

Fenólico de epoxi

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un sistema epoxi fenólico de recubrimiento de tanques de dos componentes, sin disolvente.

APLICACIONES Envioline 290 es un sistema técnicamente avanzado que aporta una amplia gama de mejoras del rendimiento:

- Excelente resistencia a una amplia gama de productos químicos.
- Estabilidad con alta temperatura.
- Curado rápido (rápida vuelta al servicio en 8 horas a 25°C (77°F)).
- Resistencia al shock térmico y mecánico.
- muy bajos VOC.
- Aplicación de una sola capa.
- Buena resistencia a la abrasión y al impacto.

Las aplicaciones incluyen los recubrimientos del acero y hormigón en industrias de petróleo y gas, químicas, minas y aguas. Envioline 290 puede soportar inmersión en soluciones ácidas tales como ácido clorhídrico, alcalinos y sales corrosivas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO ENVIROLINE 290

Color	Gama de colores limitada disponible			
Aspecto	No aplicable			
Sólidos en volumen	100%			
Espesor recomendado	750-1000 micras (30-40 mils) en seco, equivalente a 750-1000 micras (30-40 mils) en húmedo			
Rendimiento teórico	1,10 m ² /litro a (875 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 46 sq.ft./galones US a 35 mils con los sólidos en volumen establecidos			
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados. Remítase a la Guía de Aplicación de Envioline para consejo sobre la determinación de espesores de película.			
Método de Aplicación	Equipo de pulverización airless de componente plural., Pistola "airless"			
Tiempo de secado	Intervalo de repintado por si mismo			
Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
25°C (77°F)	45 minutos	1 hora ¹	40 minutos	2 horas ²
¹ Se ha desarrollado suficiente fuerza en la película del recubrimiento para permitir la manipulación y el movimiento del acero pintado. Se recomienda una medida de 75-80 fuerza de dureza D como referencia recomendada para indicar la posibilidad de la vuelta al servicio.				
² Si se excede el intervalo máximo de repintado será necesario lijar concienzudamente la superficie del recubrimiento con lija de grado muy abrasivo.				

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Mezcla 66°C (151°F)		
Peso Específico	1,45 kg/l (12,1 lb/gal)		
VOC	0.28 lb/gal (34 g/lit) 90 g/kg	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Fenólico de epoxi

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Antes de su uso debe consultar la detallada Guía de Aplicación de Envioline.

Esta ficha técnica aporta una guía general sobre el uso de Envioline 290. Los requerimientos de un proyecto específico dependerán del servicio de uso final y condiciones de trabajo del tanque o depósito. Consulte siempre a International Protective Coatings para confirmar que Envioline 290 es apropiado para estar en contacto con el producto a almacenar.

Debe seguirse en todo momento la detallada especificación de pintura del proyecto aportada por International Protective Coatings.

Las capas de refuerzo son una parte esencial de una buena práctica de trabajo y por tanto deberían formar parte de cualquier especificación de pintura para tanques.

Para acero altamente corroído o poroso, aplique a pistola aproximadamente 50% del espesor de película requerido e inmediatamente pase un rodillo de pelo corto para introducir el material en el interior de las áreas corroídas.

Para aplicación con equipo airless de componente plural, los mejores resultados se obtienen cuando el producto se calienta antes de la aplicación; Parte A (Resina) hasta un máximo de 60°C (140°F) y la Parte B (Endurecedor) hasta un máximo de 40°C (105°F). Para aplicación con pistola sin aire (airless) o a llana, no precalentar a más de 27°C (80°F) antes de la mezcla debido al corto tiempo de vida de la mezcla.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

Use la carta siguiente para las condiciones de temperatura preferibles. Además de estas condiciones debe mantenerse una ventilación adecuada durante el ciclo de curado.

	<u>Temperatura del sustrato</u>	<u>Temperatura del aire</u>
Preferible	21-49°C (70-120°F)	21-38°C (70-100°F)
Mínimo	13°C (55°F)	13°C (55°F)

Después de que el sistema de recubrimiento haya curado duro, debería medirse el espesor de película seca usando un dispositivo magnético no destructivo para verificar que se aplicó al sistema el espesor mínimo. El sistema de recubrimiento debe estar libre de agujeros u otras discontinuidades. La película curada debería esencialmente estar libre de corridas, descuelgues, gotones, inclusiones o cualquier otro defecto. Deberían corregirse todas las deficiencias y defectos. Las áreas reparadas deberían comprobarse de nuevo y permitido curar según este especificado antes de poner el recubrimiento acabado en servicio.

El post curado no es necesario para la mayoría de las aplicaciones, pero Envioline 290 puede ser post curado para un curado rápido o para aumentar la resistencia química para ambientes extremadamente agresivos. Para una resistencia máxima post curar por un mínimo de 2 horas a 121°C (250°F) o por 6-8 horas a 66°C (150°F).

La resistencia a la temperatura máxima en continuo y seco para Envioline 290 es de 149°C (300°F).

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Envioline 290 debería aplicarse siempre sobre sustratos correctamente preparados. Cuando se requiera una imprimación como parte de una especificación de pintura, consulte a International Protective Coatings para consejo específico.

Envioline 290 está diseñado como un sistema de capa única. Solamente debe repintarse por sí mismo si se requirieran capas de refuerzo o capa de repintado.

Fenólico de epoxi

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico
- Guía de Aplicación Envioline

Prevía solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo que conlleva la aplicación y el uso de este producto debería ser realizado en cumplimiento de todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes en materia de salud, seguridad y medio ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales), se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar el producto, lea los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de los procedimientos de aplicación de capas de este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre metales recubiertos con este producto, se producirán polvo y gases, por lo que es obligatorio utilizar un equipo de protección personal apropiado y adecuar la ventilación.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

Aviso: Este producto contiene resinas epoxídicas líquidas y poliaminas modificadas y puede producir sensibilización de la piel si no se utiliza correctamente.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	4 US gal	2.67 US gal	5 US gal	1.33 US gal	2 US gal
	18 litros	12 litros	20 litros	6 litros	10 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A		Parte B	
	4 US gal	34 lb		19.5 lb	
	18 litros	15.94 kg		9.74 kg	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo a 25°C (77°F), en botes originales sin abrir. Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.enviolinegroup.com

www.international-pc.com