

DESCRIPTION

Finition élastomère aux résines de silicone à trois composants, sans ajout de biocides.

USAGE PRÉVU

Peinture de finition pour le système de contrôle des salissures marines Intersleek.

Constitue une alternative sans biocides aux peintures antisalissures conventionnelles. La surface peu énergétique procure au produit des propriétés de nettoyage facile qui permettent de minimiser les coûts de nettoyage associés à l'élimination des salissures marines.

Convient à une utilisation sur des structures, y compris sur des structures offshore et des tuyauteries d'eau dans des centrales électriques, situées dans des zones où les peintures antisalissures conventionnelles, du fait de leur toxicité, ne sont pas admises par les législations sur l'environnement.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERSLEEK 425**

Couleur	Noir, Gris, Blanc, Jaune
Lustre	Brillant
% de matières solides par volume	72%
Épaisseur de feuil recommandée	6 mils (150 microns) secs équivalent à 8,3 mils (208 microns) humides
Rendement théorique	192 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 6 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 4,80 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 150 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau
Temps de séchage	

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
50°F (10°C)	8 heures	10 heures	12 heures	Prolongé ¹
59°F (15°C)	6 heures	8 heures	10 heures	Prolongé ¹
77°F (25°C)	3 heures	5 heures	6 heures	Prolongé ¹
104°F (40°C)	45 minutes	60 minutes	2 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A 95°F (35°C); Partie B 77°F (25°C); Mélangé 77°F (25°C); Partie C 77°F (25°C)		
Poids du produit	9,2 lb/gal (1,10 kg/l)		
COV	2.11 lb/gal (254 g/lt)	EPA Méthode 24	
	241 g/kg	Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)	

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Substrats d'acier

Intersleek 425 devra toujours être appliqué sur un revêtement anticorrosion recommandé, ayant été recouvert par la couche d'accrochage Intersleek 167, puis par la couche de liaison Intersleek 386 (Intersleek 381 en Amérique du Nord). La surface revêtue de primaire devra être sèche et exempte de toute contamination. D'autre part, il est important de respecter, lors de l'application du produit Intersleek 425, les intervalles de recouvrement spécifiés (consulter la fiche technique correspondante).

Les zones endommagées devront être préparées jusqu'à obtention du standard spécifié (ex. Sa2 ½ (ISO 8501-1 :2007) ou SSPC-SP10, Décapage au jet d'abrasif, ou encore SSPC-SP11, Nettoyage mécanique), et retouchées à l'aide d'un système primaire complet, préalablement à l'application Intersleek 425.

Substrats souples

Intersleek 425 devra être appliqué sur un substrat correctement préparé ayant été revêtu du primaire Intersleek 386 (Intersleek 381 en Amérique du Nord). Consulter la fiche technique correspondante pour plus de détails.

APPLICATION

Mélange	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant trois contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique.		
	(2)	Agitez le durcisseur (partie B) avec un agitateur mécanique.		
	(3)	Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et l'accélérateur (partie C) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
Rapport de mélange	7.5 partie(s) : 2.0 partie(s) : 0.5 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	50°F (10°C) 2 heures	59°F (15°C) 90 minutes	77°F (25°C) 60 minutes	104°F (40°C) 20 minutes
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 17-21 millièmes (0,43-0,53 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm ²)		
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air (air cap) Embout (tip) du matériel	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Pinceau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 3,0-4,0 mils (75-100 microns)		
Rouleau	Non recommandé			
Diluant	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
Produit de nettoyage	International GTA822 (ou International GTA415)			
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA822. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA822. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Ce produit contient des silicones qui peuvent causer des problèmes d'aspect de la surface peinte et, par la suite, des problèmes dans l'adhérence des autres revêtements lorsque cette surface est contaminée par Intersleek 425. Il est donc essentiel de prendre des précautions pour éviter des éclaboussures sur les zones attenantes revêtues de produits conventionnels. **Tous** les équipements devront être minutieusement nettoyés avant usage, et avant d'être de nouveau utilisés avec d'autres matériaux, afin d'éviter toute contamination.

Il est nécessaire de veiller à ce que les liquides utilisés pour nettoyer Intersleek ne puissent pas contaminer d'autres peintures liquides ou surfaces revêtues.

Intersleek 425 a une courte durée de vie en mélange. Il est par conséquent important de minimiser tous les retards et de ne mélanger que la quantité nécessaire à une pulvérisation, afin d'éviter que le matériau puisse durcir à l'intérieur de l'appareil de pulvérisation.

Pour obtenir un feuillet d'épaisseur maximale en une seule couche, il vaut mieux utiliser une pulvérisation sans air. En utilisant une méthode d'application autre que la pulvérisation sans air, il est peu probable que l'épaisseur nécessaire soit obtenue.

L'application par pulvérisation pneumatique nécessitera probablement plusieurs passes croisées afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

L'application de peinture à hautes ou basses températures peut nécessiter des techniques spécifiques afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

Lorsque vous appliquez l'Intersleek 425 au pinceau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches, afin d'obtenir l'épaisseur totale de feuillet sec spécifiée pour le système.

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à des températures inférieures à 41°F (5°C). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 50°F (10°C).

Une exposition à des températures anormalement basses et/ou un haut taux d'humidité pendant ou immédiatement après l'application peut entraîner un durcissement incomplet et une contamination de la surface, ce qui risquerait d'affecter l'adhérence entre les couches subséquentes.

Une application excessive d'Intersleek 425 prolonge le délai minimal requis entre les couches, augmente le temps qui doit s'écouler avant toute manutention et peut affecter les propriétés de recouvrement à long terme.

Comme tous les élastomères aux résines de silicone, l'aspect de la surface est relativement mou et caoutchouteux, ce qui rend le revêtement résistant à un impact direct, mais non à des dommages mécaniques tels que des rayures et éraflures. Lors de la manipulation d'un ouvrage en acier recouvert d'Intersleek 425, il est recommandé de ne pas utiliser de chaînes. Il est en effet préférable de soulever le support à l'aide de brides en nylon.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuillet lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Intersleek 425 devra toujours être appliqué sur un revêtement anticorrosion recommandé, ayant été recouvert par la couche d'accrochage Intersleek 167, puis par la couche de liaison Intersleek 386 (Intersleek 381 en Amérique du Nord).

Dans certains cas, pour certains systèmes anticorrosion spécifiés, et lorsqu'il est possible d'avoir des délais de recouvrement courts, Intersleek 425 peut être appliqué sur la couche de liaison Intersleek 386 (Intersleek 381 en Amérique du Nord), sans qu'il soit nécessaire de procéder à l'application de la couche d'accrochage Intersleek 167. Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour obtenir des recommandations spécifiques.

Ce produit ne devra être recouvert que par lui-même, et en aucun cas par un autre produit.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B		Partie C	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.75 gal. US	1 gal. US	0.2 gal. US	0.25 gal. US	0.05 gal. US	0.06 gal. US
	5 litres	3.75 litres	5 litres	1 litres	1 litres	0.25 litres	0.38 litres
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.							
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B		Partie C	
	5 litres	4.7 kg		1.1 kg		0.3 kg	
	1 gal. US	7.3 lb		2 lb		0.4 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrepochez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.					

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Date d'émission: 2011-11-29

Copyright © AkzoNobel, 2011-11-29.

 Copyright © AkzoNobel, 2011-11-29.

www.international-pc.com