

Epoxid

POPIS PRODUKTU Vysoce nanášivý a vysoce výkonný dvousložkový epoxid s vynikající chemickou a abrazní odolností.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Vhodný jako součást vysoce výkonného nátěrového systému poskytujícího protikorozní bariéru v oblastech, kde přetrvávají agresivní korozní podmínky.

Intergard 410 může být použit jako základní nátěr, obarvený mezivrstvý/podkladní nátěr pro vysoce výkonné a odolné vrchní nátěry, nebo může alternativně vystupovat jako vrchní nátěr tam, kde není vyžadován dekorativní vzhled o vysoké kvalitě.

Široce využívaný jak na nových konstrukcích tak v údržbových aplikacích, na offshore stavbách, v chemických závodech, elektrárnách, celulózkách a papírnách.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 410

Odstín	Široký sortiment odstínů dostupný přes systém Chromascan
Stupeň lesku	Pololesk
Objem sušiny	60%± 3% (v závislosti na odstínu)
Typická tloušťka nátěru	100-150 mikronů (4-6 mils) suchého filmu ekvivalentní 167-250 mikronům (6,7-10 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	4,80 m ² /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 192 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	5 hodin(y)	24 hodin(y)	24 hodin(y)	10 dny(ů)
15°C (59°F)	4 hodin(y)	20 hodin(y)	20 hodin(y)	7 dny(ů)
25°C (77°F)	2 hodin(y)	10 hodin(y)	10 hodin(y)	7 dny(ů)
40°C (104°F)	1 hodina	5 hodin(y)	5 hodin(y)	4 dny(ů)

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 30°C (86°F); Část B 29°C (84°F); Smícháno 30°C (86°F)	
Hustota	1,30 kg/l (10,8 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	3.36 lb/gal (403 g/l) 338 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)
Další informace viz. Charakteristika produktu.		

Epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. Pokud se mezi tryskáním a aplikací Intergard 410 vyskytne oxidace, je třeba povrch znovu otryskat na specifikovaný vizuální standard.

Vady povrchu odhalené při procesu tryskání vybruste, vyplňte nebo ošetřete vhodným způsobem.

Základované povrchy

Základovaný povrch by měl být suchý a zbaven veškerých kontaminací. Intergard 410 musí být aplikován během specifikovaných přetíracích intervalů (viz. relevantní údajové listy produktu)
Prokorodované, poškozené apod. plochy by měly být předupraveny na specifikovaný standard (např. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6, Abrazivní tryskání, či SSPC-SP11, Mechanické čištění) a před aplikací Intergard 410 místně základovány.

Ocel opatřená shop primerem (mezioperačním dílenským základním nátěrem)

Svary a poškozené plochy by měly být otryskány na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP10.

Pokud základní dílenský nátěr vykazuje rozsáhlé, nebo široce roztroušené prokorodování, bude pravděpodobně nutné celý povrch připravit abrazivním ometením.

Povrchy základované zinkem

Před aplikací Intergard 410 se ujistěte, že je povrch základního nátěru čistý, suchý, bez kontaminací a zinkových solí. Před aplikací na zinkové základy se ujistěte, že jsou tyto plně vytvrzeny.

APLIKACE

Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).

(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.

Směsný poměr

4 část(i) : 1 část(i) objemově

Doba

10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)

zpracovatelnosti

8 hodin(y) 6 hodin(y) 4 hodin(y) 2 hodin(y)

Vysokotlaké bezvzduchové stříkání

Doporučeno

Rozsah trysek 0,45-0,58 mm (18-23 thou)
Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)

Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)

Doporučeno

Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA
Vzduchová hlava 704. nebo 765
Tryska E

Štětec

Vhodné - pouze malé plochy

Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

Váleček

Vhodné - pouze malé plochy

Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

Ředidlo

International GTA220

Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.

Čistící prostředek

International GTA822

Přerušení práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

Čištění

Ihned po použití vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od začátku práce včetně prostojů.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

Epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Pro maximální výkon by okolní teplota během vytvrzování měla být vyšší než 10°C.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Pokud aplikujete Intergard 410 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Jak je u všech epoxidů běžné, i Intergard 410 při expozici vnějším podmínkám křídne a změní odstín. Nicméně, tento fenomén nemá negativní vliv na protikorozní výkon. Aktuální rychlost křídování bude záviset na klimatických podmínkách a normálně se omezí na tenkou povrchovou vrstvu. Jen snad v případě, kdy může docházet k odstranění zkřídované vrstvy, např. za současné expozice UV a přerušované expozice rychle se pohybující vodě, může pravděpodobně ke snížení protikorozních vlastností dojít.

Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry.

Kondenzace, která vznikne v průběhu aplikace, nebo těsně po ní, může mít za následek matný povrch a méně kvalitní nátěrový film.

Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu a to zejména u tmavých barev.

Intergard 410 je vhodný pro použití jako ochranný systém na betonových podlahách a stěnách, které jsou vystaveny lehkému dopravnímu zatížení a ne příliš agresivnímu chemickému útoku..

Aplikace nátěru je možná po min. 28 dnech vytvrzování betonu. Obsah vlhkosti v betonu by měl být pod 6%. Celý povrch by měly být čisté, suchý a zbaven všech přípravků na ošetření betonu, odbedňovacích přípravků, plastifikátorů, tvrdidel povrchu, cementového mléka, tuků, oleje, špíny, starých nátěrů a volného či rozpadajícího se betonu. Všechny litý a prefabrikovaný beton musí být předpřipraven leptáním kyselinou nebo nejlépe lehkým abrazivním ometením, tak aby byl odstraněn betonový výkvět. Základujte nátěrem Intergard 740, nebo Intergard 410, který naředíte ředidlem International GTA220 přibližně v objemu 10-20%.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intergard 410 může být aplikován na opravdu širokou řadu základních systémů jako např.:

Intercure 200	Interplate 398
Intercure 202	Interzinc 12 (doporučuje se mlhový, nebo plnicí nátěr)
Intercure 420	Interzinc 22 (doporučuje se mlhový, nebo plnicí nátěr)
Intercure 422	Interzinc 42
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzinc 72
Interplate 11	Interzinc 315
Interplate 240	

Vhodné vrchní nátěry jsou:

Interfine 629HS	Intergard 740
Intergard 410	Interthane 990

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžádá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16 litrů	20 litrů	4 litrů	5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem		Objem	
	20 litrů	24.2 kg		4.2 kg	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazena.

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com