

**DESCRIZIONE DEL
 PRODOTTO**

Una finitura acrilica reticolante esente da isocianato, a basso tenore di VOC, ad alte prestazioni e a due componenti, che offre buona durabilità in termini di colore e di ritenzione della brillantezza.

CAMPI D'IMPIEGO

Realizzato come mano di finitura per uso sia in nuove costruzioni che nella manutenzione industriale. Idoneo per una grande varietà di ambienti aggressivi, fra cui strutture in mare aperto, impianti petrolchimici, ponti, fabbriche di pasta di legno e cartiere e centrali elettriche.

Idoneo sia per le applicazioni sul posto che in fabbrica e ideale laddove la legislazione vieti l'uso di isocianati e limiti i livelli di solvente.

**INFORMAZIONI SUL
 PRODOTTO
 INTERFINE 629HS**

| | |
|--------------------------------|---|
| Colore | Vasta gamma disponibile tramite il sistema Chromascan |
| Grado di brillantezza | Lucido |
| Residuo secco in volume | 65% ± 3% (a seconda del colore) |
| Spessore consigliato | 50 microns (2 mils) secchi equivalenti a 77 microns (3,1-7.9 mils) bagnati |
| Resa Teorica | 13 m ² /litri a 50 microns secchi in base al residuo secco 521 sq.ft/galloni USA a 2 mils secchi in base al residuo secco |
| Resa pratica | Considerare un adeguato fattore di perdita |
| Metodo di applicazione | spruzzo airless, Pistola a spruzzo ad aria, pennello, Rullo |

Tempo di indurimento

| Temperatura | Asciutto al tatto | Asciutto in profondità | Intervallo di sovracopertura con se stesso | |
|--------------|-------------------|------------------------|--|-------------------------|
| | | | Minimo | Massimo |
| 10°C (50°F) | 2 ora(e) | 30 ora(e) | 30 ora(e) | Prolungato ¹ |
| 15°C (59°F) | 90 minuti | 24 ora(e) | 24 ora(e) | Prolungato ¹ |
| 25°C (77°F) | 60 minuti | 18 ora(e) | 18 ora(e) | Prolungato ¹ |
| 40°C (104°F) | 45 minuti | 6 ora(e) | 6 ora(e) | Prolungato ¹ |

¹ Vedi il breviario International Protective Coatings per le abbreviazioni e definizioni

**PRINCIPALI
 INFORMAZIONI DI
 SICUREZZA**

| | |
|--|---|
| Punto di infiammabilità | Parte A 32°C (90°F); Part B 40°C (104°F); Miscelato 40°C (104°F) |
| Peso prodotto | 1,55 kg/l (12,9 lb/gal) |
| VOC | 2.80 lb/gal (336 g/lit) USA - EPA Metodo 24 212 g/kg EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC) |
| Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto | |

**PREPARAZIONE
DELLA SUPERFICIE**

Tutte le superfici da verniciare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo alla ISO 8504:2000.

Superfici primerizzate

L'Interfine 629HS deve essere sempre applicato sopra un primer anticorrosivo della serie raccomandata. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni, e l'Interfine 629HS deve essere applicato rispettando gli intervalli di ricopertura specificati (consultando la scheda tecnica pertinente). Aree presentanti disgregazione, danni, ecc. andranno preparate ai sensi dello standard specificato (es. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Sabbatura abrasiva, oppure SSPC-SP11, pulizia con utensili meccanici). Prima dell'applicazione dell'Interfine 629HS è richiesto un patch primer.

APPLICAZIONE

| | | | | |
|--|--|--|---------------------------------------|-----------------------|
| Miscelazione | Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. Mescolare sempre un' unità completa nelle proporzioni fornite. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato. | | | |
| | (1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico. | | | |
| | (2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico. | | | |
| Rapporto di miscelazione | 7 parte(i) : 1 parte(i) in volume | | | |
| Durata della miscela | 10°C (50°F) 10 ora(e) | 15°C (59°F) 5 ora(e) | 25°C (77°F) 2 ora(e) | 40°C (104°F) 1 ora |
| spruzzo airless | Consigliato | Ugelli adottabili 0,32-0,48 mm (13-19 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.) | | |
| Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.) | Consigliato | Pistola Tappo aria Ugello spruzzatore | DeVilbiss MBC o JGA 704 o 765 E | |
| Spruzzo convenzionale (serbatoio a press.) | Idoneo | Utilizzare appropriate apparecchiature | | |
| Pennello | Idoneo | Tipicamente è possibile ottenere 40-50 microns (1,6-2,0 mils) | | |
| rullo | Idoneo | Tipicamente è possibile ottenere 40-50 microns (1,6-2,0 mils) | | |
| Diluyente | International GTA220 (o International GTA415) | Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali | | |
| Diluyente di lavaggio | International GTA822 o International GTA415 | | | |
| Interruzioni del lavoro | Assicurarsi che il prodotto non rimanga nelle manichette, nella pistola o nell'apparecchiatura per lo spruzzo. Pulire a fondo tutte le apparecchiature con l'International GTA822. Una volta mescolate le unità di pittura non possono essere riutilizzate ed è quindi consigliabile che dopo una prolungata interruzione dei lavori si ricominci con unità di pittura appena preparata. | | | |
| Pulizia delle apparecchiature | Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA822. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni. | | | |
| | Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali. | | | |

**CARATTERISTICHE
DEL PRODOTTO**

Il grado di brillantezza e di finitura di una superficie dipende dal metodo di applicazione adottato. Evitare quando possibile di usare più metodi sulla stessa superficie. I migliori risultati si otterranno con un metodo di applicazione coerente. I migliori risultati in termini di brillantezza e aspetto si otterranno sempre mediante l'applicazione a spruzzatura con aria convenzionale.

Se il prodotto viene applicato a rullo o pennello, o nel caso di taluni colori, possono essere necessarie due mani dell'Interfine 629HS per ottenere una copertura uniforme. Questo è particolarmente valido per colori chiari come l'arancione o il giallo quando si usano dei pigmenti organici. La miglior prassi si basa sull'uso di uno strato intermedio compatibile con il colore o un rivestimento anticorrosivo sotto il {product}.

Se si procede alla ricopertura a seguito di disgregazione o invecchiamento, accertarsi che il rivestimento sia completamente pulito, onde asportare tutta la contaminazione di superficie, per esempio olio, grasso, cristalli di sale prima di applicare un'ulteriore mano di Interfine 629HS.

Questo prodotto non catalizza adeguatamente a temperature inferiori a 5°C (41°F). Per ottenere le massime prestazioni, le temperature ambientali durante la polimerizzazione devono essere superiori a 10°C (50°F).

Se si verificano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione, questa può provocare un grado di finitura opaca (matt) e un film di qualità scadente.

L'esposizione prematura all'acqua stagnante causerà variazioni di colore, particolarmente dei colori scuri e a bassa temperatura.

Durante l'applicazione dell'Interfine 629HS in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

Questo prodotto non è consigliato per uso in condizioni di immersione. Se si prevedono ingenti spruzzi chimici o di solvente, rivolgersi all'International Protective Coatings per informazioni circa l'idoneità del prodotto.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

**COMPATIBILITÀ DEI
CICLI**

Si consigliano i seguenti primer/mani intermedie per Interfine 629HS:

| | |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200 | Interplus 356 |
| Intercure 420 | Interseal 670HS |
| Intergard 251 | Interzinc 52 |
| Intergard 269 | Interzone 505 |
| Intergard 475HS | Interzone 1000 |
| Interplus 256 | Interzone 954 |

Interfine 629HS è realizzato per la ricopertura con se stesso.

Per ulteriori informazioni su primer/mani intermedie alternativi, rivolgersi all'International Protective Coatings.

**INFORMAZIONI
SUPPLEMENTARI**

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

**PRECAUZIONI PER
L'USO DI QUESTO
PRODOTTO**

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.

| IMBALLO (CONFEZIONI) | Lattaggio | Parte A | | Part B | |
|---|--|-------------|-----------|-------------|-----------|
| | | Vol | Lattaggio | Vol | Lattaggio |
| | 20 litri | 17.5 litri | 20 litri | 2.5 litri | 2.5 litri |
| | 5 US gal | 4.36 US gal | 5 US gal | 0.63 US gal | 1 US gal |
| Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings. | | | | | |
| PESO DEI CONTENITORI PER SPEDIZIONE | Lattaggio | Parte A | | Part B | |
| | | | | | |
| | 20 litri | 30.1 kg | | 3 kg | |
| | 5 US gal | 62.2 lb | | 6.4 lb | |
| STOCCAGGIO | Durata a magazzino 18 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore. | | | | |

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive. Chi intende utilizzare il prodotto, senza prima effettuare ulteriori accertamenti sulla idoneità del prodotto stesso all'impegno previsto, ne assumerà ogni rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate circa il prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corretti a nostro parere ma non abbiamo alcun potere di controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che possono compromettere l'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, se non specificatamente espresso per iscritto, non accettiamo responsabilità alcuna per la resa del prodotto o per (soggetta alla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'utilizzo del prodotto. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici effettuati sono soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Questo documento è disponibile su richiesta e ne consigliamo un'attenta lettura. Le informazioni contenute nella scheda tecnica possono essere aggiornate periodicamente di fronte alla nostra esperienza ed in base alla nostra politica di sviluppo costante. E' responsabilità dell'utilizzatore finale controllare che la scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Data di emissione: 01/12/2011

Copyright © AkzoNobel, 01/12/2011.

 International, International e tutti i nomi dei prodotti menzionati in questa scheda sono marchi registrati di, o sotto licenza di, Akzo Nobel.

www.international-pc.com