

# Poliuretano Base Agua

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Acabado de poliuretano acrílico base agua de dos componentes que ofrece una excelente durabilidad y repintabilidad a largo plazo.

#### **APLICACIONES**

Este acabado de alta calidad es adecuado para su uso en sistemas de nueva construcción que se pueden utilizar en una amplia variedad de entornos, incluyendo infraestructuras comerciales, fábricas, industrias de procesamiento e instalaciones energéticas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERH2O 699 PA SERIES Color Gama limitada

Aspecto Alto brillo Sólidos en volumen  $46\% \pm 2\%$ 

**Espesor recomendado** 50-70 micras (2-2,8 mils) en seco, equivalente a 109-152 micras

(4,4-6,1 mils) en húmedo

**Rendimiento teórico** 9,20 m²/litro a 50 micras DFT con los sólidos en volumen

establecidos

369 sq.ft./galones US a 2 mils con los sólidos en volumen

establecidos

Rendimiento práctico Considérense los factores de pérdidas apropiados

Método de Aplicación Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo

Tiempo de secado

Intervalo de repintado con acabados recomendados

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	5 horas	18 horas	18 horas	15 días¹
15°C (59°F)	3 horas	16 horas	16 horas	15 días¹
25°C (77°F)	3 horas	8 horas	8 horas	15 días¹
40°C (104°F)	1 hora	4 horas	4 horas	15 días¹

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Es recomendable lijar para repintar después de más de 3 días.

El intervalo de repintado puede variar significativamente con el espesor de la película, humedad y, en particular, con la ventilación. Para más detalles, consultar la Guía de Aplicación del InterH2O 699 PA Series.

### DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)

Parte A >101°C (214°F); Parte B 76°C (169°F); Mezcla >100°C (212°F)

Peso Específico 1,3 kg/l (10,8 lb/gal)

**VOC** 95 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes

(Directiva del Consejo 2010/75/UE)

Para más detalles, ver la sección: Características del producto.



# Poliuretano Base Agua

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

### **Superficies Imprimadas**

InterH2O 699 PA Series debería aplicarse siempre según un esquema de recubrimiento anticorrosivo recomendado. La superficie imprimada debería estar seca y libre de toda contaminación, e InterH2O 699 PA Series debe aplicarse respetando los intervalos de repintado especificados (consultar la correspondiente hoja técnica).

Las áreas de roturas, daños, etc. deberían prepararse según el estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Chorreado de abrasivos, o SSPC SP11, Limpieza mediante herramienta mecánica) y parcheadas con imprimación antes de aplicar InterH2O 699 PA Series.

**APLICACIÓN** 

Mezcla El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar

siempre una unidad completa en las proporciones suministradas, de acuerdo con el consejo de International Protective Coatings. Una vez que la unidad ha sido mezclada, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado. El tiempo de inducción debería ser de al menos 30 minutos

después de la mezcla.

Relación de mezcla 6 parte(s): 1 parte(s) en volumen

Vida útil de la mezcla 10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)

6 horas 6 horas 3 horas 1 hora

Pistola "airless" Recomendado Rango de boquilla 0,23-0,38 mm (9-15

milésimas)

Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm² (2204

p.s.i.)

Pistola de aire Recomendado Pistola DeVilbiss MBC o JGA

Capuchón de aire 704 ó 765 Boquilla de líquido E

Brocha Adecuado - Áreas Normalmente, se pueden obtener 30-40 micras

pequeñas solamente (1,2-1,6 mils)

Rodillo Adecuado - Áreas Normalmente, se pueden obtener 30-40 micras

pequeñas solamente (1,2-1,6 mils)

Disolvente NO DILUIR.

(Convencional)

Limpiador International GTA991

Paradas No permitir que el material permanezca en mangueras, pistolas o equipos

de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con agua limpia y, a continuación, International GTA991. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no debe-rán guardarse y se recomienda que, tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién

mezcladas.

Limpieza Limpiar todo el equipo inmediatamente después de usarlo con agua limpia

y luego con International GTA991. Es bueno limpiar periódicamente los equipos de pulverización durante el transcurso de la jornada laboral. La frecuencia dependerá de la cantidad utilizada, la temperatura y el tiempo

transcurrido, incluyendo cualquier demora.

Todo el material excedente y botes vacíos deberán ser tratados conforme

a la legislación/regulación regional correspondiente.



### Poliuretano Base Aqua

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Aplicar con pistola de aire o pistola airless. Antes de usar, lavar a fondo el equipo con diluyente International GTA 991 o alcohol seguido de agua. Para obtener una máxima protección en los bordes y en la formación de la película, se recomienda aplicar con pistola airless o pistola de aire. La aplicación con otros métodos, como brocha o rodillo, puede requerir más de una capa.

Al igual que con todas las pinturas base agua, se debe tener cuidado con el control de las condiciones de aplicación para asegurar su rendimiento.

Los siguientes parámetros básicos deben ser respetados:

InterH2O 699 PA Series debe estar protegido de la congelación en todo momento durante el almacenaje y transporte. La temperatura de almacenaje recomendada es entre 10°C (50°F) y 25°C (77°F).

La temperatura mínima del acero para la aplicación debe estar por encima de 10° C (50° F), y estar al menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

La humedad relativa debería ser inferior a 80%, de lo contrario, los tiempos de secado y repintado se extenderán ampliamente y la película tendrá más posibilidades de formar espuma. Una buena ventilación alrededor del objeto a pintar es esencial [(mínima velocidad del aire: 0,1 m/seg. (4 pulgadas/seg.)].

Las áreas pequeñas difíciles de ventilar deberían aplicarse a brocha para prevenir una sobreaplicación.

La sobreaplicación de InterH2O 699 PA Series prolongará los intervalos de repintado y manipulación mínimos. La sobreaplicación también incrementará la microespuma en la película seca, dando como resultado un bajo brillo.

Para garantizar un buen repintado de InterH2O 699 PA Series con otros materiales, la superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminación, en especial si el perfil de la superficie es rugoso debido a la presencia de óxido de hierro micáceo.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan las siguientes imprimaciones/capas intermedias para el InterH2O 699 PA Series:

Intergard 251HS Intergard 3210 InterH2O 499 FWA500 Series

Se recomiendan los siguientes acabados para el InterH2O 699 PA Series:

InterH2O 699 PA Series

Para otras imprimaciones/capas intermedias adecuadas, consultar a International Protective Coatings.



# Poliuretano Base Aqua

### INFORMACIÓN **COMPLEMENTARIA**

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- · Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- · Rendimiento teórico y práctico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

# **SEGURIDAD**

PRECAUCIONES DE Está previsto que este producto lo utilicen aplicadores profesionales en situaciones industriales de acuerdo con los consejos facilitados en esta ficha técnica, en la Ficha de Datos de Seguridad y en sus envases, y no debería ser usado sin consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

> Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

> En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

Aviso: Contiene isocianato. Utilizar capucha con alimentación de aire para la aplicación con pistola.

Aviso: No cierre latas que contengan material mezclado. La acumulación de presión puede provocar una explosión.

TAMAÑO DEL	Tamaño del	Parte	: A	Parte	В		
ENVASE	Envase	Vol	Envase	Vol	Envase		
	18.9 litros	16.2 litros	20 litros	2.7 litros	3 litros		
	Para conocer la di AkzoNobel.	sponibilidad	de otros tan	naños de enva	ase, póngase	e en contacto co	on

PESO DEL PRODUCTO	Tamaño del Envase	Parte A	Parte B	
(TÍPICO)	18.9 litros	22.56 kg	3.4 kg	

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. InterH2O 699 PA Series debe estar protegido de la congelación en todo momento durante el almacenaje y transporte. La temperatura de almacenaje recomendada es entre 10°C (50°F) y 25°C (77°F).
----------------	----------------	--

### Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva: cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos contro. sobre la calidad del substrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página we

Copyright © AkzoNobel, 01/02/2024

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel

www.international-pc.com