

## Epoxy Intumescent

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Chartek 8E é um revestimento epóxi intumescente de dois componentes de alto comportamento e espessura elevada, isento de solventes para proteção contra incêndio. É leve, durável e fornece excelente proteção contra corrosão.

Chartek 8E é um sistema de proteção passiva contra incêndio testado e certificado por entidades independentes; preserva a integridade estrutural e funcional do item a proteger durante o período de tempo especificado contra a ação do fogo por hidrocarbonetos.

### USO RECOMENDADO

Apropriado para a proteção de aço, alumínio e outros substratos dos efeitos do fogo por hidrocarbonetos com ou sem pressão (pool or jet fire).

Para preservar a integridade funcional durante um período de tempo especificado de estruturas, tubagens, reservatórios e anteparas resistentes ao fogo.

Destinado principalmente a ser utilizado em ambientes de alto risco tais como indústria do petróleo e gás, petroquímicas e produção de energia.

### INFORMAÇÃO PRÁTICA CHARTEK 8E

<b>Cor</b>	Cinza Médio
<b>Brilho</b>	Não aplicável
<b>Volume de Sólidos</b>	100%
<b>Espessura</b>	Dependente do nível de proteção requerido.
<b>Densidade</b>	1000 kg/m <sup>3</sup> (62,427 lb/ft <sup>3</sup> ) aplicado com equipamento airless de componentes múltiplos (ISO 1183:2004 Method A)
<b>Método de Aplicação</b>	Equipamento airless de componentes múltiplos com aquecimento, equipamento airless modificado ou aplicação à talocha (ver secção sobre Aplicação)

#### Tempo de Secagem

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	9 horas	16 horas	16 horas	*1
25°C (77°F)	9 horas	9 horas	9 horas	*1
40°C (104°F)	5 horas	6 horas	6 horas	*1

\*1 \* Consulte a International Protective Coatings para aconselhamento

### INFORMAÇÃO LEGAL

<b>Ponto de Inflamação</b>	Parte A >106°C (>223°F); Parte B >106°C (>223°F); Mistura >106°C (>223°F)		
<b>VOC</b>	1 g/lit calculado		
	1 g/lit (0 lb/gal)	Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)	

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

## Epoxy Intumescent

### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, todas as superfícies devem avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000..

#### Decapagem por Jacto Abrasivo

Este produto só deve ser aplicado em superfícies preparadas por jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10.

#### Primários

Os primários ou sistemas de primários seleccionados deverão satisfazer o procedimento de qualificação para primários da International Protective Coatings e constar da lista publicada de primários da International Protective Coatings. O sistema preferível deverá ser um epoxi poliamida (por exemplo, o Intergard 251) com uma espessura que não deverá ultrapassar os 75 microns (3 mils). Como alternativa pode ser utilizado um sistema de 2 demãos tais como um epoxi de zinco (por exemplo, Interzinc 52) e uma demão epoxi selante (por exemplo, Intergard 269), que não deverá ultrapassar uma espessura total de 110 microns (4,5 mils).

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Se aplicado Chartek 8E por equipamento airless modificado ou à talocha, é necessário misturar uma unidade com misturador mecânico. As partes A e B deveriam ter sido mantidas a uma temperatura de 25 - 30°C (77 - 86° F) durante 24 horas e misturadas individualmente com misturador mecânico antes de juntar os dois componentes.	
<b>Proporção da Mistura</b>	Misturar sempre unidades completas. (Para aplicação à talocha consultar O Manual de Aplicação do Chartek)	
<b>Vida Útil da Mistura</b>	15°C (59°F)    25°C (77°F)    30°C (86°F)	120 minutos    90 minutos    45 minutos
	Oa valores acima são para aplicação à talocha. O tempo de vida útil da mistura não de aplica para aplicação com equipamento airless plural porque o produto só é misturado na pistola de aplicação. Para aplicação por airless com o produto pre-misturado o tempo de vida útil da mistura é inferior ao indicado acima. Consultar o Guia de Aplicação do Chartek.	
<b>Pistola airless de componentes múltiplos</b>	Recomendado e preferido	Equipamento múltiplo a quente aprovado por International Paint Não necessita diluentes.
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	Recomenda-se a utilização de equipamento airless modificado mínimo 68:1. tal como qualificado pela International Protective Coatings.
<b>Talocha</b>	Apropriado	Apenas em pequenas áreas
<b>Diluyente</b>	International GTA123	Apenas para pré-mistura e aplicação manual - consultar o Manual de Aplicação
<b>Diluyente de Limpeza</b>	International GTA007	
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa seguido de International GTA123. Após a mistura a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-e o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.	
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.	
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Epoxy Intumescent

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO** As condições seguintes aplicar-se-ão (ou serão criadas) durante a aplicação:-

<b>Temperatura Mínima do Ar</b>	10°C (50°F)
<b>Humidade Máxima</b>	85%
<b>Temperatura do Aço</b>	Um mínimo de 3°C (5°F) acima do ponto de condensação do ar circundante.
<b>General</b>	As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de contaminantes imediatamente antes de iniciar a aplicação do revestimento.

**Aplicação**

Chartek 8E deve ser aplicado à pistola para assegurar uma completa molhagem do substrato. Quando isto não seja possível de obter só com a aplicação à pistola então a primeira demão deve ser toda aplicada à talocha e passada com o rolo para se obter a molhagem correta. O tempo ótimo para repintar Chartek 8E por ele próprio é “wet on wet” ou até 12 horas após a aplicação e antes que possa ter ocorrido qualquer tipo de contaminação.

**Aplicação de Malha**

Se for requerida malha de reforço, a HK-1 ou HK-2 da International Paint, malha em fibra de carbono, deve ser instalada de acordo com o cenário de fogo específico e como detalhado no Guia de Aplicação do Chartek. Para os requisitos da malha de reforço procure aconselhamento específico da International Protective Coatings.

**Após a Aplicação de Malha (Se aplicável)**

Continuar a aplicar o Chartek 8E até obter a espessura de filme requerida

**Qualificação do Aplicador**

Apenas podem ser utilizadas para a aplicação do Chartek 8E as empresas que tenham recebido o estatuto de Aplicador Aprovado pela International Protective Coatings. As empresas devem poder demonstrar que cumprem com este requerimento antes do início dos trabalhos.

A aplicação do Chartek 8E deve ser feita pela Empresa de Aplicação utilizando apenas trabalhadores que tenham sido treinados nos procedimentos de aplicação. Como mínimo, o Supervisor e o pessoal de QA/QC em obra, devem possuir certificações individuais obtidas na Escola de Treino de Chartek da International Protective Coatings. Este é um requerimento mínimo e deve ser documentado antes do início dos trabalhos.

**Inspecção & CQ**

Tal é da responsabilidade do Aplicador mas deve, no mínimo, estar em conformidade com os procedimentos estabelecidos no Manual de CQ de Chartek da International Protective Coatings

**Serviço Técnico**

Isto é disponibilizado pela International Protective Coatings e deve ser coordenado de modo a garantir o atendimento ao começo dos trabalhos. A Empresa de Aplicação é responsável por notificar International Protective Coatings da data do começo dos trabalhos.

**Preparação Alternativa de Superfícies**

Para determinados projetos específicos a International Protective Coatings desenvolveu procedimentos para decapagem húmida, decapagem por água a alta pressão (hydroblasting) e ferramenta mecânica. Consultar a International Protective Coatings para mais detalhes.

**Continuous Operating Temperature**

Para temperaturas de serviço superiores 120°C (>248°F) deve ser utilizada uma barreira térmica adequada entre o substrato e Chartek 8E.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

**SISTEMAS COMPATÍVEIS**

Recomendação mínima; acabamento poliuretano de dois componentes da International Protective Coatings, Interthane 990, aplicado a uma espessura seca de 50 microns (2 mils). Para possíveis alternativas consultar a International Protective Coatings.

## Epoxy Intumescent

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Chartek 8E - Processos de Trabalho

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Peso	Embalagem	Peso	Embalagem
	50 kg	35.7 kg	20 litro	14.3 kg	20 litro
Unidade de 50kg (110.2 lb) fornecida em 2 embalagens da Parte A e 1 embalagem da Parte B.					
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	50 kg	39.3 kg		16.1 kg	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	1 ano em condições normais de temperatura. Deve ser armazenado em interior e ao abrigo da luz solar directa. Deve ser mantida uma amplitude de temperatura de 1-30°C (34-86°F).			

### Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com), ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 29/04/2015.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)