

Polyester – Styren fri

PRODUKTBESKRIVELSE Styrenfri, glass flake forsterket to-komponent akryl copolymer/polyester.

BRUKSOMRÅDE

En meget høyt utførende anti korrosiv maling for påføring av nye konstruksjoner hvor høy film tykkelse og hurtig herding kombinert med å optimalisere stålets gjennomgang i produksjonen.

Til beskyttelse av stål som er utsatt for meget aggressivt miljø som f.eks: offshorekonstruksjoner, kjemiske og petrokjemiske anlegg, tremasse, papirindustri og kraftverk.

Kan også benyttes som vedlikeholds maling hvor egenskaper som hurtig herding, oppbygging av tykk film bidrar til å redusere dødtid og holde kostnader til et minimum.

PRAKTISK INFORMASJON INTERZONE 762

Farge	Begrenset fargeutvalg
Glansgrad	Ikke aktuelt
Volum % tørrstoff	100% reaktiv
Typisk filmtykkelse	500-750 µm (20-30 mil) tørr 588-882 µm (23,5-35,3 mils) våt
Praktisk spreevne	1.70 m ² /liter på 500 mikroner d.f.t. og 85% mengder faststoff 68 sq.ft/amerikansk galon på 20 mils d.f.t og 85% mengder faststoff. (Se side 3 Produktegenskaper)

Påføringsmetode Høytrykksprøyte, Flerkomponent HTS , Pensel
Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	4 timer	7 timer	7 timer	3 dager
15°C (59°F)	4 timer	7 timer	7 timer	3 dager
25°C (77°F)	4 timer	7 timer	7 timer	3 dager
40°C (104°F)	2 timer	2 timer	5 timer	3 dager

Disse tørketidene er oppnådd gjennom å bruke anbefalt bruk av retarderingsmiddel for hver temperatur (se Produktdata Karakteristikk).

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 56°C (133°F); Komp B >100°C (212°F); Blandet 56°C (133°F)	
Spesifikk vekt	1,15 kg/l (9,6 lb/gal)	
VOC	17 g/kg	Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

Polyester – Styren fri

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males bør være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle flater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Interzone 762 må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En overflateprofil på 75-100 my (3-4 mils) anbefales.

Hvis det er nødvendig med en holdeprimer for Interzone 762, anbefales kun bruk av Interline 949.

Blåsestandarden kan eventuelt holdes ved like ved bruk av avfuktingsapparat.

Verkstedprimet stål

Før påføring med Interzone 762 må alt verkstedprimet stål sandblåses på nytt til den visuelle standarden som angis ovenfor.

PÅFØRING

Blanding	Interzone 762 MÅ påføres i henhold til detaljerte påføringsmetoder for vinyl og polyestere som foreligger vedhenvendelse.			
	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
	Når forholdene krever det, må et retarderingsmiddel også brukes. Se produktets egenskaper for ytterligere detaljer.			
Blandingsforhold	50 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	1 timer	1 timer	1 timer	1 timer
Flerkomponent HTS	Se Produktdata for detaljer om hvor mye retarderingsmiddel som skal brukes.			
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Se påførings anbefalinger for mer informasjon.		
	Anbefales	Dyse 0,63-0,78 mm (25-31 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 240 kg/cm ² (3413 p.s.i.)		
		NB. 45:1 forhold pumpe eller høyere anbefales. Fjern filtre fra maskiner og pistol. Hold væskelinjer så korte som mulig, og bruk kun Teflon-pakninger.		
Lavtrykksprøyte	Anbefales ikke			
Pensel	Kun for små flater	Typisk 75 my (3,0 mils) kan oppåes		
Rull	Anbefales ikke			
Tynner	Ikke egnet		Ikke fortynn	
Rengjøringsmiddel	International GTA853		NB. Alt utstyr må rengjøres umiddelbart etter bruk.	
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA853. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA853 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

Polyester – Styren fri

PRODUKTDATA

Les den detaljerte fremgangsmåten for påføring av vinylestere og polyestere før Interzone 762 tas i bruk.

Interzone 762 kan påføres under en hel rekke klimaforhold, blant annet kan materialet ha en temperatur på opp til 35°C (95°F). Men hvis temperaturen på materialet er høyere enn 15°C (59°F) bør et retarderingsmiddel tilsettes for å kunne holde brukstiden og dermed bruke vanlige sprøytemetoder uten luft. Følgende bruk av retarder anbefales:

<20°C (68°F)	Retarder skal ikke brukes
20-30°C (68-86°F)	1 porsjon retarder
31-40°C (88-104°F)	2 porsjoner retarder

Disse volumene med retarder vil gjøre at brukstiden holder seg i ca. 1 time. Retarderen må alltid tilsettes basen før virkemidlet tilsettes, og blandes grundig med mekanisk røreverk. Hvis du ikke følger disse instruksjonene kan det føre til problemer med herdeprosessen.

Maksimal ståltemperatur ved påføring er 60°C (140°F), og maksimal relativ fuktighet under påføring og herding er 80%.

Selv om Interzone 762 teoretisk sett er en 100% reaktiv blanding, anbefaler International Protective Coatings at mengden med faststoff bør ligge på 85%. Uansett så er dette kun til orientering og mengden kan ligge noe under eller over, og den virkelige mengden vil være avhengig av romtemperaturen og ventilasjonsmulighetene under påføring.

Bør kun påføres med sprøyte uten luft. Hvis det brukes andrepåføringsmetoder, f.eks. pensel eller rull, kan det bli nødvendig med mer enn ett strøk, og anbefales kun til små flater eller til første stripestrøk.

Dette produktet må ikke fortynnes, ettersom bruk av tynnere kan ha en negativ effekt på malingens herding

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer 5°C (41°F). Optimal herdeeffekt oppnås ved omgivelsestemperaturer over 15°C (59°F). Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Interzone 762 er ikke beregnet for bruk som kosmetisk finish, og det vil være umulig å få en stabil farge. Der det er behov for en varig kosmetisk finish som bevarer sin glans og farge, skal det overmales med anbefalt toppstrøk.

Interzone 762 foreligger også i en sklisikker variant til bruk som dekkbelegg. Detaljer fås fra International Protective Coatings.

Under direkte sollys eller når overflatetemperaturene overstiger 35°C (95°F), bør Interzone 762 få et ekstra lag så snart belegget vil tåle fotgjengertrafikk for å avverge en ikke adhererende effekt mellom lagene.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interzone 762 påføres vanligvis på godt forbehandlet stål, f.eks. ved sandblåsing. Hvis det er nødvendig, kan den påføres over en holdingprimer, men dette begrenses til:

Interline 949

Anbefalte kosmetiske toppstrøk for utsatte områder med høy profil er:

Interfine 629HS Intergard 740
Interthane 990

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

Polyester – Styren fri

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne
- Detaljert påføringsveiledning: Venyl og Polyesters

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	19.6 liter	20 liter	0.4 liter	0.5 liter
Retarderingsenheten for dette produktet er tilgjengelig som følger; retarderingsmiddel 50ml i en 100ml beholder.					
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum		Volum	
	20 liter	25.9 kg		0.4 kg	
LAGRING	Lagringstid	6 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.			

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 21.07.2015

Copyright © AkzoNobel, 21.07.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com