

Acrílico Modificado

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um acabamento acrílico epóxi isento de isocianatos, de dois componentes, que proporciona uma boa durabilidade a longo prazo. Interfine 691 oferece um comportamento cosmético equivalente ao dos poliuretanos repintáveis típicos.

USO RECOMENDADO

Concebido como demão de acabamento para utilização tanto em novas construções como em manutenção industrial. Para utilização numa grande variedade de ambientes agressivos incluindo estruturas offshore, instalações petroquímicas, pontes, fábricas de papel e de pasta de papel e centrais eléctricas. .

Adequado para aplicação quer em oficina quer em obra e ideal onde a legislação impeça a utilização de isocianatos.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERFINE 691

Cor	Vasta gama de cores através do sistema Chromascan
Brilho	Alto brilho
Volume de Sólidos	53% ± 3% (Depende da cor)
Espessura	50 microns (2 mils) em seco, equivalente a 94 microns (3,8 mils) em húmido,
Rendimento Teórico	10,60 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 50 microns e para o volume de sólidos mencionado. 425 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 2 mils e para o volume de sólidos mencionado.
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola airless, Trincha, Pulverização Convencional, Rolo

Tempo de Secagem

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
-5°C (23°F)	6 horas	26 horas	26 horas	Prolongado ¹
5°C (41°F)	4 horas	22 horas	22 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	2 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹
35°C (95°F)	1 hora	6 horas	6 horas	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação	Parte A 29°C (84°F); Parte B 28°C (82°F); Misturado 29°C (84°F)		
Peso Específico	1,40 kg/l (11,7 lb/gal)	(depende da cor)	
VOC	3.41 lb/gal (409 g/lit) EPA Método 24		
	286 g/kg	Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)	

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Acrílico Modificado

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Superfícies Preparadas com Primário

Interfine 691 deve ser sempre aplicado sobre um primário anti-corrosivo recomendado. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interfine 691 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados para a aplicação de várias demãos (consultar a folha de dados do produto relevante). Áreas estragadas, danificadas etc., devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, Decapagem por Jacto Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza Mecânica e tratadas localmente com o primário, antes da aplicação de Interfine 691.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1)	Agitar a Base (Parte A) com um misturador.		
	(2)	Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.		
Proporção da Mistura	2 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	-5°C (23°F) 8 horas	5°C (41°F) 8 horas	25°C (77°F) 7 horas	35°C (95°F) 6 horas
Pistola “Airless”	Recomendado	Gama de bicos 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Pressão total de saída do fluído no bico de atomização não inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i)		
Pistola Convencional	Recomendado	Usar equipamento adequado..		
trincha	Apropriado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 30-50 microns (1,2-2,0 mils)		
rolo	Apropriado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 30-50 microns (1,2-2,0 mils)		
Diluyente	Não recomendado	Utilize International GTA007 sómente em circunstâncias excepcionais (max 5% em volume) NÃO UTILIZAR QUALQUER OUTRO TIPO DE DILUENTE. Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
Diluyente de Limpeza	International GTA007			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa e em seguida com International GTA007. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.			
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Acrílico Modificado

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Obter-se-ão os melhores resultados com um método de aplicação consistente. Em termos de brilho e aspecto os melhores resultados serão sempre obtidos por aplicação com pistola convencional.

Para aplicação por trincha ou rolo e para algumas cores, pode ser necessário aplicar duas demãos de Interfine 691 para se obter uma cobertura uniforme. Tal verifica-se particularmente no caso de cores vivas, tais como cor-de-laranja ou amarelos, ao usar pigmentos orgânicos. A melhor prática é utilizar um intermédio ou primário de cor compatível sob Interfine 691.

Ao repintar sobre uma superfície que foi sujeita à acção dos agentes atmosféricos ou envelhecida, assegure-se de que a limpa completamente para remover toda contaminação, tais como óleo, gordura, cristais de sal e fumos de tráfego antes da aplicação de outra demão de Interfine 691.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento mate e/ou alteração de cor.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras e a baixas temperaturas.

Quando aplicar Interfine 691 em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão. Sempre que for provável a ocorrência séria de salpicos de produtos químicos ou de solventes contacte a International Protective Coatings para obter informação relativa à adequabilidade dos produtos.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Recomendam-se os seguintes primários/demãos intermédias para Interfine 691:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intercure 384	Intercure 420
Intergard 233	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 400
Intergard 410	Intergard 475HS
InterH2O 499	Interplus 356
Interseal 670HS	Intershield 300

Interfine 691 foi concebido para aceitar apenas demão final do mesmo produto.

Acrílico Modificado

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	15 litro	10 litro	20 litro	5 litro	5 litro
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	15 litro	17.28 kg		5.46 kg	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior.			
		Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. Não armazenar a temperaturas acima de 35°C (95°F). Interfine 691.			

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com