

Эпоксидное вспучивающееся огнезащитное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Chartek 2218 является высокоэффективным запатентованным, не содержащим бора, модифицированным эпоксидным интумесцентным огнезащитным материалом.

Данный продукт является толстослойным двухкомпонентным материалом, обеспечивающим высокую долговечность, и сочетает в себе антикоррозионные, огне- и криозащитные свойства.

Сертифицирован для огнезащиты углеродистой и оцинкованной стали. Испытан в соответствии с ANSI UL1709, BS476-20/21 (Часть 20 Приложение D), EN1363-2, ISO TR834-3 (1994), ГОСТ, ISO 22899-1, ISO 20088-1/3, UL2431, ASTM D5894, GB 14907-2018.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применим для защиты стали от воздействия проливов криогенной жидкости, пожара-пролива и реактивного горения углеводов.

Способствует сохранению функциональной целостности конструкций на специфицированный период времени.

Предназначен, главным образом, для применения в условиях эксплуатации, отличающихся высоким риском, таких как нефтегазовый сектор, сжиженный природный газ, нефтехимия и электрогенерация.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Степень блеска	Не применимо
Сухой остаток	100%
Типичная толщина	Зависит от требуемой степени защиты.
Теоретический расход	1 кг Chartek 2218 обеспечивает слой огнезащитного покрытия с толщиной 1 мм на площади 1,04 м ² (нанесение аппаратом безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов)
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Плотность	960 кг/м ³ (60 lb/ft ³) нанесение аппаратом с отдельной подачей компонентов (ISO 1183-1 (2019))
Метод нанесения	Безвоздушное распыление с отдельной подачей и нагревом компонентов.

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя	
			Минимум	Максимум
-10°C (14°F)	5 ч.	24 ч.	5 ч.	*
0°C (32°F)	2 ч.	20 ч.	2 ч.	*
10°C (50°F)	2 ч.	17 ч.	2 ч.	*
20°C (68°F)	60 мин.	7 ч.	60 мин.	*
40°C (104°F)	60 мин.	6 ч.	60 мин.	*

*За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Paint.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки: Часть А >100°C (212°F); Часть Б >100°C (212°F); После смешивания >100°C (212°F)

Летучие органические соединения (VOC): 0.02 lb/gal (3 г/л) EPA Метод 24
0 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Эпоксидное вспучивающееся огнезащитное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности и нанесение должны выполняться в соответствии с указаниями, предоставленными в AkzoNobel Chartek 2218 Application Manual.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Абразивоструйная очистка

Chartek 2218 обычно наносится на поверхности, которые были подготовлены абразивно до степени Sa2½ (ISO8501-1:2007) или в соответствии с SSPC-SP10 и загрунтованы соответствующим образом.

Грунты

Применяемые грунтовки или системы грунтовок должны быть внесены в список квалифицированных грунтовок от AkzoNobel. Предпочтительный тип грунтовки – эпоксидная, с номинальной толщиной сухой плёнки 75 мкм. В качестве альтернативы, может использоваться двухслойная система грунтовок, состоящая из цинкнаполненного эпоксидного материала и промежуточного слоя; общая номинальная толщина сухой плёнки не должна превышать 110 мкм.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание Для нанесения шпателем (мастерком) отдельные компоненты должны храниться при температуре 35 ° C (95 ° F) и их следует тщательно перемешать перед смешиванием.

Пропорции смешивания 1 Части : 1 Части по массе
(Обратитесь к Chartek 2218 Application Manual)

Жизнеспособность	10°C (50°F)	20°C (68°F)	40°C (104°F)
	25 мин.	25 мин.	25 мин.

Время жизнеспособности относится к возможности нанесения рабочей смеси материала, имеющего температуру 35°C (95°F), шпателем, без разбавления. Если материал не был предварительно кондиционирован до необходимой температуры – время жизнеспособности увеличится, но приготовление рабочей смеси будет более трудным. Время жизнеспособности не применимо для работы оборудованием с отдельной подачей компонентов, поскольку компоненты смешиваются в статическом миксере. Обратитесь Chartek 2218 Application Manual.

Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов Рекомендуется и предпочтительно Оборудование для отдельной подачи и подогрева компонентов, рекомендованное AkzoNobel. Разбавитель не требуется.

Безвоздушное распыление Применяется Рекомендуется использовать модифицированную установку безвоздушного распыления с коэффициентом усиления не менее 68:1. как рекомендовано AkzoNobel. Обычно степень разбавления не превышает 5% (об.).

шпатель Применяется Обратитесь к Chartek 2218 Application Manual

Растворитель International GTA123 Только для предварительного приготовления рабочей смеси и нанесения шпателем – обратитесь к Chartek 2218 Application Manual

Очиститель International GTA822

Прекращение работы Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA123. Смешанные компоненты краски не следует вторично упаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежеприготовленным материалом.

Промывка Непосредственно после окончания работ -промойте оборудование очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

Эпоксидное вспучивающееся огнезащитное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

При нанесении продукта должны выполняться следующие условия:

Минимальная температура воздуха	-10°C (14°F)
Максимальная относительная влажность	85%
Температура стальной поверхности	Как минимум на 3°C выше точки росы.
Основное	Поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. непосредственно перед нанесением.

Нанесение

Chartek 2218 необходимо наносить методом распыления, чтобы добиться равномерного распределения материала по поверхности и ее полного смачивания. Там, где не возможно нанести только распылением, необходимо первый слой разгладить мастерком и тщательно раскатать валиком.

Наиболее оптимально наносить последующий слой Chartek 2218 – непосредственно по достижению минимально рекомендованного времени перекрытия для максимального исключения вероятности загрязнения нижележащего слоя.

Нанесение армирующей сетки (если применяется)

Некоторые сценарии применения материала не требуют установки сетки. Если, всё же, требуется усиление сеткой – Charlok или углеродная сетка НК-1 или НК-2 от AkzoNobel должны устанавливаться в соответствии с проектом по огнезащите и указаниями Chartek 2218 Application Manual. Для получения рекомендаций по работе с сеткой – обратитесь в AkzoNobel.

После нанесения сетки

Продолжайте нанесение Chartek 2218 до достижения требуемой толщины сухой пленки.

Оборудование

Должно использоваться только оборудование, квалифицированное AkzoNobel и приведённое в Chartek 2218 Application Manual, или рекомендованное TSR AkzoNobel.

Утверждение подрядчика, выполняющего работы по нанесению

К нанесению Chartek 2218 должна допускаться только Подрядная Организация, прошедшая квалификацию AkzoNobel. Подрядные Организации должны документально подтвердить данный факт перед началом выполнения работ.

Нанесение Chartek 2218 должно выполняться только квалифицированными сотрудниками Подрядной Организации, которые успешно прошли обучение работе с материалом. Как минимум, мастера и мастера ОТК должны проходить индивидуальное обучение AkzoNobel Chartek Applicator Training School. Это минимально необходимое требование и оно должно быть задокументировано до начала работы.

Инспекция и гарантия качества

Ответственность Подрядной организации, выполняющей нанесение удостоверить и подтвердить факт того, что процедуры выполняются в соответствии с AkzoNobel Chartek QC Manual.

Техническая поддержка

Предоставляется компанией AkzoNobel и должна координироваться в соответствии со сроками начала работ.

Компания, ответственная за нанесение Chartek 2218, должна заранее информировать AkzoNobel о дате начала работ.

Альтернативная подготовка поверхности

Для некоторых специфических условий выполнения работ, AkzoNobel разработал процедуры по влажной абразивной очистке, гидробластингу и очистке механизированным инструментом.

Максимальная температура эксплуатации огнезащитного покрытия

80°C (176°F) - выше этой температуры должен использоваться соответствующий теплоизоляционный материал, например Intertherm 7050, который должен наноситься между горячей поверхностью и Chartek 2218. В случае возникновения вопросов обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Важно: указанные значения плотности являются типичными и приведены только в информационных целях.

Пожалуйста, обратитесь к Chartek 2218 Application Manual.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Chartek 2218 разработан для нанесения на поверхности, которые соответствующим образом подготовлены и загрунтованы. Ниже приведены некоторые примеры грунтовок, квалифицированных для использования в системе с Chartek 2218:

Intergard 269	Intershield 300
Intergard 251HS	Intershield 4000USP
Intergard 2511	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2575	
Intergard 7500	

Чтобы отвечать цветовым требованиям заказчиков, а также эстетическим требованиям системы, Chartek 2218 обычно применяется с финишным покрытием. Компания AkzoNobel рекомендует использовать финишное покрытие при эксплуатации в условиях открытой атмосферы.

Для Chartek 2218 рекомендованы следующие поверхностные материалы:

Interfine 2080*	Interzone 954
Interthane 990	

* Из доступных в данном регионе..

Эпоксидное вспучивающееся огнезащитное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию AkzoNobel.

УПАКОВКА

Комплект	Компонент А		Компонент В	
	Вес		Вес	
20 кг комплект	10 кг		10 кг	
40 кг комплект	20 кг		20 кг	

20 кг комплект поставляется как 1 ведро с компонентом А и 1 ведро с компонентом В. Ведро с компонентом А – наполнено частично для того, чтобы предоставить возможность приготовить рабочую смесь материала (добавить необходимое количество компонента В) для нанесения шпателем или аппаратом single-leg. 40 кг комплект поставляется как 1 ведро с компонентом А и 1 ведро с компонентом В. Удобен при работе аппаратом безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов.

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании AkzoNobel.

ВЕС С УПАКОВКОЙ

Комплект	Компонент А		Компонент В	
	Вес		Вес	
20 кг комплект	12.20 кг		12.20 кг	
40 кг комплект	22.20 кг		22.20 кг	

ХРАНЕНИЕ

Срок годности	Не менее 12 месяцев при хранении в условиях от 1°C (34°F) до 30°C (86°F). Хранение должно выполняться внутри крытых помещений и вне воздействия прямого солнечного света.		
---------------	---	--	--

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 04.06.2020.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com