

## Snel Overschilderbare Epoxy

**PRODUCTBESCHRIJVING** Een twee-componenten zinkfosfaat/ijzerglimmer epoxy- primer. De formule is gebaseerd op eigen polymeer-technologie waarmee snel doorharden en overschilderen zelfs bij lage temperaturen mogelijk is.

Hoog gehalte aan vaste stoffen en laag gehalte aan vluchtige stoffen (VOS).

### TOEPASSING

Als een primer voor staalwerk bestemd voor toepassing in sterk uiteenlopende agressieve omstandigheden inclusief offshore, chemische en petrochemische installaties, industriële gebouwen, pulp- en papierfabrieken, krachtcentrales en bruggen.

Kan onder de meeste klimatologische omstandigheden binnen 3 uur worden overgeschilderd waardoor productie en doorstroming in assemblage-werkplaatsen wordt versneld.

Kan tevens ter plaatse als een snel verhardende onderhouds-coating worden gebruikt.

### PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERCURE 200

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Kleur</b>                 | Beperkte hoeveelheid kleuren leverbaar  |
| <b>Glansgraad</b>            | Mat   |
| <b>Volume % vaste stof</b>   | 67%   |
| <b>Typische laagdikte</b>    | 75-100 micron(3-4 mils) droog, overeenkomend met 112-149 micron (4,5-6 mils) nat  |
| <b>Theoretisch rendement</b> | 8,90 m <sup>2</sup> /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 75 microns<br>358 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 3 mils |
| <b>Praktisch rendement</b>   | Houd rekening met de typische verliesfactoren   |
| <b>Applicatie methode</b>    | Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller  |
| <b>Droogtijd</b>             |   |

| <b>Ondergrond temp.</b> | <b>Kleefvrij</b> | <b>Hard</b> | Overschildertijd met aanbevoeler producten |                        |
|-------------------------|------------------|-------------|--|------------------------|
|                         |                  |             | <i>Minimum</i>                             | <i>Maximum</i>         |
| 5°C (41°F)              | 40 minuter       | 4.5 uur     | 3 uur                                      | Onbeperkt <sup>1</sup> |
| 15°C (59°F)             | 30 minuter       | 3 uur       | 2 uur                                      | Onbeperkt <sup>1</sup> |
| 25°C (77°F)             | 20 minuter       | 2 uur       | 1 uur                                      | Onbeperkt <sup>1</sup> |
| 40°C (104°F)            | 15 minuter       | 30 minuter  | 30 minuter                                 | Onbeperkt <sup>1</sup> |

<sup>1</sup> Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

### GEGEVENS

**Vlampunt** Deel A 27°C (81°F); Deel B 28°C (82°F); Gemengd 27°C (81°F)

**Dichtheid** 1,60 kg/l (13,4 lb/gal)

**VOS** 2.67 lb/gal (320 g/l)  
213 g/kg  
EPA methode 24  
EU Solvent Emissions Directive  
(Council Directive 1999/13/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

## Snel Overschilderbare Epoxy

### OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

#### Stralen

Schoonstralen conform Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als roestvorming is opgetreden tussen het schoonstralen en het aanbrengen van Intercure 200, moet het oppervlak opnieuw worden gestraald tot de gespecificeerde, visuele norm.

Beschadigingen aan het oppervlak die na het stralen zichtbaar worden, moeten geschuurd, gevuld of op een andere, correcte manier worden behandeld.

Een scherp ankerprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

Intercure 200 kan worden aangebracht op oppervlakken die aanvankelijk tot boven de norm waren schoon gestraald en die vervolgens onder goede omstandigheden in de werkplaats 7 tot 10 dagen hebben overgestaan. Het oppervlak mag achteruit gaan tot de norm Sa2, maar moet vrij zijn van losse, poedervormige afzettingen.

#### Staal met shopprimer

Lasnaden en beschadigde delen moet schoon gestraald worden conform Sa2½ (ISO 8501- 1:1988) of SSPC-SP6.

Als de shopprimer ernstig of over een groot oppervlak is beschadigd, kan aanstralen noodzakelijk zijn.

Als de shopprimer is aangebracht op oppervlakken die zijn gestaalstraald, moet het hele oppervlak worden aangestruald voordat Intercure 200 wordt aangebracht.

### APPLICATIE

|                                  |   |  |                      |                            |
|----------------------------------|---|--|----------------------|----------------------------|
| <b>Mengen</b>                    | Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.  |  |                      |                            |
|                                  | (1)   | Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.   |                      |                            |
|                                  | (2)   | Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer. |                      |                            |
| <b>Mengverhouding</b>            | 3 dl(n) : 1 dl(n) volume  |  |                      |                            |
| <b>Potlife</b>                   | 5°C (41°F)<br>6 uur   | 15°C (59°F)<br>3 uur   | 25°C (77°F)<br>2 uur | 40°C (104°F)<br>45 minuten |
| <b>Airless spray</b>             | Aanbevolen  | Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)                           |                      |                            |
| <b>Lage druk spuit (drukvat)</b> | Aanbevolen  | Spuitpistool DeVilbiss MBC of JGA<br>Luchtkap 704 of 765<br>Vloeistof Tip E  |                      |                            |
| <b>Kwast</b>                     | Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten   | Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk  |                      |                            |
| <b>Roller</b>                    | Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten   | Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk  |                      |                            |
| <b>Verdunner</b>                 | International GTA220 (of International GTA415)<br>Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan   |  |                      |                            |
| <b>Reiniger</b>                  | International GTA220 (of International GTA415)  |  |                      |                            |
| <b>Werkonderbreking</b>          | Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt. |  |                      |                            |
| <b>Schoonmaak</b>                | Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt. |  |                      |                            |

## Snel Overschilderbare Epoxy

### PRODUCTKENMERKEN

Intercure 200 wordt bij voorkeur toegepast in systemen voor chemische omgevingsomstandigheden waar op zink gebaseerde materialen in zowel zure als alkalische milieu's kunnen worden aangetast.

De maximum overschilder interval is afhankelijk van de integriteit van de blootgestelde eindlaag. Een laag van 75 micron (3 mil) d.f.t. kan gewoonlijk nog na 6 maanden blootstelling worden overgeschilderd, mits die voldoende wordt gereinigd en gedeelten waarop mechanische beschadiging wordt aangetroffen, worden gerepareerd.

Te dikke coatings dienen te worden vermeden. Deze zijn na veroudering, als ondergrond voor toplaag-hechting niet zo goed als de lagen met de gespecificeerde dikte. Als het produkt wordt gebruikt als een holding-primer na het stralen, dienen dikke lagen te worden vermeden, daar de cohesie van de daarna aangebrachte coatings door splitsing in gevaar kan worden gebracht.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Dit produkt mag uitsluitend worden verdund met International GTA220 verdunners. Het gebruik van alternatieve verdunners, vooral verdunners die ketonen bevatten, kan het uithardingsmechanisme van de coating ernstig nadelig beïnvloeden.

Intercure 200 kan drogen bij temperaturen onder 0°C (32°F). Dit produkt mag echter niet worden aangebracht bij temperaturen onder 0°C (32°F) als op de ondergrond, ijsvorming kan plaatsvinden

Neem contact op met International Protective Coatings voor nadere informatie over droogtijden en overschilderbaarheid.

Dit produkt is, vanwege de neiging tot snel verkleuren, niet beschikbaar in lichte en pasteltinten. Net zoals alle epoxies zal Intercure 200, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, ook verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen.

Binnen het C1 en C2 milieu is het mogelijk door middel van hand of powertool cleaning lasnaden en kleine beschadigingen bij te werken. Raadpleeg International Protective Coatings voor meer informatie.

Intercure 200 is niet bedoeld als een primer voor staalwerk dat aan golfslag kan worden blootgesteld.

Intercure 200 kan wel worden gebruikt als primer voor andere ondergronden dan gestraald staal - bijv. roestvrij staal, legeringen, etc. Raadpleeg International Protective Coatings voor aanvullende details.

De absoluut gemeten hechting van topcoats op verouderde Intercure 200 is lager dan die op het verse produkt. Deze is echter adequaat voor het gespecificeerde eindgebruik.

NB: De vermelde VOS waarden zijn gebaseerd op het maximaal mogelijke voor het product rekening houdend met kleurverschillen en normale toleranties gedurende het productieproces.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

### SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intercure 200 zal gewoonlijk op de juiste manier worden aangebracht op - bijv. gestraald - voorbehandeld staal. Applicatie over pré-constructie primers is mogelijk. Raadpleeg International Protective Coatings voor aanvullende details.

De volgende primers worden aanbevolen voor Intercure 200:

Interzinc 22 (mist-coat of tie-coat kan noodzakelijk zijn)\*

De volgende aflakken/tussenlagen worden aanbevolen voor Intercure 200:

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 420   | Interseal 670HS |
| Interfine 979   | Interthane 990  |
| Intergard 475HS | Interzone 1000  |
| Intergard 740   | Interzone 954   |

Voor andere geschikte aflakken/tussenlagen wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

\* Raadpleeg het relevante product-gegevensblad voor details.

## Snel Overschilderbare Epoxy

### VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

### VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

| VERPAKKINGSGROOTTE   | Grootte      | Deel A   |            | Deel B   |            |  |
|--|--------------|--|------------|----------|------------|--|
|  |              | Vol  | Verpakking | Vol      | Verpakking |  |
|  | 20 liter     | 15 liter   | 20 liter   | 5 liter  | 5 liter    |  |
|  | 4 US gal     | 3 US gal   | 5 US gal   | 1 US gal | 1 US gal   |  |
| Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings |              |  |            |          |            |  |
| VERPAKKINGSGEWICHT   | Grootte      |  | Deel A     |          | Deel B     |  |
|  | 20 liter     |  | 29.1 kg    |          | 5.3 kg     |  |
|  | 4 US gal     |  | 49.8 lb    |          | 8.8 lb     |  |
| OPSLAG   | Houdbaarheid | Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen. |            |          |            |  |

### Belangrijke opmerking

*De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.*

*Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) of [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.*

Datum uitgifte 5-2-2015

Copyright © AkzoNobel, 5-2-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**