

Epóxi de espessura ultra elevada

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Produto epóxi de dois componentes, catalizado e de elevada densidade, de alto volume de sólidos, para uma espessura de filme seco de 3000 microns (120 mils) proporcionando excelentes propriedades de aderência, e de resistência ao impacto e abrasão.

Aplicação económica por equipamento airless normal.

Excelente resistência a produtos alcalinos, químicos e derivados do petróleo.

USO RECOMENDADO

Protecção de estruturas e equipamentos metálicos em ambientes de agressividade severa, onde alta resistência anticorrosiva e abrasiva sejam requeridas, incluindo zonas de salpicos em plataformas offshore de gás ou petróleo, estacas de molhes, equipamento de carga e descarga de navios, pontes, na indústria química e celuloses e em estações de tratamento de água.

Especialmente adequado para utilização com cargas de inertes, proporciona superfícies de alta dureza antiderrapantes. O Interzone 485 é especificamente adequado para heliportos, áreas de trabalho e corredores de passagem em instalações offshore.

Excelente resistência catódica, e de boa compatibilidade com sistemas de corrente impressa e ânodos de sacrifício. O Interzone 485 é particularmente indicado para protecção de longo prazo de estruturas imersas e para aplicação em oficina ou em obra em tubagem com temperatura e com protecção catódica em pipelines de gás ou produtos petrolíferos.

Como revestimento de protecção contra pastas abrasivas ex. tanques CIL/CIP na indústria de extracção de ouro.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERZONE 485

Cor	Gama limitada			
Brilho	Semi-brilhante			
Volume de Sólidos	99%			
Espessura	1000-3000 microns (40-120 mils) em seco, equivalente a 1010-3030 microns (40,4-121,2 mils) em húmido			
Rendimento Teórico	0,99 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 1000 microns e para o volume de sólidos mencionado. 40 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 40 mils e para o volume de sólidos mencionado.			
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados			
Método de Aplicação	Pistola airless			
Tempo de Secagem	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas			
Temperatura	Ao tacto	Duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	14 horas	72 horas	72 horas	4 dias ¹
15°C (59°F)	8 horas	36 horas	36 horas	3 dias ¹
25°C (77°F)	4 horas	24 horas	24 horas	3 dias ¹
40°C (104°F)	2 horas	12 horas	12 horas	1 dia ¹

¹ Os tempos de repintura são mais longos quando se repinta Interzone 485 com ele próprio. Por favor consulte a International Protective Coatings para mais detalhes.

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A 32°C (90°F); Parte B 65°C (149°F); Misturado 63°C (145°F)

Peso Específico 1,1 kg/l (9,2 lb/gal)

VOC 0.25 lb/gal (30 g/lt)

EPA Método 24

38 g/kg

Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

46 g/lt Standard Nacional Chinês GB23985

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Epóxi de espessura ultra elevada

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Para serviço em imersão, Interzone 485 deve ser aplicado em superfícies limpas por decapagem com, no mínimo, ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Contudo, para exposição à atmosfera, Interzone 485 pode ser aplicado em superfícies preparadas com, no mínimo, ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

O perfil superficial deve ser, no mínimo, de 50 microns (2 mils).

Interzone 485 pode ser aplicado sobre Interline 982. A superfície do primário deve estar seca e isenta de contaminação e Interzone 485 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados para a aplicação de várias demãos (consultar a folha de dados do produto relevante).

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	4 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 1 hora	15°C (59°F) 1 hora	25°C (77°F) 45 minutos	40°C (104°F) 30 minutos
Pistola “Airless”	Recomendado	Gama de bicos 0,76 mm (30 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 282 kg/cm ² (4010 p.s.i)		
Pistola Convencional (Pote pressão)	Não apropriado			
trincha	Apropriado	Aplicação à trincha pode ser possível para áreas até 0,1m ² . Podem ser necessárias múltiplas demãos e uma diluição até 3%.		
rolo	Não apropriado			
Diluyente	International GTA203 (Diluir até 3%)	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
Diluyente de Limpeza	International GTA853 ou International GTA203			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853 (or GTA203). Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA853 (or GTA203) imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.			
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Epóxi de espessura ultra elevada

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Interzone 485 é adequado para uso com protecção catódica com ou sem o primário recomendado. Interzone 485 é adequado para a protecção aço exposto em condições enterradas (IM3 de acordo com a norma ISO 12944-2)

Para resistência química específica, contactar a International Protective Coatings.

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para um melhor comportamento, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 10°C (50°F).

Em aplicações de impacto e abrasão elevados não utilizar primário e aplicar sobre uma um perfil de rugosidade superficial mínimo de 75 microns (3 mils).

Para espessuras de filme elevadas, > 2000 microns (80 mils), aplicar em duas demãos para minimizar textura superficial irregular e pequenas cavidades.

Deve-se tomar cuidado para evitar a aplicação excessiva de qualquer sistema de primário utilizado sob Interzone 485. Uma espessura de filme excessiva pode conduzir à cisão do mesmo, quando este for recoberto com Interzone 485.

A temperaturas inferiores a 20°C (68°F), podem ser necessárias bombas e bicos maiores para obter atomização. Deve-se tomar cuidado para não atomizar demasiado o produto, porque isto pode resultar em uma textura superficial irregular e pequenas cavidades.

As condições óptimas de aplicação são as seguintes:

Aplicação utilizando uma bomba airless de 45:1 e para melhores resultados a de 64:1 de preferência.

Armazenagem entre 20-30°C (68-86°F) para conseguir a viscosidade apropriada.

Remover todos os filtros.

Misturar mecanicamente os componentes como especificado e diluir com 3% de diluente International GTA203.

Não usar uma pressão de ar excessiva.

Ajustar correctamente a pressão do fluido e o bico para uma melhor atomização.

O diâmetro de mangueira de fluido não inferior a 1/2" (13 mm) com 3/8" no chicote e de comprimento inferior a 5 metros (16,4 ft).

O Interzone 485 pode ser utilizado como tinta antiderrapante em decks, juntandolhe o agregado inerte recomendado. Consulte a International Paint para mais informações.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Recomendam-se os seguintes primários para Interzone 485:

Interline 982

Consulte a International Protective Coatings relativamente a outros primários apropriados.

Recomendam-se as seguintes demãos finais para Interzone 485:

Interfine 629HS

Intergard 740

Interthane 870

Interthane 990

Interthane 990HS

Interzone 485

Consulte a International Protective Coatings relativamente a outras demãos finais apropriadas.

Epóxi de espessura ultra elevada

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	16 litro	20 litro	4 litro	4 litro
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litro	19.5 kg		4.5 kg	
	5 US gal	31.5 lb		9 lb	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	No mínimo 24 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.			

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 21/03/2016.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com