

Epoxy

PRODUKT BESKRIVELSE En korrosionsbeskyttende, tokomponent epoxyprimer, pigmenteret med zinkfosfater.

ANVENDELSESOMRÅDE Kan anvendes på korrekt forbehandlede overflader i nye konstruktioner og som korrosionshindrende vedligeholdelsesprimer på offshore installationer, petrokemiske og kemiske anlæg, papirfabrikker og broer.

Produktets hurtigttørrende egenskaber og den øgede dækkeevne gør denne primer ideel til værkstedspåføring umiddelbart før den endelige behandling on-site. Intergard 251 giver god slidstyrke, hvilket reducerer den mekaniske skade ved transport mellem arbejdsstederne.

**PRAKTISK
PRODUKTINFORMATION
INTERGARD 251**

Kulør	Buff, Grå, Rød oxid
Glans niveau	Matt
Volumentørstof	63% ± 2%
Typisk lagtykkelse	50-75 µm (2-3 mil) tørfilm svarende til 79-119 µm (3,2-4,8 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	8,40 m ² /liter ved 75 µm tørfilm og anført volumentørstof 337 sq.ft/US gallon ved 3 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Lufforstøvning, Airless sprøjtning, Pensel, Rulle
Tørretid	

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
10°C (50°F)	2 timer	7 timer	7 timer	12 måneder ¹
15°C (59°F)	1 time	5 timer	5 timer	12 måneder ¹
25°C (77°F)	45 minutter	3 timer	3 timer	12 måneder ¹
40°C (104°F)	30 minutter	2 timer	2 timer	12 måneder ¹

¹ De maksimale overmalingsintervaller er kortere ved brug af polysiloxanbaserede topcoats. Kontakt International Protective Coatings for nærmere oplysninger.

**MILJØ - OG
SIKKERHEDSDATA**

Flammepunkt	Del A 24°C (75°F); Del B 27°C (81°F); Blandet 24°C (75°F)		
Produkt Vægt	1,38 kg/l (11,5 lb/gal)		
VOC	3.25 lb/gal (390 g/l)	EPA Metode 24	
	293 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	

Se under Produktbemærkninger

Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Afrens ved sandblæsning til mindst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis der sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Intergard 251, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard.

Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

Overflade profilen skal være minimum 50 µm (2 mils).

Stålemner behandlet med shopprimer

Svejsesøm og skadede områder skal rengøres til minimum St3 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP3. Optimal udførelse kan opnås med sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis det ikke er praktisk muligt anbefaler vi hånd eller maskinel rengøring til SSPC-SP11.

Hvis shopprimeren viser tegn på omfattende eller spredte nedbrydninger, kan en total sandblæsning være påkrævet.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
Blandingsforhold	4 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	10 timer	8 timer	6 timer	3 timer
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Egnet	Typisk kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) opnås		
Rulle	Egnet	Typisk kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) opnås		
Fortynder	International GTA220 (eller International GTA415)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
Rensemiddel	International GTA822 eller International GTA415			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet, begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrens alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER Intergard 251 er fortrinsvis beregnet til at blive brugt med systemer i kemiske miljøer, hvor zinkbaserede malinger ikke er egnede i syreholdige og alkaliske miljøer.

Det maksimale overmalingsinterval vil afhænge af den udsatte films integritet. En film med en tørfilmtykkelse på 75 mikrometer (3 mils) vil normalt kunne overmales efter 6-12 måneders eksponering (afhængig af omgivelsernes korrosivitet), forudsat at den er blevet afrenset på en hensigtsmæssig måde og at eventuelle mekanisk beskadigede områder er blevet repareret.

Overpåføring bør undgås, da tykke filmlag efter ældning ikke er nær så velegnede til vedhæftning af topcoats, som overflader med den specificerede lagtykkelse. Ved brug som hæftegrunder skal overpåføring undgås, da tykke lag kan resultere i sammenhængende opsplitning af filmen, hvis de efterfølgende lag også påføres i for store mængder.

Overpåføring af Intergard 251 forlænger både overmalingsintervallerne og håndteringstiderne, og kan forringe overmalingssegenskaberne på længere sigt.

Når man påfører Intergard 251 med pensel eller rulle, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den specificerede tørfilmtykkelse.

Dette produkt hærdner ikke i tilstrækkelig grad ved temperaturer under 5° C. For maksimal præstation skal hærdningstemperaturen være over 10° C.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Som alle andre epoxy malinger, kridtes og misfarves Intergard 251 udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber.

Intergard 251 er ikke designet til vedvarende nedsækning i vand.

Hvor en holdbar kosmetisk overflade med god glans og farvebestandighed ønskes, skal den overmales med anbefalede topcoats.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærdte-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED Intergard 251 er designet til brug på grundigt forbehandlede stålemner. Det kan dog også anvendes på godkendte fabrikspåførte primere. For nærmere oplysninger om disse produkter henvises til International Protective Coatings.

Følgende primere anbefales til Intergard 251:

Interzinc 22 (flash coat eller sealer lag anbefales)*
Interzinc 52
Interzinc 2280 (flash coat eller sealer lag anbefales)*
InterH2O 280

Følgende dækmalinger anbefales til Intergard 251:

Intercure 200HS	Intergard 345
Intercure 420	Intergard 475HS
Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 878	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 870
Intergard 251	Interthane 990

Kontakt International Protective Coatings for nærmere oplysninger om alternative topcoats.

* Nærmere oplysninger på det relevante produktdatablad.

Epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		20 liter	26 kg
5 US gal	54.2 lb	8.8 lb	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed
	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er op to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 27-06-2017.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com