

Modifiziertes Alkydharz

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Interlac 789 ist ein schnelltrocknender, modifizierter Einkomponentenbeschichtungsstoff auf Alkydharzbasis, der als Einschichter sowohl Korrosionsschutz als auch dekorative Eigenschaften bietet.

ANWENDUNGS-BEREICH

Interlac 789 wurde als Einschicht-System für den Korrosionsschutz von Stahlbauten in trockenen Innenbereichen oder in gering bis mäßig korrosiven Umgebungen im Außenbereich entwickelt, bei denen ein ästhetisch anspruchsvolles Erscheinungsbild von Bedeutung ist.

Insbesondere ist Interlac 789 als schnelltrocknendes, einschichtiges Universal-Produkt zur Erhöhung des Durchsatzes im Stahlbaubetrieb einsetzbar.

PRODUKT-INFORMATION INTERLAC 789

Farbton	Umfassende Auswahl über das Chromascan-System
Glanzgrad	Seidenmatt
Festkörpervolumen	63%± 3% (Vom Farbton abhängig)
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	100 µm (4 Mil) Trockenschichtdicke, entspr. 159 µm (6,4 Mil) Nassschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	6,30 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 100 µm) 253 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 4 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle
Trockenzeiten	

Untergrund-temperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	115 Minuten	5 Stunden	6 Stunden ¹	Unbegrenzt ²
15°C (59°F)	105 Minuten	4.5 Stunden	5 Stunden ¹	Unbegrenzt ²
25°C (77°F)	80 Minuten	4 Stunden	4 Stunden ¹	Unbegrenzt ²
40°C (104°F)	60 Minuten	3 Stunden	2 Stunden ¹	Unbegrenzt ²

¹ Die Mindestüberarbeitungsintervalle beziehen sich auf die Überarbeitung mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen und können sich bei Auftrag anderer Produkte verlängern. Weitere Informationen finden Sie in den Abschnitten „Produkteigenschaften“ und „Typischer Systemaufbau“.

² Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	31°C (88°F)	
Spezifisches Gewicht	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)	
VOC	2.50 lb/gal (300 g/l) 202 g/kg Emissionen	EPA Methode 24 EU-Richtlinie über die Begrenzung von flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)
Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"		

Modifiziertes Alkydharz

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Reinigungsstrahlen

Reinigungsstrahlen auf Sa 2,5 (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6. Falls zwischen dem Reinigungsstrahlen und dem Aufbringen von Interlac 789 eine Oxidation (Neurost) der Oberfläche erfolgt, ist die Oberfläche erneut auf den spezifizierten Reinheitsgrad zu strahlen.

Beim Reinigungsstrahlen erkennbare Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

Interlac 789 ist geeignet für die Beschichtung von Oberflächen, die nach obiger Norm vorbereitet wurden, deren Zustand sich jedoch trotz guter Bedingungen innerhalb von 7 -10 Tagen auf SA 2 verschlechtert hat. Voraussetzung ist, dass die zu beschichtenden Flächen frei von losen, pulvrigen Ablagerungen sind.

VERARBEITUNG

Mischung	Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.	
Mischungsverhältnis	Entfällt	
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,43-0,53 mm (17-21 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 155 kg/cm ² (2204 psi)
Drucktopf-Verfahren	Empfohlen	Pistole DeVilbiss MBC oder JGA Druckl.-Kappe 704 oder 765 Flüssigk.-Düse E
Pinsel	Geeignet – nur zur Ausbesserung kleiner Flächen	Es kann ein typischer Wert von 50 µm (2,0 Mil) erzielt werden.
Rolle	Geeignet – nur zur Ausbesserung kleiner Flächen	Es kann ein typischer Wert von 50 µm (2,0 Mil) erzielt werden.
Verdünnung	International GTA007	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen.
Reiniger	International GTA007	
Arbeitsunterbrechung	Die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 gründlich durchspülen. Unverbrauchtes Material in dicht verschlossenen Behältern aufbewahren. In angebrochenen Behältern kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung und/oder einer Erhöhung der Viskosität des Beschichtungsstoffes kommen. Der Beschichtungsstoff ist vor der Verarbeitung zu filtern.	
Reinigung	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.	

Modifiziertes Alkydharz

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Interlac 789 ist hauptsächlich für den Schutz von Stahlbauten vorgesehen. Korrosionsschutzprodukte auf Alkydharzbasis eignen sich bestens zum Schutz von Stahlbauten im trockenen Innenbereich oder in gering bis mäßig korrosiven Umgebungen im Außenbereich, die den Korrosivitätskategorien C1, C2 und C3 gemäß ISO 12944 entsprechen.

Interlac 789 ist in einer breiten Farbtonpalette verfügbar. Es ist jedoch zu bemerken, dass alle Deckbeschichtungen auf Alkydharzbasis zu einem gewissen Grad zum Vergilben und Kreiden neigen, was nach einer bestimmten Zeit zum Glanzverlust und Ausbleichen des Farbtons führt.

Da Interlac 789 zum einschichtigen Auftrag bestimmt ist, wird das Produkt normalerweise nicht als Mehrschichtsystem appliziert, außer bei der Instandsetzung mechanischer Schäden oder zur Ausbesserung usw. Die Mindestüberarbeitungszeiten beziehen sich auf die Überlackierung von Interlac 789 mit den unten angegebenen, zugelassenen Deckbeschichtungsstoffen auf Alkyd- oder Ölharzbasis. Andere Deckbeschichtungsstoffe können die Mindestüberarbeitungszeiten verlängern und sollten nicht eingesetzt werden.

Zu hohe Schichtdicken von Interlac 789 und/oder übermäßiger Auftrag verzögern die Trocknung und Überarbeitbarkeit und verlängern die Zeit bis zum Handling der Bauteile.

Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, die dauerhaft sein können. Eine solche Verfärbung ist rein optischer Natur und beeinträchtigt den Korrosionsschutz der Beschichtung nicht.

Interlac 789 ist nicht zum Einsatz in sauren oder basischen Umgebungen bestimmt.

Interlac 789 ist nicht in Bereichen zu verwenden, die unter Wasser gesetzt werden.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Interlac 789 wird normalerweise als einschichtige Korrosionsschutzbeschichtung eingesetzt. Der Auftrag einer weiteren dekorativen Deckbeschichtung auf der Baustelle ist möglich.

Empfohlene Deckbeschichtungsstoffe:

Interlac 645
Interlac 658
Interlac 665

Weitere Hinweise zum Systemaufbau erhalten Sie von International Protective Coatings.

Modifiziertes Alkydharz

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe ermöglichen.

Bei Fragen zur Eignung beim Einsatz dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	
	Vol.	Gebinde
	20 Liter	20 Liter
	5 Liter	5 Liter
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.		
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	
	Vol.	Gewicht
	20 Liter	33.1 kg
	5 Liter	8.3 kg
LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 18 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Angabe: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com