

Epoxy Novolac

DESCRIPTION Système de revêtement polycyclamine sans solvant, à deux composants utilisant la technologie époxy avancée, « technologie NOVOLAQUE »

DESTINATION Enviroline 222 est un système de nouvelle génération fournissant des avantages en améliorant les performances:

- Excellente résistance aux agents chimiques
- Excellente adhérence au béton
- Tolérance d'humidité
- Durcissement rapide (remise en service rapide en 8 heures à 25°C (77°F))
- Application monocouche
- Résistance à l'abrasion et à l'impact

Les applications comprennent entre autres les revêtements en acier et en béton dans les secteurs pétroliers et gaziers, du papier, des mines et de l'eau. Enviroline 222 est normalement employé sur des éléments comme les puits d'accès, les tuyaux d'égouts en béton, les stations de relèvement, les bâches d'aspiration, les réservoirs de stockage en béton, les garnitures de réservoirs, les tranchées, les cuves et les puits.

PROPRIETES ENVIROLINE 222

Teinte	Gamme de couleurs limitée
Aspect	Sans objet
Extrait sec en Volume	100%
Épaisseur Recommandée	500-2500microns (20-100 mils) de film sec pour 500-2500 microns (20-100 mils) humides
Rendement Théorique	0,70 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 1500 microns 27 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 60 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte. Reportez-vous aux instructions d'application d'Enviroline pour obtenir des conseils sur la détermination
Mode d'Application	Pistolet airless à double alimentation, Pistolet airless
Temps de Séchage	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
25°C (77°F)	1 heure	2 heures ¹	2 heures	3 heures ²

¹ Une force de film suffisante a été développée pour permettre la manipulation et le mouvement de la partie métallique enduite. Une dureté shore D de 75-80 est recommandée pour indiquer la convenance au retour de mise en service.

² Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, par balayage à l'abrasif la surface à recouvrir. Il est possible également d'utiliser du papier abrasif (grade 40/60)

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	Mélange 66°C (151°F)	
Densité	1,62 kg/l (13,5 lb/gal)	
COV	0.17 lb/gal (21 g/l) 47 g/kg	USA - EPA Méthode 24 Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

Epoxy Novolac

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Avant de mettre les surfaces en peinture, il est nécessaire de les inspecter et de les traiter selon la norme ISO 8504:2000.

En cas de besoin, enlevez la projection de soudure et lissez si nécessaire les joints de soudure et les bords tranchants.

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Décapage à l'abrasif

Les meilleures performances seront toujours obtenues si Enviroline 222 est appliqué sur des surfaces préparées par décapage à l'abrasif au degré de soin Sa3 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP5. Si Enviroline 222 n'est pas employé à une température élevée et/ou avec un fluide agressif, une préparation au niveau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPCSP10 peut être acceptable. Consultez International Protective Coatings pour obtenir de plus amples informations. Un profil de surface net et angulaire de 75-125 microns (3 ou 5 mils) est recommandé.

Enviroline 222 doit être appliqué avant que l'oxydation de l'acier se produise. Si l'oxydation se produit, toute la zone oxydée devra être redécapée selon le standard spécifié ci-dessus. Les défauts de surface révélés par le processus de nettoyage par décapage devront être rectifiés, comblés ou traités de la façon appropriée.

La méthode recommandée pour maintenir le standard de décapage est la déshumidification. Une autre solution est d'utiliser une couche d'attente approuvée.

Surfaces béton

Consultez International Protective Coatings pour obtenir des recommandations spécifiques.

APPLICATION

Mélange	Le matériel est fourni sous la forme d'une unité de deux bidons. Les unités complètes doivent être stockées, mélangées et appliquées conformément aux instructions d'application d'Enviroline.	
Rapport de Mélange	2 partie : 1 partie en volume	
Durée de vie en Pot	25°C (77°F) 15 minutes	
Pistolet airless à double alimentation	Recommandé	Reportez-vous aux procédures recommandées d'utilisation d'Enviroline pour plus de détails.
Pistolet airless	Possible	Reportez-vous aux procédures recommandées d'utilisation d'Enviroline pour plus de détails.
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Non valable	
Brosse	Possible	Peut être employé pour la retouche de petites zones ou pour le traitement des soudures et arêtes.
Diluant	Généralement pas nécessaire	Reportez-vous aux procédures recommandées d'utilisation d'Enviroline pour des conseils spécifiques.
nettoyant	Enviroline 71C	
Arrêts Techniques	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements à l'aide de Enviroline 71C. Une fois les unités de peinture ont été mélangées, elles ne doivent pas être refermées, et il est conseillé à la suite d'arrêts prolongés de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.	
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant d' Enviroline 71C. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

Epoxy Novolac

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Les procédures de travail concernant l'Enviroline 222 doivent être consultées avant toute utilisation.

Cette fiche technique fournit des conseils généraux sur l'utilisation d'Enviroline 222. Les besoins pour les projets spécifiques seront subordonnés aux conditions de fonctionnement et de remise en service d'un réservoir ou d'un navire. Il est impératif de consulter International Protective Coatings afin de s'assurer qu'Enviroline 222 est compatible avec les produits stockés.

Les spécifications techniques fournies par International Protective coatings pour les projets doivent être suivies constamment.

Les pré-touches sont une partie essentielles à la bonne application du revêtement et doit donc faire partie intégrante des spécifications.

Dans le cas de l'acier présentant des piqures ou porosités, appliquer par pulvérisation environ 50% de l'épaisseur de film requise, immédiatement suivie par un passage au rouleau à poils courts ou racleur en caoutchouc pour travailler le matériel dans les zones creuses ou piquées.

En cas d'application par pistolet airless à composants multiples, les meilleurs résultats seront obtenus quand le produit est chauffé avant l'application ; Partie A (Résine) à un maximum de 60°C (140°F) et Partie B (durcisseur) à un maximum de 40°C (105°F). En cas d'application par pistolet airless, les meilleurs résultats seront obtenus quand chaque composant du produit est chauffé avant l'application à 35-37°C (95-100°F).

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Consultez le tableau suivant des conditions de température recommandées. Ces conditions plus une ventilation adéquate doivent être maintenues pendant tout le cycle de durcissement.

	Temperature du substrate	Temperature d'air
Idéale	21-49°C (70-120°F)	21-38°C (70-100°F)
Minimum	13°C (55°F)	13°C (55°F)

Après le durcissement de la dernière couche, l'épaisseur du film sec du système devra être mesuré en utilisant une jauge magnétique appropriée et non destructive pour vérifier l'épaisseur minimum du système appliqué. Le système ne doit pas présenter de trous d'aiguille ni de défauts. Les films dont l'épaisseur dépasse les 500 microns, peuvent être vérifiés en utilisant un balais électrique à haute tension, réglé sur 100 volts par 25 µm secs. Un voltage excessif produirait des dommages dans le film.

Le film sec ne doit pas présenter de coulures, de drapures, d'inclusions ni tout autre défaut tous les désordres devront être corrigés. Les zones réparées devront être contrôlées et il faut attendre le durcissement complet du film comme il est spécifié ci-dessus avant de remettre le revêtement en service.

Aucune chauffe lors du durcissement n'est nécessaire pour la plupart des applications, mais dans certains cas Enviroline 222 peut avoir besoin de cette montée en température pour accélérer le durcissement ou pour augmenter la résistance aux agents chimiques pour les environnements extrêmement agressifs. Montée en température de l'air ambiant d'un minimum de 2 heures à 121°C (250°F) ou 6-8 heures à 66°C (150°F) pour une résistance maximum.

La résistance maximum en température sèche pour Enviroline 222 est 149°C (300°F).

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Enviroline 222 doit toujours être appliqué avec des substrats correctement préparés. Si une couche primaire est requise pour respecter les spécifications en matière de revêtement, consultez International Protective Coatings pour obtenir des conseils spécifiques.

Enviroline 222 est conçu en tant que système à une seule couche. Il ne doit être recouvert que par lui même en cas de besoin de recouvrement ou de retouche.

Epoxy Novolac

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Procédure recommandée d'utilisation d'Enviroline 222.

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel. Tous les travaux impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doivent être réalisés conformément à tous les standards, réglementations et lois nationales relatives à la Santé, la Sécurité et l'Environnement.

Une bonne ventilation doit être assurée pendant l'application et pendant le séchage (veuillez vous référer aux fiches techniques des produits pour connaître les temps de séchages standard) pour que les concentrations de solvants restent dans les limites de sécurité et pour éviter les risques de feu et d'explosion. Une extraction de l'air forcée sera nécessaire dans les espaces confinés. La ventilation doit être assurée et des équipements de protection des voies respiratoires du personnel (hottes d'extraction ou masques à cartouche) doivent être fournis pendant l'application et le séchage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter le contact avec la peau et les yeux (combinaison de travail, lunettes de protection, masques, crèmes barrière, etc.)

Avant toute utilisation, procurez-vous, lisez et suivez les conseils des Fiches De Données de Sécurité pour toutes émissions de poussières et de fumées pouvant être émises durant le traitement. Ces informations peuvent rendre indispensable les équipements de protection du personnel ainsi qu'un système de ventilation forcée du local.

Les mesures de protection détaillées dépendent des méthodes d'application et des conditions de travail. Si vous ne comprenez pas l'intégralité de ces avertissements et de ces instructions, ou si vous ne pouvez pas les appliquer d'une façon rigoureuse, n'utilisez pas le produit et consultez International Protective Coatings.

Attention: Ce produit contient des époxys liquides et des polyamines modifiés. Il peut donc provoquer des irritations de la peau.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	4 Gallon US	2.67 Gallon US	5 Gallon US	1.33 Gallon US	2 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	4 Gallon US	37 lb		21 lb	
STOCKAGE	Durée de vie	24 mois minimum à 25°C (77°F) dans les récipients d'origines et non-ouverts. à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumise dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.envirolinegroup.com

www.international-pc.com