

低温液体溢出防护

产品说明

Chartek 1960CSP是一种独特的膨胀型防火涂料，兼具对低温液体溢出和烃类防火的保护。双组份，高成膜厚度的无溶剂环氧涂料，Chartek 1960CSP还具有优异的耐腐蚀性和防爆性能。

设计用途

除了保护钢材免受所有类型的低温液体（比如液氮及液化天然气）释放引起的脆性破坏，Chartek 1960CSP同样提供耐池火和喷射火的防护。

满足所有陆上和海上低温液体处理设备，比如液化天然气液化装置，再气化终端，浮式液化天然气和浮式储存气化装置，Chartek 1960CSP可以用在甲板，结构，管线和设备。

满足ISO20088-1标准的要求（隔热材料耐低温溢出的测定-第1部分：液相）

涂装数据 CHARTEK 1960CSP

颜色	浅黄色
光泽	不适用
体积固体份	100%
典型厚度	取决于防火及低温液体溢出防护的要求
理论涂布率	1公斤的Chartek 1960CSP施工1mm的厚度时覆盖面积为1.25m ² （基于多组分喷涂施工）。
实际涂布率	允许适当的损耗系数
密度	标称：800 kg/m ³ (50 lb/ft ³) 注意：最终密度取决于施工方式并且会有差异。
施工方法	加热型多组份无气喷涂或者慢涂（见施工部分）
干燥时间	

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
25° C (77° F)	2 小时	9 小时	60 分钟	7 天 ¹
40° C (104° F)	60 分钟	4 小时	60 分钟	7 天 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

法规符合性数据

闪点（典型） A组份 >101° C (214° F); B组份 >100° C (212° F); 混合后 >101° C (214° F)

挥发性有机化合物 0.00 磅/加仑 (0 克/升)
35 克/公斤

美国环境保护局第24号方法
欧共体溶剂排放指令含量
1999年第13号委员会指令

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Protective Coatings

低温液体溢出防护

表面处理

表面处理必须严格遵守国际油漆防护涂料公司制定的Chartek施工规范

所有待涂表面应当清洁无污染。在施工前，所有表面均应根据ISO 8504:2000标准进行判定和处理。

钢

磨料喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP10的标准。如果在喷砂清理和施工Chartek 1960CSP的间隔内发生了氧化，表面应再行喷砂清理至规定的目视标准。

在喷砂清理过程中暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或以合适的方式进行处理。

底漆

对于低温溢出防护，重要的是涂层体系具备满足要求的隔热和防火性能。倾向的底漆是环氧或者环氧富锌类型（比如Intergard 269, Intershield 300 或者 Interzinc 52/Intergard 269 ）。国际油漆发布了一系列满足要求的底漆，这些底漆在使用前需要咨询合适的厚度。

损坏/修补区域

所有待维修区域最好冲砂至Sa2.5 (ISO8501-1:2007) 或 SSPC-SP10。但是，如果小于1平方米的区域可以允许动力工具打磨至SSPC-SP11，表面清洁，有粗糙度。50-75um的粗糙度必须达到。接下来可以在Chartek 1960CSP施工前施工推荐的底漆。

施工

混合	在混合前，每个组分均需提前放置于25-30° C (77-86° F)的环境下24小时。	
混合比例	体积比2.3:1, 适用于多组份喷涂设备施工 质量比2.5:1, 适用于镉涂	
混合使用寿命	25° C (77° F) 40° C (104° F) 90 分钟 30 分钟	
	以上数据适用于镉涂	
多组份无气喷涂	推荐及首选设备	由国际油漆核准的加热型多组份喷涂设备
镉涂	适用	仅小面积使用
稀释剂	国际 GTA123	多组份喷涂设备施工不需要加稀释剂
清洁剂	International GTA007	
作业暂停	勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌GTA007彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。	
清洗	所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA 007进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。 所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律/法规进行处置。	

低温液体溢出防护

产品特性

整个施工期间，必须具备（或创造）下列条件：

- 最低气温：10° C (50° F)
- 最高湿度：85% %
- 表面温度：高于周围环境空气露点3° C (5° F) 以上
- 总则：表面必须清洁、干燥且无污染物，随即可涂敷

施工

Chartek 1960CSP应使用喷涂方法施工，确保达到底材完全润湿。如不能单独采用喷涂施工，那么第一道涂层应该充分铲涂或滚涂，以达到底材完全润湿。
Chartek 1960CSP自身复涂的最佳时间是“湿喷湿”阶段，或者在施工后12小时以内以及涂层未遭受任何污染。

当Chartek 1960CSP用推荐的面漆复涂时，下面的复涂间隔需要遵守：

	最小	最大
25° C (77° F)	10 小时	7 天
40° C (104° F)	4 小时	7 天

丝网安装

如果需要增强网，国际油漆的HK-1或者HK-2 碳纤维网应根据防火设计参照Chartek 施工手册进行安装。特殊火灾情况，例如：包含预期有一部分喷火期的火灾，可能需要特定的丝网及涂膜厚度。需要根据项目的具体情况，阐述详细要求，得到诸如 LR或DNV等认证机构的认可。

丝网安装后

继续喷涂施工 Chartek 1960CSP 至所要求的涂膜厚度

设备

必须采用国际油漆防护涂料公司认可的设备，必须按Chartek施工手册中的详细规定或者国际油漆防护涂料公司现场技术服务工程师的指导使用。

施工人员证书

只有具备国际油漆公司颁发的合格才证书 的公司才能施工该产品。这些公司必须在施工前予以文件证明。Chartek 1960CSP的施工单位必须雇用已通过正确施工程序培训的施工人员。作为最低要求，现场监督人员及质量控制人员具备个人资格证书，并参加过国际油漆防护涂料公司Chartek施工人员培训班学习。这是最低要求，必须在施工前予以书面证明。

检查及质量保证

这是施工人员的职责，但至少必须符合国际油漆工业涂料公司Chartek 质量控制手册所规定的程序。

技术服务

国际油漆防护涂料公司提供这一服务，予以协调，确保开始工作时能够及时参与。施工单位 应负责通知国际油漆防护涂料公司开始施工的日期。

最高表面操作温度

当温度处于80° -120° C (176° -248° F) 之间时，应在底材和Chartek 1960CSP之间使用合适的隔热层，例如：Intertherm 7050，施工于底材和Chartek 1960CSP之间。具体建议，请咨询国际油漆防护涂料公司。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

系统配套性

以下底漆被认可适用于Chartek 1960CSP

- Intergard 269
- Intershield 300
- Interzinc 52

下列面漆经过核准可与Chartek 1960CSP一起使用

- Interfine 878
- Interthane 990
- Interzone 954

低温液体溢出防护

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格

套装	A组分 重量	B组分 重量
30 kg (66.1 lb) 套装	10.7 kg (23.6 lb)	8.6 kg (19.0 lb)

30 kg (66.1 lb) 套装供应，包括2 整桶A 组分和1塑料桶B组分

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量

套装	A组分 重量	B组分 重量
30 kg (66.1 lb) 套装	2 x 12.5 kg (27.6 lb)	10.4 kg (22.9 lb)

贮存

贮存期限 25° C (77° F) 及未开桶的条件下，10个月。 此后需进行检查。
贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2017/3/7阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com