

PRODUCTBESCHRIJVING

Een zeer duurzame, twee componenten hoog volume vaste dekverf die geen vrije isocyanaten bevat en in overeenstemming met de huidige VOS regelgeving die toegepast als onderdeel van een hoogwaardig anticorrosief verfsysteem tot een verlenging van de onderhouds termijn zal leiden.

Interfine 878 produceert, vergeleken met conventionele topcoats, zoals gekatalyseerde acrylaat en polyurethaan afwerkingen, een hoge glans en kleurvastheid, gecombineerd met verbeterde weerstand tegen vergelen en verkrijten.

TOEPASSING

Interfine 878 is een sterke, slijtvaste afwerking met uitstekende flexibiliteit en schuurbestendigheid, voor toepassing op, op de juiste manier met primer voorbereide oppervlakken, waardoor uitstekende bescherming wordt geboden tegen uiteenlopende gemorste en opgespatte chemicaliën zoals zuren, basen en zoutoplossingen. Kan met een spuit of rol worden opgebracht op zowel fabrieksnieuwe constructies als situaties waarin ter plaatse onderhoud moet worden gepleegd. Interfine 878 is ideaal als door wetgeving het gebruik van isocyanaten wordt verboden of solvent-emissieniveaus worden beperkt.

Speciaal bestemd voor marktsectoren waarin hoge cosmetische en esthetische normen een essentiële rol spelen zoals, naast algemene industriële en commerciële staalconstructies, hoogtechnologische staalconstructies zoals sportstadions, pulp- en papierfabrieken, bruggen, offshore-platformen, FPSO tanks, tank-farms, chemische en petrochemische installaties en energie-opwekkende bedrijven.

**PRAKTISCHE INFORMATIE
OVER INTERFINE 878**

Kleur	Uitgebreide reeks via het Chromascan systeem			
Glansgraad	Hoogglans			
Volume % vaste stof	72%			
Typische laagdikte	50-75 micron(2-3 mils) droog, overeenkomend met 69-104 micron (2,8-4,2 mils) nat			
Theoretisch rendement	12 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 60 microns 481 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 2,4 mils			
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren			
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Roller			
Droogtijd	Overschildertijd met aanbevolen producten			
Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	6 uur	8 uur	8 uur	Onbeperkt ¹
15°C (59°F)	4.5 uur	6 uur	6 uur	Onbeperkt ¹
25°C (77°F)	3 uur	4 uur	4 uur	Onbeperkt ¹
40°C (104°F)	1.5 uur	2.5 uur	2.5 uur	Onbeperkt ¹

¹ Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

De vermelde droogtijden gelden bij de aangegeven temperaturen en bij 50% relatieve vochtigheid. Intervallen tussen aanbrengen van extra buitenlagen voor aanbevolen primers en tussenlagen (intermediates) zijn afhankelijk van het gebruik dat in de realiteit wordt gemaakt van de primer/intermediate. Raadpleeg de sectie "Systems Compatibility" (compatibiliteit van systemen).

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 34°C (93°F); Deel B 55°C (131°F); Gemengd 35°C (95°F)	
Dichtheid	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)	
VOS	2.05 lb/gal (246 g/l) EPA methode 24	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
	194 g/kg	
Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.		

**OPPERVLAKTE-
VOORBEHANDELING**

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Oppervlakken met primer

Interfine 878 moet altijd worden aangebracht over een aanbevolen corrosiewerend coating-systeem. Het oppervlak van de primer moet droog en vrij zijn van alle vervuiling en Interfine 878 moet worden aangebracht binnen de gespecificeerde overschildertijden (raadpleeg het relevante produktblad). Gedeelten die zijn beschadigd, afgebrokkeld etc., dienen te worden voorbehandeld conform de gespecificeerde norm (bijv. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), of SSPC-SP6, Abrasive Blasting, of SSPC-SP11, Power Cleaning) en bijgeplekt alvorens Interfine 878 wordt aangebracht.

APPLICATIE

Mengen	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.			
	(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer. (2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.			
Mengverhouding	5 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potlife	5°C (41°F) 3,5 uur	15°C (59°F) 2,5 uur	25°C (77°F) 2 uur	40°C (104°F) 1,5 uur
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,28-0,43 mm (11-17 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof Tip	704 of 765	DeVilbiss MBC of JGA E
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 25-50 micron (1,0-2,0 mil) is mogelijk		
Roller	Geschikt	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk		
Verdunner	International GTA007	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
Reiniger	International GTA007			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA007. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA007. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

PRODUCTKENMERKEN

De in Interfine 878 toegepast technologie wordt gedekt door patent (US 6,281,321 en EP 0 941290).

De glansgraad en de oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatiemethode. Indien mogelijk moet een combinatie van applicatiemethoden altijd worden vermeden.

De beste resultaten qua glans en uiterlijk worden verkregen bij applicatie met de conventionele spuit.

Bij applicatie met kwast en roller en in sommige kleuren kan het noodzakelijk zijn om twee lagen Interfine 878 aan te brengen teneinde een uniforme dekking te verkrijgen speciaal als applicatie van Interfine 878 plaatsvindt op donkere onderlagen en als bepaalde loodvrije heldere kleuren zoals geel en oranje worden gebruikt. De beste praktijk is de toepassing van een kleur-gelijkende tussenlaag of anti-corrosieve coating onder de Interfine 878.

Het product alleen verdunnen met de aanbevolen thinners van International. Het gebruik van andere thinners, met name die welke alcohol en keton bevatten, kan leiden tot een aanzienlijke vertraging van het drogen van de coating.

Zelfs als het product er nog vloeibaar of bruikbaar uit ziet, mag de potlief na openen van de container niet worden overschreden. Het is een goede gewoonte om bij het aanvangen van de werkzaamheden, altijd te beginnen met een container die nog niet is geopend. Als gevolg van de vochtgevoeligheid van het product indien verharder wordt gebruikt uit gedeeltelijk opgebruikte containers, bestaat het risico dat het product gaat reageren met vocht uit de atmosfeer, waardoor de kwaliteit van de eindlaag negatief kan worden beïnvloed.

De oppervlakte-temperatuur dient minimaal 3°C (5°F) hoger te zijn dan het dauwpunt.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Meerdere lagen Interfine 878 moeten voorzichtig worden aangebracht om er zeker van te kunnen zijn dat een ononderbroken laag sluitend wordt aangebracht. Gebeurt dit niet, dan gaat dit ten koste van uiterlijk en prestatie.

Interfine 878 heeft een goede doorharding bij een relatieve vochtigheid tussen 40 - 85%. Een lagere vochtigheid zal de doorharding vertragen, terwijl een hogere vochtigheid de doorharding zal bevorderen.

Condensatie die gedurende of onmiddellijk na applicatie optreedt, kan tot gevolg hebben dat een matte en inferieure laag ontstaat.

Vóór het overschilderen na verwerking of veroudering, altijd controleren of de coating geheel is gereinigd zodat alle oppervlaktevervuiling zoals olie, vet, zoutkristallen en aanslag van uitlaatgassen zijn verwijderd voordat een volgende laag Interfine 878 wordt aangebracht.

Vroegtijdige blootstelling aan onderdompeling in water kan leiden tot kleurverandering speciaal in donkere kleuren en bij lage temperaturen.

Dit product wordt niet aanbevolen voor situaties waarin sprake is van constante onderdompeling.

Als langdurig sprake kan zijn van opspattende chemicaliën en solvents, neem dan contact op met International Protective Coatings voor advies over de geschiktheid van het product.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interfine 878 kan worden aangebracht over een beperkt aantal intermediates.

De absolute maximum intervallen tussen buitenlagen Interfine 878 zijn afhankelijk van de toegepaste primer/intermediate. De informatie met gegevens over de relevante primer/intermediate en de voor Interfine 878 aanbevolen werkprocedures dienen vóór gebruik altijd te worden geraadpleegd.

Geschikte tussenlagen zijn:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

Neem, voor andere geschikte primer/intermediates contact op met International Protective Coatings.

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie
- Interfine 878 Working Procedures

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	16.67 liter	20 liter	3.33 liter	5 liter
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte		Deel A	Deel B	
	20 liter		25.4 kg	3.7 kg	
	5 US gal		54.7 lb	7.7 lb	
OPSLAG	Houdbaarheid	Deel A Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Deel B Minimaal 6 maanden bij 25°C (77°F) Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

Belangrijke opmerking

De informatie in deze data sheet heeft niet de bedoeling allesomvattend te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor iets anders dan waarvoor dit product specifiek wordt aanbevolen in deze data sheet zonder dat door ons de geschiktheid van het product voor dat andere doel schriftelijk is bevestigd, doet dit op eigen risico. Naar ons beste weten zijn het advies en mededelingen die wij u omtrent dit product (in deze data sheet of op andere wijze) juist; wij hebben echter geen controle over de kwaliteit van het betreffende oppervlak of over de vele factoren die het gebruik en het aanbrengen van het product beïnvloeden. Daarom zijn wij op geen enkele wijze aansprakelijk voor de werking van het product tenzij we daarmee specifiek schriftelijk mee accoord zijn gegaan en zijn wij, voor zover de relevante wet dit toestaat, niet aansprakelijk voor enig verlies of schade door of vanwege het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij elke aansprakelijkheid af voor uitdrukkelijke of impliciete garanties en waarborgen, wettelijke of anderszins, daaronder mede begrepen garanties betreft geschiktheid voor specifiek commercieel of ander gebruik. Onze Algemene Verkoopvoorwaarden zijn van toepassing op alle geleverde producten en verstrekt technisch advies. Vraag een kopie van dit document en lees het goed. De informatie in deze data sheet kan wijzigen vanwege verdere ervaring en ons streven naar continue ontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór het gebruik van het product bij de lokale International Paint vertegenwoordiger na te gaan of er geen recentere data sheet bestaat.

Datum uitgifte 1-12-2011

Copyright © AkzoNobel, 1-12-2011.

 International, International en alle productnamen genoemd in deze publicatie zijn handelsmerken van, of in licentie verleend aan Akzo Nobel.

www.international-pc.com