

Epóxico Novolac

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Ceilcote 2000 Flakeline es un recubrimiento epóxico novolaca de alto desempeño con hojuela de vidrio que está diseñado para ofrecer la máxima resistencia al ácido sulfúrico al 98%.

USOS

Para uso en acero estructural expuesto a salpicaduras de químicos, en pisos de concreto y trincheras, en áreas de proceso, pedestales de bombas de químicos y áreas las cuales pueden estar expuestas a humos y salpicaduras repetitivas de químicos.

El Ceilcote 2000 Flakeline es empleado en muchas aplicaciones en los sectores de procesamiento químico y en el Mercado Minero, donde la resistencia a altas concentraciones de ácidos es requerida.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CEILCOTE 2000 FLAKELINE

Color	Gris, Rojo Mosaico
Apariencia	No aplica
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	375-625 micras (15-25 mils) en seco, equivalente a 375-625 micras (15-25 mils) en húmedo Por capa
Rendimiento teórico	2 m ² /litro a un EPS (espesor de película seca) de 500 micras y sólidos en volumen establecidos 80 ft ² /US galón a un EPS de 20 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados. El rendimiento variara de acuerdo con los sistemas particulares y a la configuración de la superficie a ser recubierta, consulte las guías de aplicación y especificaciones pertinentes para mayor información.
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Rodillo, Brocha
Tiempo de secado	

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Tiempo entre capas con sí mismo	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	24 horas	24 horas	12 horas ¹	4 días ²
15°C (59°F)	18 horas	18 horas	10 horas ¹	3 días ²
25°C (77°F)	3 horas	6 horas	6 horas ¹	48 horas ²
40°C (104°F)	1.5 horas	3 horas	2 horas ¹	24 horas ²

¹ Los intervalos mínimos entre capas son indicativos y la siguiente capa puede ser aplicada tan pronto la dureza para caminar se consiga.

² Los valores indicados se refieren al uso en un entorno de tanque cerrado. Para situaciones donde es probable la exposición UV entre capas, Los tiempos máximos entre capas serán más cortos. Póngase en contacto con International Protective Coatings para mayor información.

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A 126°C (259°F); Parte B 109°C (228°F); Mezcla >100°C (212°F)	
Peso Específico	1.23 kg/l (10.3 lb/gal)	
VOC	0.00 lb/gal (0 g/lt) 36 g/kg	EPA Método 24 Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico Novolac

PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies deben ser evaluadas y tratadas de acuerdo a la norma ISO 8504:2000. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo a SSPC-SP1 limpieza por solventes.

Sustratos de acero

Para servicios de inmersión, en condiciones de humedad o temperaturas elevadas, este producto debe ser aplicado a las superficies que han sido preparadas con limpieza por chorro abrasivo según Sa 3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 o NACE # 1. Para ambientes secos será apropiada la limpieza por chorro abrasivo según Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 o NACE # 2. Se requiere un perfil de anclaje de 75-100 micras (3-4 mils).

Sustratos de concreto

El Ceilcote 2000 Flakeline también es apropiado para aplicaciones sobre concreto en ciertas condiciones; para mayor información favor de consultar las guías de aplicación del producto.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El Ceilcote 2000 Flakeline debe ser siempre mezclado y aplicado de acuerdo a las guías detalladas de aplicación para el subsecuente sistema. El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente de cura (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico. No mezclar más material del que puede ser aplicado dentro del tiempo de vida útil recomendado.			
Relación de mezcla	Mezcle siempre unidades completas.			
Vida útil (mezcla)	10°C (50°F) 45 minutos	15°C (59°F) 35 minutos	25°C (77°F) 25 minutos	40°C (104°F) 20 minutos
Aspersión sin aire	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.58-0.68 mm (23-27 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 247 kg/cm ² (3512 p.s.i.)		
Brocha	Adecuado - Áreas pequeñas solamente.	Pueden requerirse capas múltiples para lograr el DFT especificado.		
Rodillo	Adecuado	Pueden requerirse capas múltiples para lograr el DFT especificado.		
Disolvente	NO DILUIR			
Limpiador	Solvente Ceilcote T-410 (o International GTA203)			
Paros de trabajo	No permitir que quede ningún rastro de material en las mangueras, pistolas o equipo de aspersión. Limpiar a fondo todo el equipo con Ceilcote T410 o International GTA203. Una vez que las unidades de pintura se hayan mezclado no deben ser guardadas y se aconseja que después de paros prolongados de trabajo se reinicie con unidades mezcladas recientemente.. Una vez que las unidades han sido mezcladas, el trabajo deberá continuarse hasta que todo el material mezclado haya sido usado.			
Limpieza	Limpie inmediatamente todo el equipo después de usarlo con Disolvente T-410. Es una buena práctica de trabajo, limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante la jornada de trabajo. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad que se haya aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deberán desecharse de			

Ceilcote® 2000 Flakeline

Epóxico Novolac



conformidad con la legislación/regulación regional apropiada.

Epóxico Novolac

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Las guías de aplicación detalladas para el sistema Ceilmote relevante deberá siempre ser consultada antes de su uso.

La especificación exacta respecto al espesor seco de película y el número de capas, será proporcionado por International Protective Coatings antes que la aplicación inicie

La temperatura de superficie debe estar siempre a 3° C (5° F) por arriba del punto de rocío. Asegúrese de que sea provista una adecuada ventilación durante la aplicación y el curado. Deshumidificación (DH), aire acondicionado y/o equipo de calentamiento pueden ser necesarios para controlar condiciones ambientales.

Este producto puede ser susceptible al rubor de aminas, si se presenta, lave con agua y deje secar antes de repintar.

La humedad relativa deberá ser menor del 85%.

Cuando se trabaje al exterior o bajo luz solar directa, puede ocurrir "gasificación" o "respiración" del concreto cuando la temperatura de la superficie está aumentando debido a la luz solar o el aumento de la temperatura ambiente. Esto puede causar burbujas o puntas de alfiler en el piso aplicado, en el revestimiento o el recubrimiento. Cuando este problema ocurre es necesario dar sombra a la superficie contra la luz solar y / o aplicar el material por la tarde o por la noche para que el curado inicial puede tener lugar sin aire que se escape desde el concreto. Consulte a International Protective Coatings para recomendaciones más detalladas.

El Ceilmote 2000 Flakeline puede regresar a servicio (para inmersión de ácido Sulfúrico concentrado) después de los siguientes intervalos;

20°C (70°F): 7 días

35°C (90°F): 3 días

Sin embargo, para servicio de inmersión en ácido sulfúrico a concentración del 90% o mayor, El Ceilmote 2000 Flakeline debe ser postcurado por 6-8 horas a 158° F (70°C). Puede ocurrir cierta decoloración del producto. Para exposición a ácido sulfúrico al 98%, la temperatura no puede exceder de 104°F (40°C).

Ceilmote 2000 Flakeline no está destinado para uso como un acabado cosmético y no se logrará estabilidad de los colores.

La resistencia máxima a la temperatura seca continua para el Ceilmote 2000 Flakeline es de 120° C (248° F).

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en inglés).

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Ceilmote 2000 Flakeline debe ser aplicado a sustratos correctamente preparados. Sin embargo es apropiado para aplicarse sobre los siguientes primarios.

Ceilmote 680M

Ceilmote 2000 Flakeline puede también formar parte de otros sistemas, tales como:

Ceilmote 2000 Ceilline

Ceilmote 2000MR

Ceilmote 2000 Flakeline solamente deberá ser recubierto consigo mismo.