

# Serie Interzinc 22

# Tecnología de silicato de zinc de repintado rápido

Obtenga mayor productividad con un tiempo de repinte de solo 4-1/2 horas a 25°C (77°F) y 55% de humedad relativa.

La serie Interzinc 22 ofrece recubrirlos consistentemente rápido. Recubrir a través de una selección de productos con contenido de zinc del 85%, 80%, 77% o 65% como mínimo. Los niveles variables de zinc le permiten adaptar su selección de productos para satisfacer los estándares NORSOK, SSPC Paint 20 o ISO 12944.

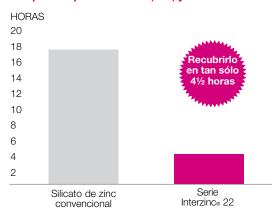
- Los tiempos rápidos de repintado mejoran la producción de acero recubierto en el taller
- La tecnología permite repintar en tan sólo 4½ horas a 25°C (77°F) y 55% de humedad relativa
- Es Una gama de productos de silicato de zinc con diferentes niveles de zinc que le permite seleccionar el producto adecuado para sus necesidades
- Los productos Interzinc<sub>®</sub> 22 e Interzinc<sub>®</sub> 2280 cumplen con Norsok M501 que permite su uso costa fuera.
- El polvo de zinc según ASTM D520 Tipo II se suministra como estándar, minimizando el impacto a HSE.



# "El nuevo Interzinc 22 de curado rápido es el mejor silicato de zinc inorgánico que hemos aplicado"

Jason Niles - Supervisor de Granallado, Pintura y Embarques, J&G Steel Corporation, Oklahoma, EE.UU.

### Tiempo de repintado a 25°C (77°F) y 55% de humedad relativa



# Tiempo total de aplicación a 25°C (77°F) y 55% de humedad relativa



La serie Interzinc<sub>®</sub> 22 es un grupo de cuatro productos que se basan en la misma tecnología del silicato que el Interzinc<sub>®</sub> 22, pero difiere en la cantidad de polvo de zinc en película seca. Los productos son:

Interzinco 22 - 85% mínimo de polvo de zinc en película seca Interzinco 2280 - 80% mínimo de polvo de zinc en película seca Interzinco 2277 - 77% mínimo de polvo de zinc en película seca Interzinco 2265 - 65% mínimo de polvo de zinc en película seca Interzinco 22 es adecuada para su uso con una amplia gama de sistemas de alto desempeño y acabados, tanto en nuevos proyectos de construcción como de mantenimiento, lo que lo hace ideal para puentes, tanques, tuberías, estructuras costa fuera y acero estructural.

La serie Interzinc<sub>®</sub> 22 también puede proporcionar una excelente protección contra la corrosión a temperaturas hasta 540°C (1004°F) cuando se aplica el acabado adecuado.

### Aumento de Productividad

La tecnología utilizada en la serie Interzinc® 22 resulta en tiempos mucho más rápidos de repintado que los silicatos de zinc convencionales y puede ser reaplicado en tan sólo 4½ horas a 25°C (77°F) y 55% de humedad relativa. Esto permite una producción más rápida de acero recubierto que mejora en gran medida la productividad.

### Estudio de caso

La aplicación del Interzinc. 22 a un contenedor de transporte de acero se llevó a cabo a 19°C (66°F) y 58% de humedad relativa. El Interzinc. 22 de curado rápido estaba ya listo para recubrirlo en menos de cinco horas, permitiendo aplicar un sello y capa total de Intergard. 475HS en el mismo día. Esto permitió que la capa de acabado, Interthane. 990, podría aplicarse al día siguiente, un total de 24 horas antes de que si se hubiera utilizado un silicato de zinc inorgánico convencional.





Aplicación de curado rápido Interzinco 22 y capa de enlace/capa intermedia en el día 1

Aplicación de capa de acabado Interthane 990 completado en el día 2

## Los estándares con los que cumple la serie de productos Interzinco 22

PRODUCTO	DESCRIPCION			ESTANDARES		
	CONTENIDO MÍNIMO DE ZINC	NORSOK M5011	ISO 12944²	SSPC PAINT 20 NIVEL 13	SSPC PAINT 20 NIVEL 24	SSPC PAINT 20 NIVEL 35
Interzinc 22	Producto 85% rico en zinc	•	~	~	~	~
Interzinc 2280	Producto 85% rico en zinc en base a Interzinc 22	~	~	×	~	V
Interzinc 2277	Producto 77% rico en zinc en base a Interzinc 22	×	×	×	•	•
Interzinc 2265	Producto 65% rico en zinc en base a Interzinc 222	×	×	×	×	~

# www.international-pc.com pcmarketing.americas@akzonobel.com