235	Bar-Rust 235V
Bar-Rust 236	Devran 201H
Devran 203	Devran 224HS
Devran 223	

Epoxy

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.75 gal. US	1 gal. US	0.25 gal. US	1 Pinte US
	5 gal. US	3 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Poids	Quantité	Poids
	1 gal. US	8.4 lb		2.8 lb	
	5 gal. US	33.7 lb		11.2 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche se veut pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture Internationale que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.