

Chartek 7 – Basis applicatie instructies

(Zie voor meer gedetailleerde informatie het laatste Chartek 7 applicatiehandboek)

A. Voorbehandeling stalen oppervlak en applicatie van de primer

1. Oppervlak moet vrij zijn van vuil, olie en vet conform de vereiste norm, meestal SSPC-SP1.
2. Schoonstralen conform de vereiste norm, meestal ISO 8501-1 Sa 2½ of SSPC-SP10 met een gestraald profiel van 50-75.
3. Als een primer noodzakelijk is, moet alleen een door International Paint goedgekeurd primersysteem worden gebruikt.
4. Controleer de applicatie omstandigheden of de temperatuur van de lucht en van het staal en de relatieve luchtvochtigheid in overeenstemming zijn met de specificaties van de fabrikant van de primer.
5. Oppervlak gronden en zorg ervoor dat de primer binnen de voorgeschreven laagdikte blijft, meestal 50-75 micron (2-3 mil) met een maximum van 100 micron (4 mil) bij overlappende delen om een te hoge laagdikte van de primer te vermijden.

B. Gaasversterking met HK-1™ Hybride koolstof en glasvezel gaas

1. Als in de projectspecificaties sprake is van gaas van metaal raadpleeg dan het applicatiehandboek van Chartek 7 voor nadere informatie.
2. Snijd allereerst het HK-1 gaas in de benodigde afmetingen.
3. Zorg ervoor dat de rechte, zwarte koolstof vezel parallel is met de flenshoeken en de middellijn van de holle delen.
4. Balken en kolommen met lijven van meer dan 250 mm diep moeten voorzien worden van gaas.
5. Voor holle delen moet het gaas over het hele constructiedeel worden gewikkeld om honderd procent dekking te krijgen.
6. Het gaas aanbrengen op de natte Chartek ongeveer halverwege de uiteindelijke laagdikte en grondig rollen met een korte noppenroller in de Chartek. Roller een beetje vochtig maken met PMA oplosmiddel (International Paint GTA123 of gelijkwaardig).
7. Overlap aangrenzend gaas met minimal 50mm. Als brandwerendheid bij vliegtuigbrand is voorgeschreven, moet de overlap minimal 150 mm zijn.
8. Verspuit na het aanbrengen van HK-1 een dunne laag Chartek over het gaas om het oppervlak af te sluiten of werk verder aan het opbouwen van de laagdikte.
9. Gebruik alleen HK-1 hybride koolstof en glasvezel gaas van International Paint.

C. Applicatie van Chartek met goedgekeurde, verwarmde meercomponenten airless spray apparatuur

1. Zorg ervoor dat de applicatie omstandigheden binnen de volgende grenzen blijven: minimale temperatuur van de lucht 10°C; maximale relatieve luchtvochtigheid 85%; temperatuur staaloppervlak minimaal 3°C boven dauwpunt.
2. Controleer of het oppervlak schoon is en controleer de laagdikte en uitharding van de primer.
3. Zorg ervoor dat de delen die niet met Chartek worden gecoat, afdoende zijn afgedekt.
4. Controleer de volgende gegevens met betrekking tot de verwarmde meercomponenten spuitapparatuur:

Gegevens	Part A	Part B
Temperatuur opslagtank:	Max. 60°C	Max. 50°C
Temperatuur in-line heater:	60-70°C	45-55°C
Mengratio 2.45:1 (aanvaardbaar tussen 2.32 en 2.56:1)	71-75%	29-25%
Temperatuur slang heater:	60-70°C	
Temperatuur pistooltip	57-63°C	
Pneumatische pompdruk:	175-240 bar (2500-3500 psi)	
Maat pistooltip:	0.035-0.041"	

5. Verspuit de eerste laag en als dat nodig is met een troffel het natte oppervlak pleisteren.
6. Als dat nodig is halverwege de laagdikte de HK-1 gaasversterking aanbrengen (zie B hierboven).
7. Bouw gelijkmatig de laagdikte op. Gebruik kleine noppenrollers die een beetje vochtig zijn gemaakt met PMA oplosmiddel (International Paint GTA123 of gelijkwaardig) om de afdrucken van de troffel te verwijderen en om een glad uiterlijk en een gelijkmatige laagdikte te bereiken.
8. De afwerking van de Chartek wordt bepaald door de specificaties van de opdrachtgever.

D. Applicatie van Chartek met goedgekeurde eencomponent airless spray apparatuur

1. Volg stappen C1, C2 en C3 (zie hierboven).
2. Controleer de volgende gegevens met betrekking tot de airless apparatuur:
 - (a) Graco Premier (of gelijkwaardig) gemonteerd op een geleider.
 - (b) Ratio pompdruk tussen 68:1 en 74:1 uitgerust met een regelklep om variaties in de spuitbreedte te vermijden.
 - (c) ¾" ID x 12" lange in-line statische mixer.
 - (d) ¾" ID vloeietslang van 15-20 meter.
 - (e) ½" ID whipslang van 4,5 meter.
 - (f) High pressure airless spuitpistool met spuittip van 0.035-0.041".
3. Meng Chartek Part A en B als volgt:
 - (a) Voeg maximaal 1 liter PMA oplosmiddel (International Paint GTA123 of gelijkwaardig) toe aan Part A en vermeng tot een gladde substantie.
 - (b) Schenk Part B in de container met Part A. Schraap de container met Part B goed leeg.
 - (c) Meng grondig tot een gladde substantie met een gelijkmatige kleur is verkregen.
4. Volg stappen C5 tot C8 (zie hierboven).

E. Let op!

1. Chartek 7 mag alleen worden afgelakt met een geschikte coating als het voldoende is uitgehard en het oppervlak schoon en droog is.
2. Alleen getraind en gekwalificeerd personeel mag Chartek aanbrengen.
3. Houd uzelf schoon (heet water en zeep zijn het beste) en gebruik de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen.
4. Houd de apparatuur schoon, zorg voor goed onderhoud en zorg ervoor dat alle slangen en fittingen geschikt zijn voor de hoge druk van de pomp.
5. Neem contact op met de Field Service van International Paint voor verdere informatie en adviezen.

UK: +44 (0) 7785 725666 USA: +1 832 309 2560 Web: www.chartek.com