

DESCRIPTION Ceilcote 6650 Ceilcrete est un système novolac vinylester applicable à la truelle spécialement conçu pour la protection de l'acier et du béton contre les agents chimiques corrosifs. Le système comprend une couche de renfort synthétique ou de fibre de verre.

Ceilcote 6650 Ceilcrete fait preuve d'une excellente résistance à une large gamme de solvants, d'aromatiques chlorés et d'aliphatiques.

DESTINATION Ce produit est généralement utilisé afin de fournir un revêtement sans ruptures aux réservoirs et aux chenaux, cheminées, canaux en béton, épurateurs là où une forte résistance chimique est nécessaire.

Grâce à son excellente résistance chimique, il convient parfaitement au revêtement des sols, aux confinements secondaires, aux équipements de fondations et bases de pompes.

PROPRIETES CEILCOTE Teinte
6650 CEILCRETE

Gris, Noir

Aspect

Sans objet

Extrait sec en Volume

Produit réactif à 100%, mais bien que l'extrait sec dépende des conditions d'application, considérer qu'il s'élève à 85%

Epaisseur Recommandée

Revêtement de base: (Résine + Poudre) 1500microns (60 mils) sec, équivalent à 1765microns (71mils) humide, avec une couverture théorique de 1,27 sq.m/litre (55 sq.ft/US bidon)
Stratifié (Résine saturée renforcée):800microns (32mils) avec une couverture théorique de 1,34 sq.m/litre (50 sq.ft/US bidon)
Finition: (Résine + Poudre)1500microns (60 mils) sec, équivalent à 1765microns (71mils) humide, avec une couverture théorique de 1,27 sq.m/litre (55 sq.ft/US bidon)

Rendement Pratique

A calculer suivant les coefficients de perte. La couverture varie selon les systèmes individuels et la configuration de la surface à revêtir; veuillez consulter le Manuel d'Application et les spécifications pour plus d'informations.

Mode d'Application

truelle, Rouleau

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	3 heures	15 heures	12 heures	7 jours ¹
15°C (59°F)	2.5 heures	11.5 heures	8 heures	7 jours ¹
25°C (77°F)	60 minutes	3 heures	4 heures	7 jours ¹
35°C (95°F)	45 minutes	2 heures	3 heures	3 jours ¹

¹ Lorsque la température de la surface dépasse les 35°C (95°F) ou qu'elle est exposée aux rayons directs du soleil, la couche de revêtement doit être appliquée aussitôt que la surface est prête à être utilisée, afin d'éviter les problèmes d'adhérence entre les couches.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Éclair

Partie A 32°C (90°F); Partie B 77°C (171°F); Mélange 32°C (90°F)

Densité

1,04 kg/l (8,7 lb/gal)

COV

1.36 lb/gal (163 g/l)

USA - EPA Méthode 24

43 g/kg

Directive Européenne concernant l'émission des solvants
(Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à peindre. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000. Éliminer l'huile ou la graisse in accordance avec SSPC-SP1 nettoyage avec solvant.

Sur supports acier

Pour un service en immersion ou un service en conditions d'humidité ou de fortes températures, ce produit doit être appliqué sur des surfaces convenablement préparées par nettoyage à l'abrasif à Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 ou NACE #1. Pour des environnements secs ou enfumés, un nettoyage à l'abrasif à Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 ou NACE #2 est recommandé. Un profil de surface de 75-100 microns (3-4 mils) est nécessaire.

Substrats en béton

Le béton doit avoir correctement séché avant l'application du primaire approprié. La surface en béton doit ainsi être séchée et réussir le test de la feuille en plastique (ASTM D4263). Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et sans traces de composants de séchage, agents de démoulage, résidus dus au lissage à la truelle, durcisseurs de surface, efflorescence, graisse, huiles, saletés, anciens revêtements, impuretés ou béton désintégrés. Toutes les surfaces en béton doivent être décapées à l'abrasif pour offrir une surface rugueuse et pour retirer les marques de laitance. La résistance à la traction de la surface (ASTM 4541) doit être d'au moins 2MPa (300 psi). Veuillez vous référer au Manuel de Préparation pour Surface en Béton pour plus d'informations.

APPLICATION

Mélange Ceilcote 6650 Ceilcrete doit toujours être mélangé et appliqué conformément au Manuel d'Application détaillé pour le système suivant.
Le composant résineux de ce matériau est fourni en 2 bidons constituant une unité. Toujours mélanger une unité complète dans les proportions fournies. Une fois que le matériau a été correctement mélangé, il doit être utilisé dans les délais de durée de vie en pot spécifiés.

(1) Agiter la Partie A, puis mélanger l'intégralité du contenu de la Partie A et B puis mélanger minutieusement avec un agitateur électrique.

(2) Partie C, le composant poudreux doit être lentement ajouté au mélange de la Partie A et de la Partie B tout en agitant avec un agitateur électrique. Voir la section concernant les Caractéristiques du Produit pour le détail des quantités requises.

Rapport de Mélange 1 litre de partie A : 20 ml de Partie B. (1 gallon de Partie A : 2½ oz de Partie B)

Durée de vie en Pot	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
	90 minutes	60 minutes	45 minutes	30 minutes

Pistolet airless Non valable

Brosse Recommandé Utilisé pour l'application de résine saturée et de liquide lissant.

Rouleau Recommandé Utilisé pour l'application de résine saturée et de liquide lissant.

truelle Recommandé Utilisé pour l'application de la couche de base et de finition

Diluant NE PAS DILUER

Solvant de Nettoyage Ceilcote T-410 Solvent (ou MEK)

Arrêt Technique Les bidons de produit mélangé ne doivent pas être refermés et après toute interruption prolongée, il est conseillé de reprendre l'application avec du produit fraîchement mélangé.

Nettoyage Nettoyer l'ensemble de l'équipement immédiatement après utilisation avec le Solvant T-410.

Tous les surplus de matériaux et les bidons vides doivent être traités conformément à la législation régionale appropriée.

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Le Manuel d'Application détaillé correspondant au système Ceilcote doit être toujours consulté avant utilisation.

L'application du Ceilcote 6650 Ceilcrete doit être menée par l'Entreprise chargée de l'application et par son équipe formée aux procédures d'application adéquates. Il est fortement recommandé que l'application et la supervision de l'application soient menées par des professionnels, formés pour l'utilisation correcte des produits.

La spécification exacte concernant l'épaisseur du film sec et le nombre de couches sera fournie par International Protective Coatings avant le démarrage de l'application.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée. Il est indispensable de veiller à une ventilation adéquate tout au long de l'application et du séchage. Les équipements de déshumidification (DH), d'air conditionné et/ou de chauffage doivent obligatoirement remplir les conditions environnementales.

Durant toutes les étapes de l'application, la température à la surface, la température de l'air, et la température du matériau doivent être comprises entre 10°C (50°F) et 43°C (110°F).

Catégories de Poudre

Ceilcote 6650 Ceilcrete est disponible en trois catégories; 6650, 6650AR et 6650B. La quantité et le type de poudre requis pour chaque catégorie par litre (et gallon) de résine mélangée est la suivante:

6650 Poudre S-1 2.6-3.1kg/l (22-26lb/gal). La poudre est ajoutée à la couche de base et à la couche de finition.

6650AR Poudre S-10AR 2.6-3.1kg/l (22-26lb/gal). La poudre est ajoutée uniquement à la couche de finition

6650B Poudre B-4 1.7-2.2kg/l (14-18lb/gal). La poudre est ajoutée à la couche de base et à la couche de finition.

(AR = Résistant à l'Abrasion, B = Conducteur)

Application

Si la truelle est utilisée, appliquer 1000-2000 microns (40-80 mils) de couche de base (objectif 1500 microns, 60 mils). Enfoncer le treilli dans la couche de base, en veillant à ne laisser aucun pli ni creux et appliquer la résine saturée jusqu'à ce que le treilli soit invisible. Laisser sécher et appliquer 1000-2000 microns (40-80 mils) de finition (objectif 1500 microns, 60 mils). Laisser sécher.

Ceilcote 6650 Ceilcrete peut être utilisé comme partie intégrante d'un système Ceiline de la manière suivante: Apprêter en utilisant un primaire Ceilcote 680 ou 680M suivi d'une couche de base de Ceilcote Ceiline qui inclut le treilli. Compléter par une couche finale de Ceilcote 6650 Ceilcrete.

Là où l'intervalle entre les surcouches est dépassé, il est nécessaire de s'assurer de la possibilité de recouvrir en essuyant la surface à l'aide d'un Styrène (monomère). Si la surface devient 'collante', l'adhérence est acceptable. Sinon, atténuer au Styrène, la surface doit être décapée à la brosse ou abrasée mécaniquement pour obtenir une surface rugueuse et non-brillante.

Si l'installation a été suivie correctement, Ceilcote 6650 Ceilcrete peut retourner en service après les intervalles suivants:

10°C (50°F): 48 heures

20°C (70°F): 24 heures

35°C (90°F): 16 heures

Ceilcote 6650 Ceilcrete n'est pas destiné à être utilisé comme finition esthétique, sa teinte ne sera pas stable.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Ceilcote 6650 Ceilcrete doit toujours être appliqué sur des substrats apprêtés correctement préparés. Les primaires adéquats sont:

Ceilcote 380 Primer

Ceilcote 370HT Primer

Ceilcote 6650 Ceilcrete peut également être utilisé dans d'autres systèmes tels que :

Ceilcote 232MR

Ceilcote 282AR MR

Ceilcote 282MR

Ceilcote 282AR MR

Ceilcote 6650 Ceiline

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Ceilcote 6650 Ceilcrete guide d'application

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel. Tous les travaux impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doivent être réalisés conformément à tous les standards, réglementations et lois nationales relatives à la Santé, la Sécurité et l'Environnement.

Une bonne ventilation doit être assurée pendant l'application et pendant le séchage (veuillez vous référer aux fiches techniques des produits pour connaître les temps de séchages standard) pour que les concentrations de solvants restent dans les limites de sécurité et pour éviter les risques de feu et d'explosion. Une extraction de l'air forcée sera nécessaire dans les espaces confinés. La ventilation doit être assurée et des équipements de protection des voies respiratoires du personnel (hottes d'extraction ou masques à cartouche) doivent être fournis pendant l'application et le séchage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter le contact avec la peau et les yeux (combinaison de travail, lunettes de protection, masques, crèmes barrière, etc.)

Avant toute utilisation, procurez-vous, lisez et suivez les conseils des Fiches De Données de Sécurité pour toutes émissions de poussières et de fumées pouvant être émises durant le traitement. Ces informations peuvent rendre indispensable les équipements de protection du personnel ainsi qu'un système de ventilation forcée du local.

Les mesures de protection détaillées dépendent des méthodes d'application et des conditions de travail. Si vous ne comprenez pas l'intégralité de ces avertissements et de ces instructions, ou si vous ne pouvez pas les appliquer d'une façon rigoureuse, n'utilisez pas le produit et consultez International Protective Coatings.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	15 litres	14.71 litres	20 litres	0.29 litres	0.7 litres
	4 Gallon US	4 Gallon US	5 Gallon US	12.5 fl oz	1 Pinte US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	15 litres	17.65 kg		0.39 kg	
	4 Gallon US	39.9 lb		1 lb	
Les composants en poudre sont généralement fournis en unités de 20kg ou 50lb en fonction du lieu de approvisionnement. Veuillez contacter International Protective Coatings pour plus d'informations.					
STOCKAGE	Durée de vie	6 mois à 25°C (77°F). à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et le contenu est le même que le document présent. En cas de divergences entre ce document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site, la version sur le site Web est celle qui a préséance.

Copyright © AkzoNobel, 10/02/2012.

 International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

www.international-pc.com