

DESCRIPTION Couche de liaison silicone élastomère à trois composants, sans addition de biocides.

DESTINATION Couche de liaison faisant partie du système de contrôle des salissures marines Intersleek, permettant l'adhérence entre le système anticorrosion époxydique approuvé et la finition Intersleek.

**PROPRIETES
INTERSLEEK 737**

Teinte	Rose, Gris clair
Aspect	Non applicable
Extrait sec en Volume	57% ± 2 %
Epaisseur Recommandée	100 microns (4 mils) de film sec pour 175 (7 mils) humides
Rendement Théorique	5,70 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 100 microns 229 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 4 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, Brosse, Rouleau

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	5 heures	10 heures	22 heures	7 jours
15°C (59°F)	3 heures	7 heures	18 heures	7 jours
25°C (77°F)	2 heures	5 heures	12 heures	7 jours
40°C (104°F)	45 minutes	2 heures	5 heures	7 jours

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES ET
APPROBATIONS**

Point Éclair	Partie A 36°C (97°F); Partie B 38°C (100°F); Partie C 25°C (77°F); Mélange 28°C (82°F)	
Densité	1,20 kg/l (10,0 lb/gal)	
COV	3.14 lb/gal (377 g/lt) 280 g/kg des solvants	USA - EPA Méthode 24 Directive Européenne concernant l'émission (Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Sur supports acier

L'Intersleek 737 doit toujours être appliqué sur un revêtement anticorrosion recommandé. Le primaire doit être sec et exempt de toute contamination, et l'Intersleek 737 doit être appliqué dans l'intervalle de recouvrement spécifié (consulter la fiche technique correspondante).

Les zones endommagées devront être préparées jusqu'à l'obtention du standard spécifié (e.g. Sa 2 ½ (ISO 8501-1 : 1988) ou SSPC-SP10, décapage à l'abrasif, ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique) et retouchées à l'aide du système anticorrosion complet avant l'application de l'Intersleek 737.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de trois bidons. L'ensemble complet doit être mélangé en respectant les proportions fournies. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant la fin de la durée de vie en pot.			
	(1)	Mélanger la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique		
	(2)	Mélanger le durcisseur (Partie B) à l'aide d'un agitateur mécanique		
	(3)	Incorporer la totalité du durcisseur (Partie B) et de l'accélérateur (Parti C) dans la base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
Rapport de Mélange	4 partie : 5 partie : 1 partie en volume			
Durée de vie en Pot	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	140 minutes	90 minutes	60 minutes	20 minutes
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Pression à la buse: 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Brosse	Possible - Petites surfaces uniquement			
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement			
Diluant	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.		
Solvant de Nettoyage	International GTA822 ou International GTA415			
Arrêt Technique	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA822. Dès que des peintures ont été mélangées, il ne faut pas les refermer hermétiquement et il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA822. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Ce produit contient des silicones qui peuvent causer des problèmes d'aspect de la surface peinte et, par la suite, des problèmes dans l'adhérence d'autres revêtements lorsque cette surface est contaminée par Intersleek 737. Il est donc essentiel de prendre des précautions pour éviter des pulvérisations excessives sur les zones revêtues de manière conventionnelle.

Tous les équipements devront être minutieusement nettoyés avant usage, et avant d'être de nouveau utilisés avec d'autres matériaux, afin d'éviter toute contamination.

Il est nécessaire de veiller à ce que les liquides utilisés pour nettoyer Intersleek ne puissent pas contaminer d'autres peintures liquides ou surfaces revêtues.

Intersleek 737 a une courte durée de vie en pot. Il est par conséquent important de minimiser tous les retards et de ne mélanger que la quantité nécessaire à une pulvérisation, afin d'éviter que le matériau puisse durcir à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation.

Pour obtenir un film de consistance maximale en une couche, il est préférable d'utiliser une pulvérisation sans air. Lors d'une application n'utilisant pas une pulvérisation sans air, il est peu probable que le film nécessaire puisse être obtenu.

Lors d'applications d'Intersleek 737 à la brosse ou rouleau, il faudra probablement passer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du film sec spécifiée.

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à moins de 5°C (41°F). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 10°C (50°F).

Une exposition à des températures anormalement basses et/ou à une forte humidité, pendant ou immédiatement après son application, peut entraîner un durcissement incomplet et une contamination de la surface qui risqueraient d'affecter l'adhérence des couches ultérieures.

Une application excessive d'Intersleek 737 prolonge le délai de séchage ainsi que la durée de manutention; et nuira à long terme aux propriétés du revêtement final appliqué.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

La présence de produits chimiques à faible masse moléculaire, qui sont parties intégrante de la peinture lors d'un séchage à température ambiante, risque de modifier les valeurs de COV déterminées selon EPA Méthode 24.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Intersleek 737 fait parti intégrante du système de contrôle des salissures Intersleek. Et donc, l'Intersleek 737 doit toujours être appliqué sur un revêtement anticorrosion recommandé approuvé.

Les produits anticorrosion approuvés sont :

Intershield 300

L'Intersleek 737 doit être recouvert que par lui-même ou par l' Intersleek 970

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B		Partie C	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	10 litres	4 litres	10 litres	5 litres	5 litres	1 litres	1 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings							
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT						
	10 litres	14.2 kg					
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.					

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Copyright © AkzoNobel, 05/10/2009.

 International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

www.international-pc.com