

Modifiye Intumesan Epoksi**ÜRÜN TANIMI**

Interchar 3120; selülozik yangın koruma için çok yönlü, çift komponentli, modifiye edilmiş epoksi intümesan kaplamadır.

Interchar 3120, düşük VOC ile bor içermeyecek şekilde dizayn edilmiş olup, yapısal çeliklerde yangın koruması sağlamaktadır.

bağımsız olarak test edilmiş, onaylanmış ve sertifikalandırılmış olup açık ve kapalı yapısal çeliklerde kullanmaya uygundur.

Interchar 3120 sprey ile uygulanabilen bir üründür ve herhangi bir tipte takviye gerektirmez.

KULLANIM AMACI

Selülozik bir yangın durumunda çelik konstrüksiyonun yapısal bütünlüğünün korunmasına yardımcı olur. Bu korumanın gerektiği tipik yapılar; havalimanı terminaleri, eğlence tesisleri, kongre merkezleri, yüksek binalar, eğitim tesisleri, alışveriş merkezleri, sanayi kompleksleri, oteller gibi çok çeşitli ticari, endüstriyel, kamu ve ulaşım binalarıdır.

Interchar 3120 ürünü, çelik konstrüksiyonun şantiye dışında üretilmesini ve yangın korumasını sağlamak için dayanıklı epoksi teknolojisi kullanılarak üretilmektedir.

Interchar 3120, çok yönlü olacak şekilde tasarlanmıştır, tek veya çift beslemeli sprey ekipmanlar kullanılarak, son katlı veya son katlı olarak, "I" profillerde, kutu profillerde, bölmeli girişlerde doğrudan çelik veya onaylanmış astarlar üzerine uygulanabilir.

INTERCHAR 3120 İÇİN PRATİK BİLGİLER

Renk	Açık Gri (Part A - Siyah; Part B - Beyaz)
Parlaklık	Yarı-Parlak
Katı Madde Oranı	100% (ISO 3233 uygun olarak ölçülmüştür)
Tipik Kalınlık	Gereken yangın koruma seviyesine bağlıdır. Genel olarak 0,5mm-8mm kalınlık arası (kat başına 2mm tipik kalınlık ile)
Teorik Kaplama	1kg Interchar 3120 ürünü , 1mm kalınlık ile 0,725m ² alanda yangın koruması sağlayacaktır.
Pratik Kaplama	Uygulamada kayıp oranlarını hesaba katınız
Uygulama Metodu	Havasız tabanca
Kuruma Süreleri	

Kendisi ile kat atma aralığı

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	16 Saat	33 Saat	6 Saat	Uzun ¹
15°C (59°F)	16 Saat	22 Saat	6 Saat	Uzun ¹
25°C (77°F)	7 Saat	16 Saat	6 Saat	Uzun ¹
40°C (104°F)	3 Saat	4 Saat	6 Saat	Uzun ¹

¹ International Protective Coatings Tanımlar ve Kısaltmalar'a bakınız
Tüm kuruma süreleri 2mm'lik tipik kuru film kalınlığı için verilmiştir.

MEVZUATA İLİŞKİN BİLGİLER

Parlama noktası (Tipik olarak)	A Komponenti >111°C (232°F); B Komponenti >111°C (232°F); Karışım >111°C (232°F)		
VOC (Uçucu Organik Bileşenler)	0.17 lb/gal (21 g/lit) 0 g/kg	EPA Method 24 Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği (Council Directive 2010/75/EU)	

Daha detaylı bilgi için Ürün Özelliklerine bakınız.

Protective Coatings

Modifiye Intumesan Epoksi

YÜZEY HAZIRLIĞI

Kaplanacak olan tüm çelik yüzeyler temiz, kuru ve yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır. Boya uygulamasından önce tüm yüzeyler ISO 8504-2000'e uygun şekilde incelenmeli ve hazırlanmalıdır. Yağ ve gres, SSPC-SP1 solvent temizliğine uygun bir şekilde giderilmelidir.

Çelik yüzeyler, aşındırıcı raspa ile hazırlanmalı ve uygun olan bir ürün ile astarlanmalıdır. Aşındırıcı raspa ile hazırlık minimum of Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC SP6 kalitesinde yapılmalıdır. Çelik yüzeylerde yüzey profili minimum 50 mikron (2 mil) olmalıdır. Astar seçimi, yangın koruma sisteminin maruz kalacağı son ortama göre yapılır.

Interchar 3120, bazı servis ortamları için doğrudan aşındırıcı raspa ile hazırlanmış çelik yüzeye uygulanabilir- tavsiye için International Koruyucu Kaplamalar'a danışınız. Yüzeyler, aşındırıcı raspa ile minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC SP6 kalitesinde hazırlanmalıdır. Yüzey profili minimum 50 mikron (2 mil) olmalıdır. Boya uygulaması, aşındırıcı raspa ile hazırlanmış yüzeylerde oksidasyon başlamadan önce yapılmalıdır.

Interchar 3120 ayrıca galvanizli çelik yüzeylere de uygulanabilir. Yüzeyler, süpürme aşındırıcı raspalama ile, Sa 1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 veya NACE No. 4'e benzer bir standart seviyesinde hazırlanmalıdır. Genel olarak 15-25 mikronluk (0,6-1,0 mil) bir profil, süpürme raspalama ile elde edilmelidir. Onaylanmış bir astar, süpürme raspadan sonra uygulanmalıdır.

UYGULAMA

Karışım	Havasız tabanca veya fırça uygulamalarında, bir takım Interchar 3120 ürününün iyice ve tamamen karıştırılması gerekmektedir. Her iki bileşen de tamamen karıştırılmadan önce en az 15°C (59°F) sıcaklıkta 24 saat boyunca saklanmalıdır.	
Karışım Oranı	2.5 Birim : 1 Birim ağırlıkça	
Karışım Ömrü	20°C (68°F)	40°C (104°F)
	45 Dakika	30 Dakika
Çift Beslemeli Havasız Pompa	Uygun	Isıtmalı, çift beslemeli ekipman. Uygulama Prosedürüne bakınız.
Havasız tabanca	Tavsiye edilen	70:1 basınçlı tek beslemeli pompa Meme çapı 0,63 - 0,74mm (25-29 thou)
Fırça	Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur.	Küçük bölgeler ve onarımlar için önerilmektedir. Gerekli kuru film kalınlığını elde etmek için birden çok kat gerekecektir.
Rulo	Tavsiye edilmez	
Tiner	International GTA007	Hacimce, karışımın %8'ine kadar inceltilir. En iyi sonuçlar için, Interchar 3120 ürününün ilgili Uygulama Prosedürünü inceleyiniz.
Temizleme	International GTA822	
İş Duraklaması	Malzemenin; hortumlar, tabanca veya sprey ekipmanı içerisinde kalmasına izin vermeyiniz. Tüm ekipmanları International GTA822 ile iyice temizleyiniz.	
Ekipmanların Temizliği	Kullanıldıktan hemen sonra bütün ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Kullanım boyunca sprey ekipmanını periyodik olarak temizlemek ekipmanınızın ömrünü uzatacaktır. Temizlemenin sıklığı, püskürtülen malzeme miktarı, sıcaklık, ve gecikmelerle birlikte geçen süreye bağlı olacaktır.	
	Artakalan tüm malzemeler ve boş kaplar, yerel mevzuatlara/kanunlara uygun olarak imha edilmelidir.	

Modifiye Intumesan Epoksi

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ Interchar 3120'ı kapalı alanlarda uygularken yeterli havalandırma yapıldığından emin olunuz.

5°C'den (41°F) düşük çelik sıcaklıklarında veya bağıl nemin %85 altında olduğu durumlarda uygulamayınız. Bu ürün 5°C'nin (41°F) altında yeteri kadar kürlenmeyecektir. Maksimum performans elde edebilmek için kürlenme sıcaklıkları 10°C (50°F)'nin üzerinde olmalıdır.

Yüzey sıcaklığı her zaman çığırma noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır.

Tüm epoksilerle benzer şekilde Interchar 3120, dış ortama maruz kaldığında tebeşirlenecek ve solacaktır. Bu durum, yangın koruma performansına zarar vermez. İyi bir parlaklık ve renk kalıcılığı olan dayanıklı ve estetik bir kozmetik bitiş gereken yerlerde, tavsiye edilen son kat boyalar ile kat atınız.

Çok katlı sistemlerin kullanılacağı yerlerde, katlar arası en iyi yapışma, kat atma aralığının mümkün olduğu kadar kısa tutulmasıyla sağlanır.

Interchar 3120, aşağıdaki standartlara / kılavuzlara uygun olarak test edilmiş ve onaylanmıştır:

- BS 476 Parts 20-22 - ASFP Yellow Book Rev 5 onaylıdır
- EN 13381-8 'e uygun olarak test edilmiş ve onaylanmıştır
- Bölmeli kirişler için, EN 13381-9 'e uygun olarak test edilmiş ve onaylanmıştır
- Bölmeli kirişler için, ASFP Yellow Book Rev 5 'e uygun olarak onaylanmıştır

Normal ortam şartlarında, kürlenme sırasında filmin bir kısmını oluşturacak olan, molekül ağırlığı düşük olan reaktif katkı maddeleri, EPA 24 Metodu kullanılarak saptanmış olan Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerlerini de etkileyecektir.

SİSTEM UYGUNLUĞU

Interchar 3120, çok çeşitli astarlı sistemler üzerinde, yangın durumlarında kullanılan bir kaplama sisteminin bir parçası olarak test edilmiştir.

Intercure 200HS	Intergard 2575
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 2511	Interseal 1052
Intergard 251HS	Interseal 670HS
Intergard 2509	Interzinc 52

Interchar 3120 üzerine aşağıdaki sonkatlar uygulanabilir:

Interfine 1080
Interfine 878
Interfine 979
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990SG

Modifiye Intumesan Epoksi

EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi föyünde kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dökümanları www.international-pc.com adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Bu ürün sadece profesyonel uygulamacılar tarafından, bu teknik föy, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve ambalajların üzerindeki tavsiyeler doğrultusunda kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve International Protective Coatings tarafından müşterilerine sağlanan Malzeme Güvenlik Formu (MSDS) referans alınarak kullanılmalıdır.

Bu ürünün kullanılması ve uygulanmasını içeren tüm çalışmalar, Ulusal Sağlık, Emniyet ve Çevre Mevzuatı uyarınca yapılmalıdır.

Bu ürün ile boyalı bir metalde yapılacak kaynak veya alevli kesim işlemleri sırasında açığa çıkan toz ve dumandan korunmak için uygun havalandırma ve uygun koruyucu donanım kullanılması gerekmektedir.

Bu ürünün kullanım uygunluğu ile ilgili şüpheye düşülmesi halinde, daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

AMBALAJ BOYUTU	Ambalaj Boyutu	A Komponenti		B Komponenti	
		Ağırlık	Ambalaj	Ağırlık	Ambalaj
	25 kg	17.86 kg	20 Litre	7.14 kg	5 Litre

Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.

SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)	Ambalaj Boyutu	A Komponenti	B Komponenti
	25 kg	19.65 kg	7.69 kg

DEPOLAMA	Raf Ömrü	25°C'de (77°F) 12 ay. Daha sonra tekrar incelemeye tabidir. Kuru ortamda ve gölgede, ısı ve ateş kaynaklarından uzakta saklayınız.

Önemli Not

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızdan yapıldığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Herhangi bir zımnî satılabilirlik garantisi veya belirli bir amaca uygunluk dahil, ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla, kanun gereği veya başka bir şekilde açık veya zımnî herhangi türde garanti veya beyan taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarımıza tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve dikkatlice gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, deneyimlerimiz ve sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, www.international-marine.com veya www.international-pc.com, internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Copyright © AkzoNobel, 27.9.2021.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

www.international-pc.com