

Acrylic Polyurethane

PRODUKT-BESKRIVNING

En tvåkomponents, högblank, snabbhärdande polyuretan grund/täckfärg med låg VOC-halt och hög volymtorrhalt, samt pigmenterad med zinkfosfat för att ge ytterligare rostskyddande egenskaper och en hållbar, dekorativ yta.

ANVÄNDNINGS-OMRÅDE

Specifikt utvecklad som en del av International 3200 produktserie för användning som ett eller tvåskikt grund/täckfärgsystem för skydd av tunga bygg och gruvmaskiner, jordbruksmaskiner, tågagnar, transportfordon, utrustning för hantering och lyft, pumpar, ventiler, växellådor samt andra små motorer och maskiner.

Interthane 3230HG är särskilt lämplig som snabbhärdande system, för snabb hanterbarhet och då man vill maximera tillverkningsprocessen. Detta bidrar till lägre energiförbrukning och värmeutsläpp vid eller under 40°C jämfört med konventionella alkyder vilka brukar kräva forcerad tork över 40°C.

Interthane 3230HG främsta egenskaper är:

- Goda vidhäftande egenskaper på korrekt förbehandlat stål, galv och rostfritt stål
- Fri från blykromater
- Korta hanteringstider och snabbhärdande med hög volymtorrhalt
- Bra glans och kulörbeständighet
- Kan appliceras i många olika skiktjocklekar för att kunna användas i enskikt och tvåskiktssystem.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERTHANE 3230HG

Kulör	Kulörer tillgängliga vid förfrågan			
Glans	85+ glansenheter vid 60° vinkel (Se produktinformation)			
Volymtorrhalt	62% ± 2%			
Normalt använd skiktjocklek	60-100 µm (2,4-4 mil) torrt skikt motsvarar 97-161 µm (3,9-6,4 mil) vått skikt			
Teoretisk sträckförmåga	10,30 m ² /liter vid 60 µm torrt skikt 414 sq.ft/US gallon vid 2,4 mil torrt skikt			
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor			
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Luftassisterad högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Tvåkomponentsutrustning, Rulle			
Torktider	Övermålningsintervall med sig själv			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Min	Max
15°C (59°F)	2.5 timmar	10 timmar	10 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	90 minuter	6 timmar	6 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	60 minuter	3 timmar	3 timmar	Förlängd ¹
60°C (140°F)	50 minuter	90 minuter	90 minuter	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 34°C (93°F); Härdare (Komp. B) 50°C (122°F); Blandad 35°C (95°F)
Densitet	1,24 kg/l (10,3 lb/gal)
v.o.c	333 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produkttegenskaper

Protective Coatings

Acrylic Polyurethane

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall alla ytor förbehandlas enligt ISO 8504-2000. Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Lämplig att använda på fosfaterat stål.

Stål

Rengör med sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501 1:2007) SSPC SP6. I händelse av oxidering mellan blästring och applicering av Interthane 3230HG skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard. Ytdefekter som framträder vid blästring skall slipas, fyllas eller behandlas på annat tillämpligt sätt.

En ytprofil på 40-60µm (1.6-2.4 mils) rekommenderas. En mindre ytprofil på 20-30µm (0.8-1.2 mils) kan tillämpas för att ge en förbättrad estetisk yta för hela färgsystemet.

Rostfritt Stål, Galvaniserat stål och Aluminium

Avlägsna smuts och olja med lösningsmedelstvätt eller andra lämpliga rengöringsmedel följt av en noggrann sköljning med rent vatten. Slipa eller svepblästra till en standard lik ISO 8501-2007 Sa1 eller SSPC-SP7 för att skapa en skarpkantig ankarprofil..

Grundmålade ytor

Grundfärgen måste vara torr och fri från all kontaminering och Interthane 3230HG måste appliceras inom specificerat övermålningsintervall (konsultera relevant produktdatablad).

Nedbrutna ytor, skador etc., skall behandlas till specificerad standard och fläckgrundas före applicering av Interthane 3230HG.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.		
	(1)	Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare	
	(2)	Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.	
Blandningsförhållande	6 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar		
Brukstid	15°C (59°F) 7 timmar	25°C (77°F) 4 timmar	40°C (104°F) 2 timmar
Tvåkomponentsutrustning	Rekommenderas		
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)	
		För luftassisterad högtryckssprutning, använd egen lämplig utrustning. Applicering med elektrostat kommer kräva en lämplig provapplicering.	
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskemunstycke	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
Pensel	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas	
Rulle	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas	
Förtunning	International GTA713	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger	
Rengöringsmedel	International GTA713		
Efter avslutat arbete	Låt inte material bli kvar i slangar, munstycken eller sprututrustning. Skölj all utrustning noggrant med International GTA713. När enheter väl har blandats får de inte återförslutas och det rekommenderas att efter längre arbetsuppehåll återuppta arbetet med nyblandade enheter.		
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA713. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.		
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.		

Acrylic Polyurethane

PRODUKT- EGENSKAPER

Interthane 3230HG är en del av International 3200 produktserie och är speciellt utvecklad där automatiserad applicering eller forcerad torkprocess används.

För att säkerställa att International 3200 produktserien används korrekt, rekommenderas det att man följer rekommendationerna i sektion 6.4 i ISO 12944 Del 5 (2007). Kontakta International Färg för ytterligare information.

Rostskyddande produkter baserade på polyuretan är främst lämpade för skydd av stål i lättare industri, inomhusmiljöer eller för stål i mindre korrosiv miljö som C1, C2 och C3 enligt ISO 12944.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

De angivna glansnivåerna är typiska för denna produkt. Glansnivån är beroende av appliceringsmetod, filmtjocklek och de miljöförhållanden som råder inom den kontrollerade OEM målningsstationen. Det är alltid rekommenderat att lämpliga appliceringstest utförs för att säkerställa att önskad nivå uppnås.

Den uppnådda glansnivån kan variera om det är stora skillnader i film tjocklek och temperatur vid applicering/hårdning.

Överdriven filmtjocklek och/eller överapplicering av Interthane 3230HG kommer att förlänga tiden tills godset blir hanterbart, och förlänga torktider samt övermålningstider.

För tidig exponering av Interthane 3230HG för vattenansamlingar kommer att leda till en missfärgning av ytan som kan bli permanent. Detta är enbart en kosmetisk påverkan och de rostskyddande egenskaperna som Interthane 3230HG ger kommer inte att påverkas.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

KOMBINERBARHET

Interthane 3230HG kan appliceras direkt på rena sandblästrade ytor. Då ett förbättrat rostskydd erfordras rekommenderas emellertid följande grundfärger:

Intergard 3210

Interthane 3230HG kan övermålas med sig själv eller följande produkter;

Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG

Acrylic Polyurethane

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

Varning: Innehåller isocyanat. Använd friskluftsmask vid sprutapplicering

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	17.14 liter	20 liter	2.86 liter	5 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	23.5 kg		3.5 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com