

Epoksyd

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowy epoksydowy grunt ochrony czasowej.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako grunt czasowej ochrony na stal oczyszczoną strumieniowo-ściernie w trakcie aplikacji powłokowych systemów zbiornikowych.

Jako uniwersalny grunt ochrony czasowej, wspomagający procedury osuszania stosowane podczas aplikacji powłok zbiornikowych.

W pełni kompatybilny grunt zapewniający optymalną jakość nałożonego powłokowego systemu zbiornikowego.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERLINE 982

Kolor	Bładoróżowy
Połysk	Nie dotyczy
Objętościowa zawartość substancji stałych	30%
Typowa grubość	15-40 mikronów (0,6-1,6 milicali) na sucho, co odpowiada 50-133 mikronom (2-5,3 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	12 m ² /litr przy 25 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 481 st.kw./galon przy 1 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	45 min.	5 godz.	24 godz.	28 dni ¹
15°C (59°F)	30 min.	3 godz.	24 godz.	28 dni ¹
25°C (77°F)	20 min.	90 min.	24 godz.	28 dni ¹
40°C (104°F)	10 min.	30 min.	16 godz.	28 dni ¹

¹ Maksymalny czas przemalowywania będzie się różnił w zależności od zastosowanego systemu nawierzchniowego. Prosimy skonsultować się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 21°C (70°F); Składnik B 23°C (73°F); Mieszanka 21°C (70°F)		
Ciężar właściwy	1,24 kg/l (10,3 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	5.04 lb/gal (605 g/l) 488 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Gdzie jest to konieczne, usunąć odpryski spawalnicze, wygładzić powierzchnię szwów spawalniczych i zaokrąglić ostre krawędzie.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Jeśli nastąpiła wtórna korozja stali po czyszczeniu a przed aplikacją Interline 982, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Systemy cienkopowłokowe

Zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni o chropowatości 50-75 mikronów (2-3 millicale).

Systemy do stosowania w ciężkich warunkach oraz systemy zbrojone szkłem

Zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni o chropowatości 75-100 mikronów (3-4 millicale).

Ten produkt NIE jest zalecany do malowania ręcznie oczyszczonej stali.

APLIKACJA

Mieszanie	Interline 982 musi być aplikowany zgodnie ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi dla Systemów Zbiornikowych International Protective Coatings.			
	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.			
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	8.2 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	10°C (50°F) 10 godz.	15°C (59°F) 8 godz.	25°C (77°F) 6 godz.	40°C (104°F) 3 godz.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 millicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E		
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 15-25 mikronów (0,6-1,0 millicali)		
Wałek	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 15-25 mikronów (0,6-1,0 millicali)		
Rozcieńczalnik	International GTA220 (lub International GTA415)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA822 lub International GTA415			
Przerwy w pracy	Nie można dopuścić do pozostawiania resztek materiału w węzłach, pistolecie lub sprzęcie natryskowym. Spuścić ciśnienie z węży wypełnionych materiałem i starannie przepłukać je rozpuszczalnikiem International GTA 822. Nie włączać ponownie ciśnienia, zanim nie będzie gotowości do operacji natryskowej. Upewnić się, że przestrzegane są ograniczenia dotyczące czasów przydatności do aplikacji po zmieszaniu.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi opóźnieniami.			
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z miejscowymi regulacjami prawnymi.			

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Interline 982 może uchronić standard czyszczenia do 28 dni w częściowo zabezpieczonej atmosferze wnętrza zbiornika. Jeśli wilgoć występuje na powierzchni, wystąpi korozja wtórna i konieczne będzie powtórna obróbka powierzchni.

Rejony z głębokimi wżerami powinny być wyrobione pędzlem dla zapewnienia dobrego zwilżenia farbą zwżerowanej powierzchni.

Temperatura powierzchni malowanej musi być zawsze o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nie aplikować przy temperaturach stali poniżej 10°C (50°F).

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych własności temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 10°C (50°F).

Kiedy aplikuje się Interline 982 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Ekspozycja na bardzo niskie temperatury i/lub wysoką wilgotność podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować niepełnym utwardzeniem i zanieczyszczeniem powierzchni, które może niekorzystnie wpływać na przyczepność kolejnych warstw.

Grubości warstwy suchej powyżej 40 mikronów (1.6 milicala) i poniżej 15 mikronów (0.6 milicala) mogą znacznie pogorszyć wygląd i jakość powłoki.

Dla systemów pracujących w ciężkich warunkach lub wzmocnianych matą szklaną należy unikać zawyżonych grubości podkładu. Specyfikować można jedynie grubości rzędu 15-25 mikronów (0,6-1,0 milicali), jeśli niezbędne jest zastosowanie gruntu. Do osiągnięcia takich grubości Interline 982 może być rozcieńczony do maksimum 25%.

Zbyt grube warstwy Interline 982 wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Produkt posiada następujące aprobaty:

- BS 6920 Zestaw Water Fittings & Byelaws jako podkład dla Interline 925

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Interline 982:

Interline 850	Interline 983
Interline 921	Interline 984
Interline 925	Interline 985

Skonsultuj się z International Protective Coatings, aby potwierdzić, że Interline 982 jest odpowiedni do kontaktu z przechowywanym medium.

Epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze Systemów Zbiornikowych

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w sytuacjach przemysłowych.

Wszelkie prace związane z aplikacją i użyciem produktu powinny być wykonywane zgodnie z krajowymi przepisami BHP oraz prawnymi regulacjami środowiskowymi.

Podczas aplikacji i bezpośrednio po niej w czasie utwardzania (zgodnie z czasami utwardzania podanymi w karcie technicznej) zapewniona musi być odpowiednia wentylacja, aby spełnić warunki bezpieczeństwa i zapobiec pożarom i eksplozjom. W przestrzeniach zamkniętych wymagane jest wymuszone usuwanie oparów. Wentylacja i/lub osobisty sprzęt ochronny do oddychania (hełmy z zewnętrznym zasilaniem powietrzem lub odpowiednie maski z filtrami) musi być zapewniony w czasie aplikacji i utwardzania. Przedsięwzięć środków ostrożności dla uniknięcia kontaktu ze skórą i oczami (kombinezony, okulary ochronne, maski, kremy ochronne itp.)

Przed użyciem należy zaopatrzyć się, uważnie przeczytać i stosować się do porad zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego materiału (Bazy i Utwardzacza w wypadku materiałów dwuskładnikowych) i sekcji BHP w procedurach aplikacji produktu.

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia stali pomalowanej tym produktem, będą wydzielały się dymy i pyły, co wymaga zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i wydajnego systemu wyciągowego w miejscu pracy. Szczegółowe środki bezpieczeństwa zależą od metod aplikacji i warunków pracy. Jeśli powyższe ostrzeżenia i instrukcje są niezrozumiałe lub nie ma możliwości ich przestrzegania, nie stosuj tego produktu i skonsultuj się z International Protective Coatings.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	17.83 litr	20 litr	2.17 litr	2.5 litr
	5 US gal	4.46 US gal	5 US gal	0.54 US gal	1 US gal
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	25.1 kg		2.4 kg	
	5 US gal	51.8 lb		5.2 lb	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzimy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com